

Pecora 895NST

NON-STAINING TECHNOLOGY™

Sellador estructural de revestimientos e impermeabilizante de silicón

Hoja de especificación



1. USOS BÁSICOS

Pecora 895NST ha sido específicamente diseñado para:

- Revestimiento estructural de vidrio, metal y plástico. También se puede usar para impermeabilización en aplicaciones de revestimiento estructural.
- Las aplicaciones de revestimiento no estructural incluyen cordones tipo tapa, talón y tacón y como impermeabilización de revestimiento en juntas vidrio-vidrio.
- Sellado de juntas de expansión y control en paneles de concreto prefabricados, muros de revestimiento metálicos y piedra natural.
- Sellado de perímetros de puertas y ventanas, y otros componentes de construcción.
- Adhesión de refuerzos a paneles de construcción.
- Uso en sistemas de paredes y cortinas unificados.
- Sistemas de ventanas resistentes a impacto y revestimiento de seguridad.

2. FABRICANTE

Pecora Corporation
165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio de Internet: www.pecora.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pecora 895NST es un sellador de silicón de curado neutro, alto rendimiento y módulo mediano específicamente diseñado para revestimientos estructurales y no estructurales. Pecora 895NST no mancha las piedras naturales como mármol y granito. Con una capacidad de movimiento dinámico de $\pm 50\%$ para complementar su fuerza estructural, 895NST es igual de suficiente que un impermeabilizante en la gran mayoría de las aplicaciones de sellado que no sean revestimiento.

Características de Pecora 895NST:

- Excelente adhesión sin imprimación a la mayoría de las superficies, incluyendo vidrio, madera, mampostería y pinturas a base de fluoropolímero.

- Larga duración después de abierto para fácil aplicación y estampado.
- Curado extremadamente rápido después de la fijación inicial.
- Compatible con la mayoría de las unidades de vidrio laminado y láminas recubiertas con policarbonato y acrílico.
- Se aplica fácilmente (con pistola) en todas las temperaturas de trabajo.
- No corroerá componentes de construcción. Olor suave.
- Adecuado para utilizarse sobre piedras naturales como piedra caliza, granito o mármol.

Pecora Corporation no otorga aprobación generalizada para aplicaciones de revestimiento estructurales. Pecora ofrece un programa de evaluación de revestimientos estructurales destinado a reducir el riesgo de todos los participantes del proyecto y es obligatorio para todos los proyectos de revestimiento estructural.

Restricciones: Pecora 895NST no se debe utilizar en estas aplicaciones o condiciones:

- Para sellar sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS).

- Para sellar juntas horizontales en plataformas, pasarelas, vías de acceso, etc. sujetas a abrasión.
- Para sellar juntas marinas en o por debajo de la línea de flotación.
- En espacios totalmente cerrados o sin aire.
- En diseños que requieren ser pintados después de la aplicación del sellador.
- En superficies con recubrimientos protectores especiales sin la consulta previa al Departamento de Servicios Técnicos.
- En contacto con materiales de construcción que pierden aceites, plastificantes o solventes, es decir, madera impregnada, calafateos con base de aceite, empaquetaduras o cintas de caucho vulcanizado o no curado.
- Cuando las temperaturas de las superficies durante la aplicación exceden los 140°F (60°C).
- En superficies húmedas o cubiertas con escarcha.
- 895NST Translúcido (Pecora color #610) no tiene como fin el uso en aplicaciones de revestimiento estructurales de 4 lados.

PROPIEDADES TÍPICAS EN ESTADO NO CURADO (a 77° F (25°C), 50% HR)

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Flujo, corrimiento, desprendimiento	Nulo	ASTMC639
Tiempo de estampado/trabajo (minutos)	15-25	Pecora Corporation
Tiempo sin adhesividad (horas)	3	ASTM C679
Tiempo de curado (días)	7-14	ASTM C679
Adhesión total (días)	7-14	ASTM C679n
Contenido VOC (g/L)	98	ASTMD3960

PROPIEDADES TÍPICAS YA CURADO (Después de 7 días de curado a 77°F (25°C), 50% HR)

