

Pecora 890NST

NON-STAINING TECHNOLOGY™

Sellador de silicón de módulo ultra bajo, que no mancha

Hoja de especificación



1. USOS BÁSICOS

• Pecora 890NST está diseñado principalmente para juntas de control y expansión en paneles de concreto prefabricados, piedra natural arquitectónica, muros de revestimiento metálicos, sellado de perímetros de puertas y ventanas, Sistemas de Acabado y Aislamiento para Exteriores (Exterior Insulation Finish Systems o EIFS) y otras áreas que requieran un sellador de alto rendimiento. Se adhiere tenazmente a concreto, piedras naturales, mampostería, acero, aluminio pintado con fluoropolímero y recubierto con polvo, madera, vinilo y muchos otros plásticos, en general sin la necesidad de una imprimación, y funciona igual de bien en construcciones nuevas o reparadas.

2. FABRICANTE

Pecora Corporation
165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio de Internet: www.pecora.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pecora 890NST es un sellador de silicón de un solo componente, de curado neutro y módulo ultra bajo que no mancha la piedra natural como el mármol y el granito y que reacciona con humedad atmosférica para formar un sellador durable y de construcción flexible. Pecora 890NST funciona excepcionalmente bien bajo condiciones dinámicas debido a su módulo ultra bajo, alta extensión/compresión, propiedades de recuperación y tenaz adhesión a la mayoría de los materiales de construcción, y se adapta al movimiento de largo plazo de +100-50% en juntas adecuadamente diseñadas.

Las condiciones climáticas adversas como lluvia, aguanieve, nieve, luz solar y temperaturas extrema, altas concentraciones de ozono y/o exposición a rayos ultravioleta intensos tienen un efecto muy pequeño en el rendimiento final del 890NST, incluso

después de años de dicha exposición.

Pecora 890NST es particularmente adecuado para uso en Sistemas de Acabado y Aislamiento para Exteriores (EIFS) debido a su comprobada adhesión resistente a todo recubrimiento superior y de base y debido a que su formulación de módulo ultra bajo coloca una tensión mínima en la línea de unión. Además, Pecora 890NST está disponible en muchos de los colores EIFS más populares.

Restricciones: No se debe usar Pecora 890NST en las siguientes aplicaciones:

- Sellado de juntas de plataformas, patios, vías de acceso o terrazas donde hay abrasión o abuso físico.
- Juntas sumergidas de sellado o de bajo nivel o debajo de la línea de flotación en usos marinos.
- En áreas totalmente cerradas o espacios sin aire, ya que se necesita humedad para el curado.
- En diseños que se pintarán después de la aplicación del sellador. El sellador se debe aplicar después de que se haya terminado de pintar.
- En aplicaciones de revestimiento estructurales.

- En superficies con recubrimientos protectores o decorativos especiales sin la consulta previa al Departamento de Servicios Técnicos.
- Con materiales de construcción que filtran aceites, plastificantes o solventes, es decir, madera impregnada, calafateos con base de aceite, algunas empaquetaduras o cintas de caucho vulcanizado, etc.
- En sistemas ignífugos de penetración interior.
- En superficies de contacto directo con alimentos. Para dichas aplicaciones, se recomienda usar la silicón Pecora 860 con la aprobación de la FDA.

EMBALAJE

- Cartuchos de plástico de 10.1 onzas fluidas (300 ml)
- Embutidos de 20 onzas fluidas (592 ml)
- Cubetas de 2 galones (7.57 L)

COLOR

- Negro, piedra caliza, prefabricado (Precast), gris carbonilla, arena, roca colorada, verde Hartford, blanco Tru-White, piedra aluminio, beige, bronce clásico, piedra natural, aluminio anodizado.
- Gama ilimitada de colores convencionales. (podrán aplicarse ciertas restricciones).

