

# DynaTrol™ I-XL

Sellador de poliuretano para uso general

## Hoja de especificación



### 1. USOS BÁSICOS

El Dynatrol™ I-XL está diseñado para usarse en juntas de expansión y control en paneles prefabricados, paredes inclinadas, paredes de cortina de metal, albardilla, el perímetro de puertas y ventanas, la cubierta de los paneles y detalles en revestimientos.

### 2. FABRICANTE

Pecora Corporation  
165 Wambold Road  
Harleysville, PA 19438  
Teléfono: 215-723-6051  
800-523-6688  
Fax: 215-721-0286  
Sitio de Internet: [www.pecora.com](http://www.pecora.com)

### 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dynatrol™ I-XL es un sellador de poliuretano de un solo componente sin corrimiento y que cura en la humedad. Está diseñado para mantener una unión y sello efectivos entre materiales de superficie, porosidad y coeficiente de expansión similar o diferente.

**Restricciones:** Dynatrol™ I-XL no debe utilizarse:

- como capa, tacón o reborde en algunas instalaciones de revestimiento con plástico o vidrio de alto rendimiento.
- en juntas de menos de 1/4" (6 mm) de profundidad.
- en juntas cuya unión sea de selladores de polisulfuro.
- en áreas expuestas a productos químicos fuertes.
- en ciertas pinturas arquitectónicas y acabados sin haber realizado la prueba de campo o laboratorio.
- en juntas horizontales expuestas a tráfico vehicular a menos que estén protegidas con una superficie sujeta a desgaste.
- Aunque el Dynatrol™ I-XL es un sellador sobre el cual se puede pintar, debido a la variedad en los productos de pintura, los materiales con los que están fabricados, las condiciones de las instalaciones, las técnicas de instalación, así como a la pintura base, se requiere que el contratista que aplica la pintura pruebe la pintura sobre el sellador antes de pintar para determinar si es apropiado pintarlo o no. El contratista es responsable de la prueba y los resultados. Las pinturas a base de aceite pueden exhibir una condición de

secado lento o no curarse. Se requiere una prueba de campo y el usuario debe determinar si es o no apropiado. Puede pintar después de 7 días.

- Los colores más claros pueden exhibir decoloración después de una exposición intensa a rayos UV.
- Los colores claros pueden volverse ligeramente amarillentos si se exponen directamente a elementos de calefacción con gas antes de la formación de la capa inicial.

### EMBALAJE

- cartuchos de 10 onzas fluidas (300 ml)
- embutidos de 20 onzas fluidas (592 ml)
- recipientes de 2 galones (7,57 L) (pedido especial)

### COLOR

- Negro, piedra caliza, piedra aluminio, blanco, hueso, bronce, marrón, beige, piedra natural, bronce clásico y aluminio anodizado.

### 4. INFORMACIÓN TÉCNICA

**Normas aplicables:** Cumple con la especificación federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase A y ASTM C-920 Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso NT, M, A, G y O. Aceptado por la U.S.D.A. para su uso en plantas de procesamiento de carne y aves.

**Diseño de Juntas:** El ancho de la junta debe ser, como mínimo, 4 veces el movimiento anticipado. El ancho o la profundidad de la junta no debe ser menor a 1/4" (6 mm). En juntas de hasta 3/8" (9 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho. En juntas de más de 3/8" (9 mm) de ancho, pero que no excedan 1-1/4" (31 mm), la profundidad se

deberá mantener en 3/8" (9 mm) Para juntas de más de 1-1/4" (31 mm) de ancho, por favor consulte nuestros Servicios Técnicos.

### 5. INSTALACIÓN

**Preparación de la superficie:** La superficie de la junta y la tira de relleno deben estar secas y libres de contaminantes como aceite, grasa, cera, polvo, corrosivos, brea, asfalto, agregados combinados, escarcha, agentes de liberación de molde y capas protectoras o decorativas. Los paneles prefabricados que utilizan agentes de liberación de molde que no sean película de polietileno deben limpiarse por aspersión de arena o por aspersión mecánica y debe quitarse el polvo con cepillo o soplado. El vidrio, metal y otras superficies no porosas deben estar libres de cualquier recubrimiento y se deben limpiar con solvente.

**Imprimación:** Nunca sustituya algún elemento para una adecuada preparación de la superficie, no se requiere imprimación sobre vidrio o aluminio anodizado y generalmente, tampoco se necesita en la mayoría de los materiales de construcción más comunes. Sin embargo, algunas variedades de ladrillos, piedras naturales, plásticos, pinturas, recubrimientos y otros tratamientos o superficies, frecuentemente contienen sustratos a los que resulta difícil adherirse. Debido a la cantidad y naturaleza impredecible de estos sustratos, se recomienda una prueba de campo o laboratorio para determinar la adhesión de Dynatrol™ I-XL con o sin imprimación. Cuando se indica imprimación, debe utilizarse P-75 o P-150 en sustratos porosos y P-120 en sustratos no porosos, sujeto a los reglamentos VOC aplicables o consulte con Servicios Técnicos. Nunca utilice P-75 o P-150 en sustratos no porosos.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS a 77°F (25°C), 50% HR

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Módulo al 100% (psi)	65	ASTM D412-75
Adhesión en desprendimiento (pli)	20	ASTM C920
Durabilidad de la unión-Clase 25	Aprueba	ASTM C920
Dureza, Shore A (15-50)	35	ASTM C920
Rango de temperatura funcional	-20°F a +180°F (-29°C a 82°C)	
Manchas y cambio de color	Aprueba	ASTM C920
Tiempo sin adhesividad (horas)	6-12	ASTM C679
Rotura por tracción (psi)	175	ASTM D412
Estiramiento final (%)	550	ASTM D412-75
Drenado y corrimiento (máx. 3/16")	Aprueba	ASTM C920
Pérdida de peso por envejecimiento térmico (máx. 10%)	Aprueba	ASTM C920
VOC (g/L)	<100	ASTM D3960

Se debe aplicar Dynatrol™ I-XL dentro de las ocho horas posteriores a la imprimación, de lo contrario, será necesario volver a imprimir.