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Dureza (Shore A)	30	ASTMD2240
Estiramiento (%)	700	ASTMD412
Modulus a 100% estiramiento (psi)	50	ASTMD412
Resistencia a la rotura por tracción (psi)	200	ASTMD412
Resistencia al desgarre (ppi)	40	ASTM D624
Resistencia al desprendimiento (pli) en aluminio, vidrio y concreto	30	ASTMC794
Capacidad de movimiento dinámico (%)	+50	ASTMC719
Resistencia a ozono/UV	Excelente	ASTMD1149
Manchado, cambio de color	Ninguno	ASTMC510
Manchado de sustratos porosos como mármol	Pasa	ASTM C1248
Rango de temperatura de servicio (°F)	-60 a 300	Pecora Corporation

EMBALAJE

- cartuchos desechables de plástico de 10.1 onzas fluidas (300 ml)
- embutidos de 20 oz. (592 ml)
- cubetas de 2 galones (7.57 litros) y 5 galones (18.9 litros)
- tambores de 50 galones (189 litros)

COLOR

- Negro, blanco Tru-White, piedra aluminio, translúcido, bronce clásico
- Los colores convencionales están disponibles a solicitud. (mínimo 30 galones)

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas Aplicables: Pecora 895NST cumple o excede lo siguiente: TT-S-00230C, Clase A, ASTM C-920, Clase 50, Tipo S, Grado NS, Uso G,A,M,O; Tipo I y II, AAMA 805.2, AAMA 802.3 y 808.3, ASTM C-1248 y está aprobado por USDA en plantas de aves y carnes. Missile Impact Miami-Dade PA 201 y SSID 12-99.

5. INSTALACIÓN

Diseño de juntas del sellador estructural: El profesional de diseño es responsable de la determinación de la dimensión de la junta del sellador estructural en base a las cargas de viento del diseño, los tamaños de los vidrios y el movimiento térmico anticipado. Pecora Corporation debe verificar y aprobar las dimensiones de las juntas en base a los proyectos individuales.

Los parámetros de diseño básicos incluyen:

- El espesor del sellador estructural no debe ser inferior a 1/4" (6.4 mm).
- La mordedura estructural no debe ser inferior al espesor del sellador.
- La mordedura estructural se debe determinar usando la siguiente fórmula:

$$B = \frac{(W.L.) (1/2) (S)}{12 \times 20}$$

S = Extensión corta de vidrio, pies

W.L. = Carga de viento, PSF

Constante = 12

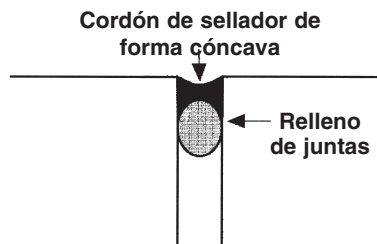
Tensión de diseño, psi Máx. = 20

B = Mordedura

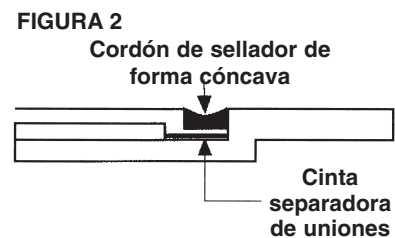
- La junta del sellador estructural se debe llenar usando prácticas de calafateo convencionales.
- La junta estructural no se debe mover durante el curado.

Éstas son pautas preliminares solamente, conformes con la práctica común en la industria. Véase Figura 1.

Se recomienda un diseño de juntas con refuerzo



Se recomienda un diseño de juntas con cinta separadora de uniones



Las juntas aislantes deberán tener un ancho de cordón igual o mayor que el movimiento anticipado total.