TABLA 1: PROPIEDADES TÍPICAS EN ESTADO NO CURADO a 77 °F (25 °C), 50% HR

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Flujo, corrimiento, desprendimiento (pulgadas)	< 0.1	ASTM C639
Tiempo de estampado/trabajo (minutos)	15-25	Pecora Corporation
Tiempo sin adhesividad (horas)	1-2	ASTM C679
Tiempo de curado (días)	7-14	Pecora Corporation
Adhesión total (días)	7-14	Pecora Corporation
Contenido VOC (g/L)	98	ASTM D3960

TABLA 2: PROPIEDADES TÍPICAS YA CURADO Después de 7 días de curado a 77 °F (25 °C), 50% HR

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Dureza (Shore A)	20	ASTM C661
Estiramiento (%)	1000	ASTM D412
Modulus a 100% estiramiento (psi)	30	ASTMD412
Resistencia a la rotura por tracción (psi)	120	ASTM D412
Resistencia al desgarre (ppi)	30	ASTMD624
Resistencia al desprendimiento (pli) en aluminio, vidrio y concreto	25	ASTMC794
Capacidad de movimiento dinámico (%)	+/-100-50	ASTM C719
Resistencia a ozono/UV	Excelente	Medidor de condiciones atmosféricas
Manchado de sustratos porosos como mármol blanco	Pasa	ASTM C1248
Rango de temperatura de servicio (°F)	-60 a +300	Pecora Corporation

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas aplicables: El silicón Pecora 890NST cumple o excede los requerimientos de las especificaciones de la industria siguientes; TT-S-230C, Clase A; ASTM C-920, Clase 100, Tipo S, Grado NS, Uso G, A, M, O y CGSB-19GP-9, ASTM C-1248.

Diseño de juntas: Un cordón delgado de silicón permitirá más movimiento que un cordón grueso. El sellador de silicón Pecora 890NST no debe tener un espesor mayor a 3/8" (9 mm) ni inferior a 1/8" (3 mm) para juntas donde se espera un movimiento excesivo. Idealmente, la relación del ancho de la junta a la profundidad del sellador debe ser de aproximadamente 2:1, si corresponde. El ancho de las juntas de expansión de la construcción varía debido a los cambios estacionales y diarios en la temperatura. Si Pecora 890NST no puede instalarse cuando el ancho del diseño está aproximadamente en la mitad de los extremos dimensionales, la junta diseñada deberá ser por lo menos dos veces el movimiento anticipado total de la junta. Una buena práctica arquitectónica requiere un diseño de juntas de cuatro veces el movimiento anticipado, debido a las tolerancias y las variaciones de los materiales de construcción.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: Limpie todas las juntas y áreas de revestimiento eliminando cuerpos extraños y contaminantes como aceite, polvo, grasa, hielo, agua, suciedad superficial, selladores viejos o restos de revestimientos y cualquier recubrimiento protector. Los sustratos porosos y los paneles de concreto prefabricados que usen agentes de liberación de molde que no sean película de polietileno, deberán limpiarse esmerilando, cortando con sierra, limpiando con chorro (agua o arena), por abrasión mecánica o una combinación de estos métodos que proporcione una superficie segura, limpia y seca para la aplicación del sellador. El polvo, las partículas sueltas, etc. que entren en las juntas deberán sopletarse con aire comprimido sin aceite o con aplicación de vacío. Las superficies de metal, vidrio y plástico deberán limpiarse por un procedimiento con disolvente o por medios mecánicos. No se

recomiendan los tratamientos con jabón o detergente y agua. La limpieza de todas las superficies se debe realizar el mismo día en que se aplica el sellador.

PRECAUCIÓN: Los solventes pueden ser tóxicos o inflamables. Consulte las instrucciones del fabricante de solventes o la Hoja de Datos de Seguridad del Material.

Imprimación: Pecora 890NST no requiere imprimación en la mayoría de los sustratos comunes. No obstante, sugerimos ampliamente las pruebas de adhesión previas, ya sea en campo o en nuestro laboratorio, sobre todos para sustratos porosos, particularmente ladrillo, como también materiales de construcción inusuales y otros sustratos en los que los recubrimientos especiales o los tratamientos de superficie pueden obstaculizar la adhesión óptima. Cuando se indica imprimación, P-150 se debe usar en sustratos porosos y P-120 en superficies metálicas y plásticas especiales. Todos los sustratos EIFS requieren imprimación con P-64. Contacte a los Servicios Técnicos para uso de imprimación sobre sustratos. Para ayudar en esta determinación, Pecora tiene una lista de resultados de pruebas de adhesión en desprendimiento en una variedad de sustratos y materiales de construcción que puede solicitar a los









Servicios Técnicos.

Pecora realiza rutinariamente pruebas de adhesión y compatibilidad en su laboratorio sobre muestras de sustrato representativas para proyectos específicos. Consulte a los Servicios Técnicos para más detalles.

