

DynaFlex™



Hoja de especificación



Sellador de Seguridad de Poliuretano Flexible

1. USOS BÁSICOS

- Todas las juntas interiores y perímetros de accesorios, penetraciones, orificios de ventilación, puertas, ventanas y otras aberturas similares en las que se requiere un sellador de seguridad flexible.
- Revestimiento interior para ventanas.
- Juntas de expansión y control donde hay tráfico peatonal pesado en áreas de seguridad y ordinarias.

2. FABRICANTE

Pecora Corporation
165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio de Internet: www.pecora.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DynaFlex™ es un sellador único de uniones elastomérico de dos partes, de poliuretano, resistente a la manipulación y sin corrimiento.

DynaFlex está diseñado para lograr una rotura por tracción elevada y alta resistencia al desgarrar y a la tensión, resistencia a la abrasión y una dureza final Shore A de 55 y, aún así, soporta un movimiento total de junta de 25%. Como resultado, este sellador resistente pero flexible es idealmente adecuado para uso en instalaciones institucionales y de complejos de seguridad, pero funciona igual de bien en otros edificios públicos e instalaciones donde los selladores ordinarios se dañan o desprenden debido a intentos de manipulación y actos de vandalismo.

Nota: En zonas de alta seguridad donde se requiere de un material más duro y la flexibilidad es menos importante, se recomienda el uso de Dynapoxy™ EP-1200 de Pecora con una dureza Shore D de 70.

Restricciones: No se debe usar DynaFlex:

- En juntas activas que experimentan movimientos mayores a $\pm 1/2$ en compresión o extensión.
- En áreas donde pueda entrar en contacto directo con comida.
- En áreas donde pueda estar sujeto a productos químicos fuertes como ácidos, álcalis fuertes, cetonas, etc.

Sistemas calificados contra incendios: Los sistemas de unión que resisten altas temperaturas e incendios por dos horas, tanto de pared (Diseño WWV-S-0021) como de piso (Diseño FF-S-0017), de hasta 2 pulg. (50 mm) de ancho pueden estar diseñados con material contra incendios Ultra Block™.

Estos diseños han sido probados a escala completa y clasificados por Underwriters Laboratories, Inc. y aparecen en el Directorio de Resistencia a Incendios UL 2000, Vol. 2.

Ref: Pruebas contra incendio de materiales para la construcción ANSI/UL 263, ASTM E119, NFPA No. #251.

Ultra Block™ es un producto de Backer Rod Mfg. Co., Denver, Colorado.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas aplicables: Cumple con las Especificaciones Federales TT-S-00227E, Tipo II, Clase B y ASTM C-920, Tipo M, Grado NS, Clase I2.5.

Diseño de Juntas: El ancho de las juntas activas debe ser, como mínimo, 8 veces el movimiento anticipado. El ancho o la profundidad de la junta no debe ser inferior a 1/4" (6 mm). En juntas de hasta 1/2" (12 mm) de ancho, pero que no excedan 1-1/4" (31 mm), la profundidad se deberá mantener en 1/2" (50 mm). Para juntas de más de 1-1/4" (31 mm) de ancho, por favor consulte a nuestro Departamento de Servicios Técnicos.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: La preparación adecuada de la junta es extremadamente impor-

EMBALAJE

- Unidad de 1,5 galones (5,7 L) incluyendo Base y Activador.

COLOR

- El sistema Color-Pack de Pecora tiene pasta de tonos previamente medida para 50 colores estándar. No es necesario añadir un Paquete de Colores si se va a pintar DynaFlex™ después de curar; sin embargo, esto tiende a aumentar la dureza del sellador.
- Hay colores personalizados disponibles a solicitud (mínimo 15 paquetes de colores).

tante. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo cuerpo extraño o contaminante, como aceite, grasa, cera, betún, compuestos de curado, agentes de liberación de molde u otros recubrimientos.

Se deben eliminar los materiales de calafateado viejos de las juntas de mampostería, esmerilando o cortando con sierra hasta lograr un sustrato seguro y virgen para asegurar el desempeño óptimo del sellador nuevo. Las superficies metálicas deben estar libres de herrumbre, corrosión y recubrimientos protectores.

Imprimación: El calafateado de seguridad requiere una adhesión excepcional, particularmente en zonas de contención como las celdas de los presos, etc. Debido a que la dureza superior de DynaFlex ejerce una tensión adicional en la línea de unión, siempre se deben usar P-75 o P-200 en sustratos porosos para obtener esta adhesión superior. El acero, aluminio y vidrio se deben imprimir con P-100. Puede ser necesaria

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS a 77°F (25°C), 50% HR

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Adhesión al concreto (pli)	25	ASTM C794
Estiramiento (%)	175-200	ASTM D412
Adhesión total (días)	7	Pecora Corporation
Curado completo (días)	7	Pecora Corporation
Dureza, Shore A (2 días)	40-45	ASTM C661
(Máxima*)	55+5	ASTM C661
Tiempo sin adhesividad (hrs)	10	ASTM C679
Resistencia al desgarrar (ppi)	60	ASTM D624
Resistencia a la tensión (psi)	300-350	ASTM D412
Contenido VOC: Activador (g/L)	<25	ASTM D3960
Base (g/L)	<100	ASTM D3960

*Los valores de la dureza pueden variar debido a variaciones en el mezclado de campo, aplicación del sellador, temperatura y humedad.