FIGURA 3

CORRECTO

INCORRECTO

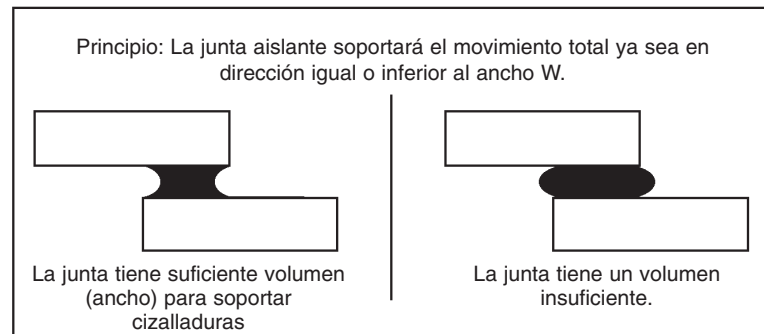
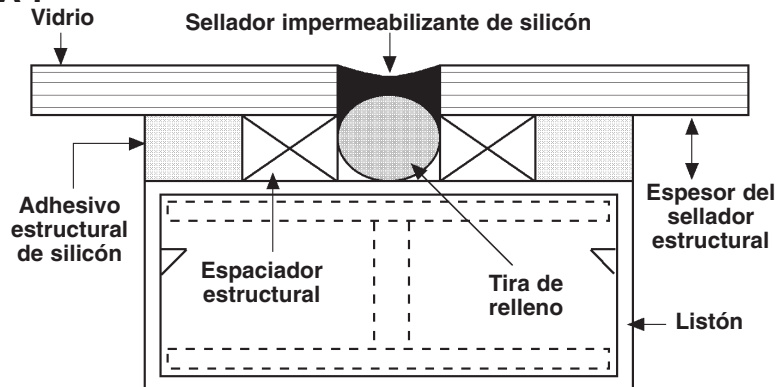


FIGURA 1



Diseño de las juntas impermeabilizantes:

Un cordón delgado de silicón permitirá más movimiento que un cordón grueso.

El sellador de silicón Pecora 895NST para construcción no debe tener un espesor superior a 3/8" (9.5 mm) ni inferior a 1/8" (3.2 mm) para juntas donde se espera un movimiento excesivo. Idealmente, la relación del ancho de la junta con la profundidad del sellador deberá ser de aproximadamente 2:1, cuando sea apropiado. La espuma de poliuretano de célula abierta o el polietileno de célula cerrada se recomiendan como materiales de relleno para la mayoría de las juntas*; use cinta de polietileno para juntas demasiado superficiales para dar lugar la tira de relleno. Véase Figura 2. Estos materiales permiten la aplicación de un cordón delgado y actúan como separadores de uniones, lo que posibilita que el sellador de silicón se estire libremente con la junta.

*Use un tamaño que se comprima 25% cuando se inserte en la junta. Cuando use espuma de polietileno de célula cerrada, deberá tener especial precaución de no perforar la tira de relleno, ya que esto podría provocar desgaseado y burbujeo/borboteo en el sellador.

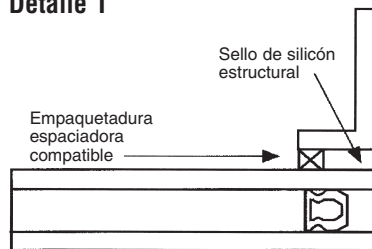
El ancho de las juntas de expansión de la construcción varía debido a los cambios estacionales y diarios de temperatura. Si el silicón Pecora 895NST no puede instalarse cuando el ancho del diseño está aproximadamente en la mitad de los extremos dimensionales, la junta diseñada deberá ser por lo menos dos veces el movimiento anticipado total de la junta. Una buena práctica arquitectónica requiere un diseño de juntas de cuatro veces el movimiento anticipado, debido a las tolerancias y las variaciones de los materiales de construcción.

Se deben diseñar juntas y rebajos de revestimiento para permitir la instalación y retención del material de relleno y separador de unión durante la instalación y el curado del sellador de silicón Pecora 895NST para construcción.

Las juntas aislantes deberán tener un ancho de cordón igual o mayor que el movimiento anticipado total. Véase Figura 3.