Relleno de juntas: La tira de relleno controla la profundidad del sellador y permite que se aplique bajo presión. Use un tamaño que se comprima en un 25%. Se recomienda la tira de espuma de poliuretano de célula abierta o la tira de espuma de polietileno (blando) reticulado Denver. El polietileno de célula cerrada se puede usar, pero se debe tener cuidado de no perforar la tira, lo que puede causar desgaseado o burbujeo/borboteo en el sellador. Se requiere el poliuretano de célula cerrada con sustratos no porosos que permitan un curado adecuado de ambos lados del sellador. En juntas demasiado superficiales para usar tiras de relleno, use una cinta separadora de unión para evitar la adhesión de tres lados.

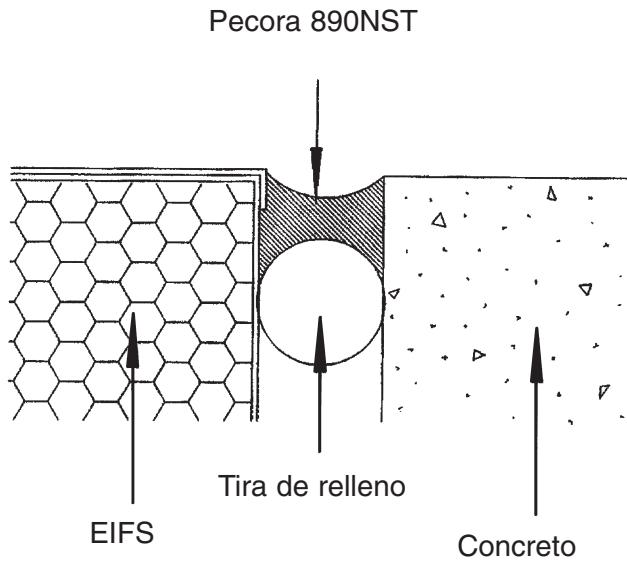
Aplicación: Todas las juntas deberán estar enmascaradas para asegurar un aspecto limpio y prevenir que el sellador aplicado fuera de los límites de la junta imparta decoloración al sustrato.

EJEMPLOS DE DIFERENTES JUNTAS

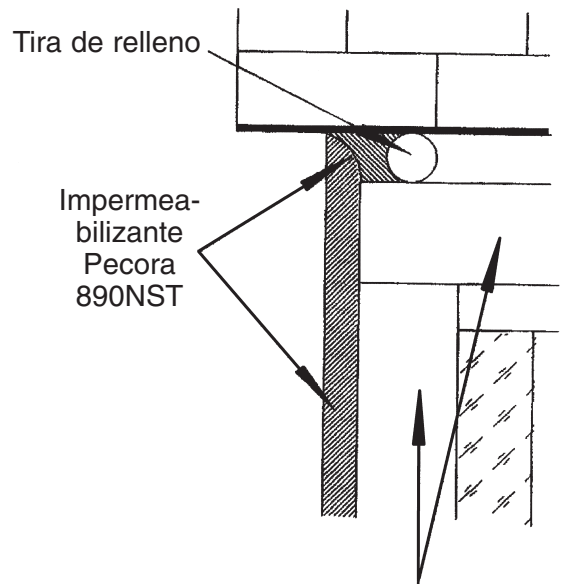
CORRECTO	INCORRECTO
 <p>Observe la relación ancho-profundidad, superficies cóncavas y material de refuerzo no adherente</p>	 <p>Demasiado profundo, mala forma, el sellador se adhiere al lado inferior.</p>
 <p>La cinta separadora de unión previene la adhesión del lado inferior.</p>	 <p>No se usa separador de unión.</p>
<p>Principio: La junta aislante soportará el movimiento total ya sea en dirección igual o inferior al ancho W.</p>	
 <p>La junta tiene suficiente volumen (ancho) para soportar cizalladuras.</p>	 <p>La junta tiene un volumen insuficiente.</p>
 <p>Para tolerar un movimiento de 1/8" (3 mm), la junta de 3/16" (4 mm) existente se ensanchó hasta 1/2" (1.2 cm).</p>	 <p>A. Demasiado profundo excede el ancho B. Si bien la forma es buena, 3/16" (4 mm) de ancho no pueden tolerar un movimiento de 1/8" (3 mm).</p>

Aplicaciones típicas para el Sellador de silicón de Módulo Ultra Bajo Pecora 890NST