Debido a que los selladores arquitectónicos Pecora son aplicados sobre sustratos variados bajo diversas condiciones ambientales y situaciones de construcción, se recomienda que se lleve a cabo una prueba en los sustratos antes de la aplicación.

la imprimación cuando se aplica Dynaflex sobre bloques que se han sellado con un relleno para bloques. Se deben realizar pruebas de campo para confirmar que la adhesión es satisfactoria. Póngase en contacto con los Servicios Técnicos (800-523-6688) para recibir otras recomendaciones acerca de la imprimación o de otros tratamientos para superficies.

Relleno de Juntas: La tira de relleno amortigua el sellador, controla la profundidad del mismo y permite que se aplique bajo presión. Para lograr un soporte más firme, recomendado para sellados de seguridad, use una tira de relleno de polietileno de célula cerrada que se comprime en un 25% cuando se inserta en la junta.

En juntas demasiado superficiales para usar tiras de relleno, use una cinta separadora de unión para evitar la adhesión de tres lados.

Aplicación: La Base y el Activador (incluidos en el recipiente de la Base), están formulados y premedidos para funcionar como una unidad. Los dos componentes se deben mezclar completamente con el Color Pack deseado de acuerdo con las instrucciones de mezclado que figuran en la etiqueta del envase.

Aplique el sellador a las juntas usando un equipo estándar para calafateo.

Estampado: Estampe inmediatamente para asegurar una adhesión total. Se prefiere el estampa-do sin agente alisador pero, si las condiciones lo requieren, se recomiendan los alcohóles minerales.

Limpieza: Retire de manera mecánica el exceso de sellador. Limpie los residuos con un paño humedecido con una pequeña cantidad de alcohóles minerales conforme a las precauciones de seguridad pertinentes que aparecen en la MSDS del proveedor o permita que los residuos curen y retírelos de manera mecánica para descontaminar el área por completo.

Período de aplicación: Aproximadamente dos (2) horas a 77°F (25°C), Humedad Relativa de 50%. Una temperatura y humedad más alta reducen el período de aplicación. Para maximizar la vida del producto en el recipiente, almacénelo en un lugar fresco y seco antes de mezclar. Si es necesario calentar el producto, no lo haga a más de 120°F (49°C).

Para pintar: Dynaflex existe en una amplia gama de colores para eliminar la necesidad de pintarlo. Sin embargo, se puede pintar si así se especifica. La mejor elección es un látex de alta calidad, pero las pinturas con base de aceite son

aceptables. Se debe tener cuidado cuando se usen pinturas epóxicas duras al secarse. Estas pinturas no tienen la flexibilidad del sellador y pueden agrietarse en juntas activas cuando el sellador se expande y contrae a un grado mayor que la capacidad de movimiento de la pintura. Asimismo, las pinturas epóxicas deben estar completamente secas o curadas antes de aplicarlas sobre Dynaflex o pueden aparecer áreas de incompatibilidad.

Vida de almacenaje: Dynaflex tiene una vida de almacenaje de aproximadamente un (1) año a partir de la fecha de fabricación, cuando se almacena en envases sellados a temperaturas menores de 80°F (26°C). Dynaflex rinde igualmente bien durante cualquier parte de esta vida de almacenaje.

Precauciones: Contiene diisocianatos. El contacto con sellador no curado o con polvo formado por el sellador curado puede provocar irritación de ojos, piel o vías respiratorias o reacciones alérgicas. El contacto repetido con el producto no curado puede incrementar la susceptibilidad a estos efectos sin presentar síntomas. No respire los vapores ni el polvo. Utilícelo con la ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Utilice guantes y protección para los ojos resistente a productos químicos. Lávese muy bien después de manejar el producto. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para obtener información adicional.

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE
DE LOS NIÑOS.**

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora son comercializados por distribuidores de todo el país. Para obtener el nombre y número de teléfono de su representante más próximo, llame al número que se muestra a continuación o visite nuestro sitio de Internet en www.pecora.com.

7. GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos se encuentran libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de repuesto, o reembolsaremos el precio de compra, de cualquier producto que se compruebe defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de

elegibilidad para esta garantía, o la opción de un recurso disponible bajo esta garantía, quedará bajo nuestro absoluto criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation se considerará definitiva. Esta garantía reemplaza cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, garantía de comercialización o idoneidad para un propósito en particular y en ningún caso Pecora será responsable por daños que no sean aquellos especificados en esta garantía, incluyendo, aunque sin limitarse a ello, daños incidentales o emergentes.

8. MANTENIMIENTO

Si se daña el sellador y la unión está intacta, limite el área dañada e imprime con P-75 o P-150 y vuelva a calafatear. Si la unión está afectada, quite el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones descritas en "Instalación".

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y para proveer instrucciones de aplicación en el sitio o llevar a cabo inspecciones en el sitio de trabajo. Para mayor asistencia, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- Archivo de Catálogo de Sweet: www.sweets.com
- Construcción en general
 - 07100 Impermeabilizantes
 - 07920 Selladores
- Ingeniería Civil
 - 07100 Impermeabilizantes