Dado que las piedras arquitectónicas tales como mármol y granito varían considerablemente en porosidad, existe la posibilidad de que haya cierta fuga del sellador hacia el sustrato. Se recomienda una prueba de campo o laboratorio para confirmar esta posibilidad.

Pecora ofrece pruebas de adhesión y tinción gratis en su laboratorio sobre muestras de campo reales del sustrato que se encuentra en el sitio de trabajo o sobre muestras representativas de los mismos lotes. Para obtener más detalles, póngase en contacto con los Servicios Técnicos.

**Relleno de juntas:** La tira de relleno controla la profundidad del sellador y permite que se aplique bajo presión. Use un tamaño que se comprima en un 25%.

Se recomienda la tira de espuma de poliuretano de célula abierta o la tira de espuma polietileno (blando) reticulado Denver. El polietileno de célula cerrada se puede usar, pero se debe tener cuidado de no perforar la tira, lo que puede causar desgaseado o burbujeo/borboteo en el sellador.

En juntas demasiado superficiales para usar tiras de relleno, use una cinta separadora de unión para evitar la adhesión de tres lados.

**Aplicación:** Las juntas se deben enmascarar para asegurar una apariencia limpia. El sellador deberá aplicarse en una operación continua usando presión suficiente para rellenar la junta y hacer un contacto completo con los lados de la junta. Estampe el sellador en forma ligeramente cóncava usando técnicas de estampado con solvente o en seco. No estampe con jabón o detergente ni soluciones a base de agua.

**Tiempo de estampado (capa inicial):** de 3 a 6 horas a 77°F (25°C), con 50% de humedad relativa. Temperaturas y/o humedad superiores reducirán estos tiempos. Temperaturas de aplicación recomendadas: 40°F - 100°F (4,4°C - 37,8°C). Para aplicaciones en clima frío, acondicione las unidades a aproximadamente 70°F (21°C).

**Limpieza:** Utilice alcoholes minerales para eliminar el exceso de sellador antes de que éste cure y para limpiar el equipo.

\* (Tóxico e inflamable. Use con precaución y consulte las instrucciones del fabricante del solvente y la MSDS).

**Vida de almacenaje:** Los uretanos de una sola parte son extremadamente húmedos y sensibles

al calor. El Dynatrol™ I-XL tiene una garantía de vida de anaquel garantizada de 12 meses a partir de la fecha en que se envía desde la fábrica siempre que se almacene en los cartuchos o embutidos originales cerrados y en condiciones de temperatura que no excedan los 80°F (27°C), 50% H.R. La exposición a temperaturas o humedad alta de manera constante reduce la vida de anaquel mencionada. No se garantiza la vida de anaquel de Dynatrol™ I-XL en empaques a granel.

**Precauciones:** Contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado, con los vapores generados durante el curado o con el polvo que se forma del sellador curado puede provocar irritación en ojos, piel o vías respiratorias o reacciones alérgicas. No respire las emanaciones, los polvos, los vapores o la niebla. Mantenga cerrado el contenedor. Utilicelo con la ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. Es dañino si se ingiere. No ingiera ni introduzca en el cuerpo. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Lávese muy bien después de manejar el producto. Manténgalo alejado del calor, chispas y llamas. El contacto repetido puede incrementar la susceptibilidad a estos efectos sin presentar síntomas. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para obtener información adicional.

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.  
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE  
DE LOS NIÑOS.**

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora son comercializados por distribuidores de todo el país. Para obtener el nombre y número de teléfono de su representante más próximo, llame al número que se muestra a continuación o visite nuestro sitio de Internet en [www.pecora.com](http://www.pecora.com).

## 7. GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos se encuentran libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de repuesto, o reembolsaremos el precio de compra, de cualquier producto que se compruebe defectuoso cuando se instale de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía, o la opción de un recurso disponible bajo esta garantía, quedará bajo nues-

tro absoluto criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation se considerará definitiva. Esta garantía reemplaza cualquier otra garantía, expresa o implícita y en ningún caso Pecora será responsable por daños incidentales o emergentes.

## 8. MANTENIMIENTO

Si se daña el sellador y la unión está intacta, limite el área dañada y vuelva a calafatear. No se necesita imprimación. Si se dañó la unión, quite el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones descritas en "INSTALACIÓN".

## 9. SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y para proveer instrucciones de aplicación en el sitio o llevar a cabo inspecciones en el sitio de trabajo. Para mayor asistencia, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

## 10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- Archivo de Catálogo de Sweet: [www.sweets.com](http://www.sweets.com)
- Construcción en general
  - 07100 Impermeabilizantes
  - 07920 Selladores
- Ingeniería Civil
  - 07100 Impermeabilizantes



**SEALANT · WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE**

Issued to: Pecora Corporation  
 Product: Dynatrol I-XL Polyurethane Rubber Sealant

C719: Pass  Ext:+25% Comp:-25%

Substrate: Primed Mortar, unprimed aluminum and glass substrates  
[mortar substrates primed with Pecora P-75 Primer]

C661: Rating 30

Validation Date: 3/24/08 - 3/23/13

No. 308-DIXL313 Copyright © 2008

**SEALANT VALIDATION**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)