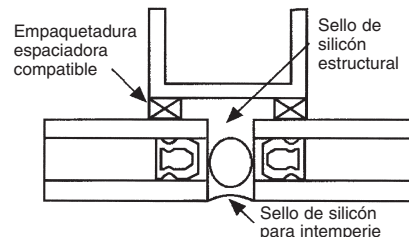
Los paneles de muros de revestimiento y cristales enmarcados pequeños deberán considerar un ancho mínimo de 1/8" (3.2 mm) para el cordón de sellador. Los paneles y cristales enmarcados más grandes para los cuales se espera un gran movimiento deben considerar un ancho mínimo de 3/16" a 1/4" para el cordón de sellador. Los revestimientos de cristales enmarcados y el sellado de paneles de muros fabricados con plástico requieren dimensiones de juntas mayores que las usuales debido al movimiento potencial mayor causado por los coeficientes más altos de expansión térmica de los plásticos.

Detalle 1



DETALLE #1 normalmente se utiliza en aplicaciones de revestimiento en talleres donde se utiliza un inserto o listón divisor. Se debe tener cuidado de aplicar el sellador estructural para evitar el contacto directo con el sello del borde del vidrio aislante. Los productos secundarios de curado se disiparán libremente por la atmósfera circundante y no quedarán atrapados en contacto directo con el sello de silicón I/G.

Detalle 2



Para aislar vidrio, el diseño se debe cambiar para adaptarse a la Figura 1 y el Detalle 2, a menos que se use un sello secundario de silicón.

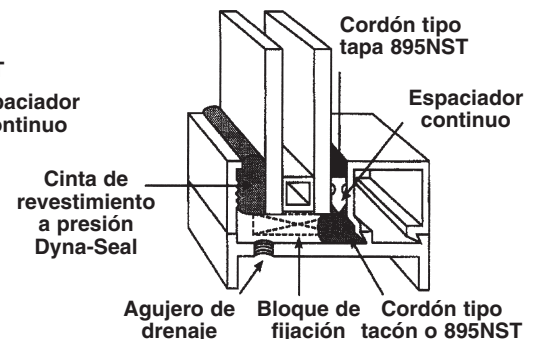
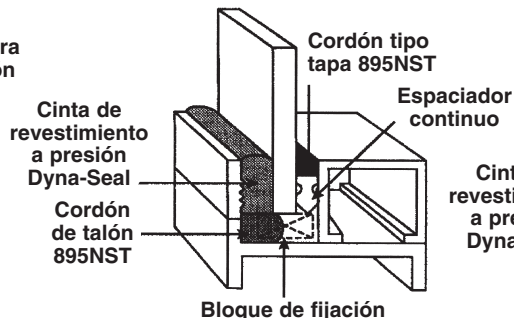
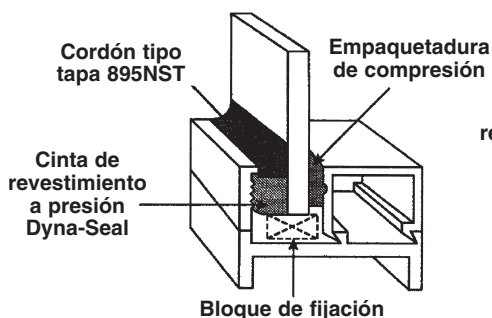
Preparación de la superficie: Ningún sellador mantendrá la adhesión a largo plazo en ningún sustrato, si la superficie no se prepara y limpia adecuadamente antes de aplicar el sellador.

Limpie completamente todas las juntas y áreas de revestimiento eliminando toda la materia extraña y los contaminantes como aceite, polvo, grasa, hielo, agua, suciedad superficial, selladores viejos o compuestos de revestimiento y cualquier otro recubrimiento protector.

Los sustratos porosos y los paneles de concreto prefabricados que usen agentes de liberación de molde que no sean película de polietileno, deberán limpiarse esmerilando, cortando con sierra, limpiando con chorro (agua o arena), por abrasión mecánica o una combinación de estos métodos que proporcione una superficie segura, limpia y seca para la aplicación del sellador. El polvo, las partículas sueltas, etc. que entren en las juntas deberán soplearse con aire comprimido sin aceite o con aplicación de vacío, o utilizando un solvente o por medios mecánicos. No se recomiendan los tratamientos con jabón o detergente y agua. La limpieza de todas las superficies se debe realizar justo antes de la aplicación del sellador.

NOTA: El revestimiento estructural requiere atención y preparación incluso mayores. El Boletín Técnico de Pecora No. 56 sobre revestimientos estructurales trata sobre estos procedimientos en más detalle.