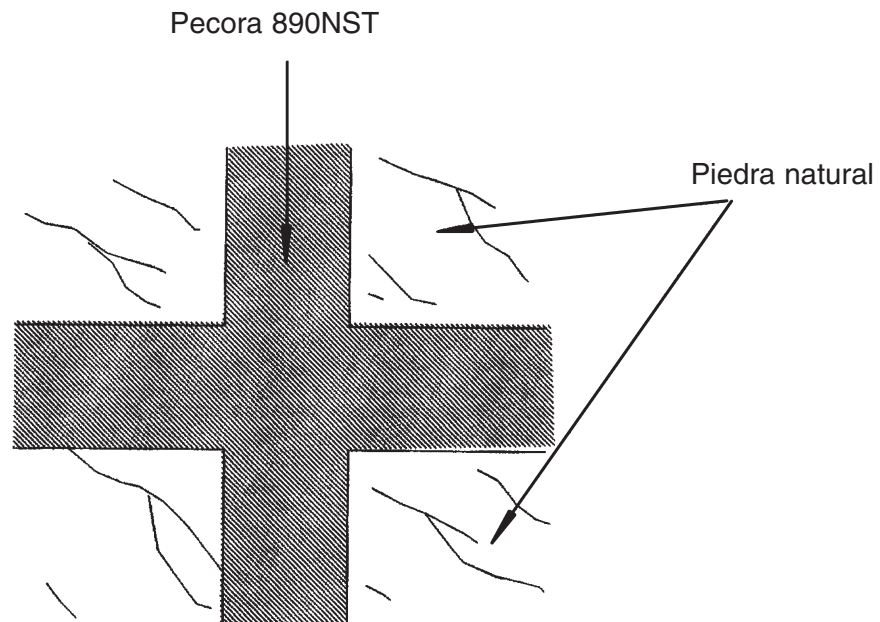
JUNTA DE EXPANSIÓN



MAMPOSTERÍA



JUNTA DE EXPANSIÓN



El sellador deberá aplicarse en una operación continua usando presión suficiente para rellenar la junta y hacer un contacto completo con los lados de la junta. Estampe el sellador en forma levemente cóncava usando técnicas de estampado en seco. Contacte a los servicios técnicos antes de estampar usando solvente. No estampe con jabón o detergente ni soluciones a base de agua.

Tiempo de estampado (Capa inicial): 15-25 minutos a 77° F (25° C), 50% HR. Temperaturas o humedad superiores reducirán estos tiempos.

Limpieza: Quite inmediatamente todo el exceso de sellador y manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. Para limpieza de equipos, use también alcoholes minerales. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material del fabricante para precauciones de manipuleo y seguridad.

Vida del almacenaje: Pecora 890NST tiene una vida de almacenaje de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en cartuchos o embutidos que no han sido abiertos, a temperaturas inferiores a 80° F (27° C) o 9 meses en envases cerrados herméticamente a temperatura inferiores a 80° F (27° C).

Precauciones: Use con la ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curar o con los vapores generados durante el curado puede causar irritación de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese muy bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para obtener información adicional.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



PECORA
CORPORATION

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora son comercializados por distribuidores de todo el país. Para obtener el nombre y número de teléfono de su representante más próximo, llame al número que se muestra a continuación o visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

7. GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos se encuentran libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de repuesto, o reembolsaremos el precio de compra, de cualquier producto que se compruebe defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía, o la opción de un recurso disponible bajo esta garantía, quedará bajo nuestro absoluto criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation se considerará definitiva. Esta garantía reemplaza cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, garantía de comercialización o idoneidad para un propósito en particular; y en ningún caso Pecora será responsable por daños que no sean aquellos especificados en esta garantía, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, daños incidentales o emergentes.

8. MANTENIMIENTO

Si se daña el sellador y la unión está intacta, limite el área dañada y vuelva a calafatear. No se necesita imprimación. Si la unión está afectada, quite el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones descritas en "Instalación".

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y para proveer instrucciones de aplicación en el sitio o llevar a cabo inspecciones en el sitio de trabajo. Para mayor asistencia, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- Archivo de Catálogo de Sweet: www.sweets.com
- Construcción en general
 - 07100 Impermeabilizantes
 - 07920 Selladores
- Ingeniería Civil
 - 07100 Impermeabilizantes

DON'T STAIN YOUR REPUTATION®



www.pecora.com

G E N T E • P R O D U C T O S • D E S E M P E Ñ O