Imprimación: Pecora 895NST no requiere imprimación en la mayoría de los sustratos comunes. Los materiales de construcción inusuales y otros recubrimientos y tratamientos especiales de superficie pueden obstaculizar la adhesión óptima. Debido a la naturaleza impredecible de estas superficies, se recomienda una prueba de campo para determinar la adhesión del silicón 895NST con o sin imprimación. Cuando se indique imprimación, se deberá utilizar P-150 en sustratos porosos y P-120 en metal.



NOTA: La imprimación nunca reemplaza la limpieza y preparación adecuadas de la superficie.

Para ayudar en esta determinación, Pecora tiene una lista de resultados de pruebas de adhesión en desprendimiento en una variedad de sustratos y materiales de construcción que puede solicitar a los Servicios Técnicos.

Pecora realiza rutinariamente pruebas de adhesión y compatibilidad en su laboratorio sobre muestras de sustrato representativas para proyectos específicos. Consulte a los Servicios Técnicos para más detalles.

Enmascaramiento: Las áreas adyacentes a las juntas se deben enmascarar para asegurar que la línea del sellador esté limpia. No permita que la cinta toque las superficies limpias a las que se adherirá el sellador.

Aplicación: Instale piezas de relleno de soporte, bloques de fijación, suplementos espaciadores, como se especifica. Aplique la silicón 895NST en una operación continua. Estampe el sellador de una vez después de la aplicación, antes de que se formen capas. Estampe con forma cóncava* con un solo movimiento firme y continuo para asegurar el contacto completo del sellador con el sustrato y que quede un aspecto limpio. Quite la cinta de enmascarar.

*En aplicaciones de revestimiento asegúrese de estampar el sellador en los surcos, de modo que no penetren precipitaciones ni soluciones de limpieza.

La silicón Pecora 895NST se puede aplicar a temperaturas de tan solo -15° F (125° C) siempre que todas las superficies estén secas y sin escarcha.

Limpieza: Quite inmediatamente todo el exceso de sellador y manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. Utilice también alcoholes minerales para quitar el sellador no curado del equipo. Quite el sellador curado raspando, lijando, etc. (Precaución: el alcohol mineral es inflamable y tóxico. Tome en cuenta las precauciones del fabricante).

Tiempo para estampado: 15-25 minutos a 77°, 50% humedad relativa. Temperaturas y/o humedad superiores reducirán estos tiempos.

Vida del almacenaje: El silicón Pecora 895NST tiene una vida de almacenaje de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en cartuchos o embudidos que no han sido abiertos, a temperaturas inferiores a 80° F (27° C) o 9 meses en envases cerrados herméticamente.

Precauciones: Use con la ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curar o con los vapores generados durante el curado puede causar irritación de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese muy bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para obtener información adicional.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora son comercializados por distribuidores de todo el país. Para obtener el nombre y número de teléfono de su representante más próximo, llame al número que se muestra a continuación o visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

7. GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos se encuentran libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de repuesto, o reembolsaremos el precio de compra, de cualquier producto que se compruebe defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía, o la opción de un recurso disponible bajo esta

garantía, quedará bajo nuestro absoluto criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation se considerará definitiva. Esta garantía reemplaza cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, garantía de comercialización o idoneidad para un propósito en particular; y en ningún caso Pecora será responsable por daños que no sean aquellos especificados en esta garantía, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, daños incidentales o emergentes.

8. MANTENIMIENTO

Si se daña el sellador y la unión está intacta, limite el área dañada y vuelva a calafatear. No se necesita imprimación. Si la unión está afectada, quite el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones descritas en "Instalación".

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y para proveer instrucciones de aplicación en el sitio o llevar a cabo inspecciones en el sitio de trabajo. Para mayor asistencia, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- Archivo de Catálogo de Sweet: www.sweets.com
- Construcción en general
 - 07100 Impermeabilizantes
 - 07920 Selladores
- Ingeniería Civil
 - 07100 Impermeabilizantes

DON'T STAIN YOUR REPUTATION®

