

# Pecora PCS

Silicón para construcción Pecora

## Hoja de especificación



### 1. USOS BÁSICOS

- Juntas de expansión y control en paneles prefabricados, paredes inclinadas y muros de revestimiento
- Paneles de cimentación, juntas de aserrado, perímetros de ventanas y puertas, y perímetros de sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS)
- Aplicaciones de vidrioado

### 2. FABRICANTE

Pecora Corporation  
165 Wambold Road  
Harleysville, PA 19438  
Teléfono: 215-723-6051  
800-523-6688  
Fax: 215-721-0286  
Sitio de Internet: www.pecora.com

### 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El silicón para construcción Pecora PCS es un sellador de silicón de un solo componente, de curado neutral y módulo medio, diseñado para articulaciones móviles en ventanas exteriores y perímetros de puertas, paneles de concreto, paredes inclinadas, muros de revestimiento y de sistemas de acabado y aislamiento exterior (EIFS).

#### Ventajas del producto:

- Adhesión sin imprimador a los sustratos de construcción más comunes.
- Excelente resistencia a la intemperie: Debido a su composición de 100% silicón, casi no lo afectan los rayos UV, la precipitación, el ozono ni las temperaturas extremas.
- Resistente: permanecerá flexible bajo las condiciones de temperatura extrema.

#### Restricciones:

No se debe usar Pecora PCS en las siguientes aplicaciones:

- Inmersión continua en agua
- Piedras naturales sin antes realizar pruebas de compatibilidad
- Vidrio laminado o aislado antes de realizar pruebas de compatibilidad

#### EMPACADO EN:

- 10.1 onzas fluidas cartuchos de plástico (300 ml)
- Embutidos de 20 oz. (592 ml)
- Cubetas de 2 galones (7.57L) (Pedido especial disponible en cantidades mínimas de 30 galones)

#### COLOR:

- Bronce clásico, aluminio anodizado, piedra aluminizada, blanco Tru-White, piedra caliza, negro, arenisca
- Los colores habituales están disponibles en cantidades mínimas de 30 galones.

### 4. DATOS TÉCNICOS

El Silicón para construcción Pecora PCS cumple o excede los requisitos de las siguientes especificaciones industriales:

ASTM C-920, Clase 50, Tipo S, Grado NS, Uso G, M, A, O TT-S-230C, Clase A CGSB-19GP-9 CAN/CGSB-19.13-M87

Aceptado por el Departamento de Agricultura de los EE.UU. para uso en plantas de procesamiento de carnes y aves.

### 5. INSTALACIÓN

**Diseño de juntas:** Un cordón delgado de silicón permitirá más movimiento que un cordón grueso. El cordón no debe tener un espesor mayor a 3/8" (9 mm) ni inferior a 1/8" (3 mm) para juntas donde se espera un movimiento excesivo. Idealmente, la relación del ancho de la junta a la profundidad del sellador debe ser de aproximadamente 2:1, si corresponde. Las juntas aislantes deberán tener un ancho de cordón igual o mayor que el movimiento anticipado total. Los paneles de

muros de revestimiento y cristales enmarcados pequeños deberán considerar un ancho mínimo de 1/4" (6 mm) para el cordón de sellador. Los paneles más grandes para los cuales se espera un gran movimiento deben considerar un ancho mínimo de 1/2" (12 mm) para el cordón de sellador. Los revestimientos de cristales enmarcados y paneles de plástico requieren dimensiones más grandes que las usuales para las juntas, debido al alto coeficiente de expansión térmica de los plásticos. El ancho de las juntas de expansión del edificio varía debido a los cambios estacionales y diarios en la temperatura. Si el PCS no puede instalarse cuando el ancho del diseño está aproximadamente en la mitad de los extremos dimensionales, la junta diseñada deberá ser por lo menos del doble del movimiento anticipado total de la junta. Una buena práctica arquitectónica requiere un diseño de juntas de cuatro veces el movimiento anticipado, debido a las tolerancias y las variaciones de los materiales de construcción.

**Preparación de la superficie:** Limpie todas las juntas y áreas de revestimiento eliminando cuerpos extraños y contaminantes como aceite, polvo, grasa, hielo, agua, suciedad superficial, selladores viejos o restos de revestimientos y cualquier recubrimiento protector. Los sustratos porosos y los paneles de concreto prefabricados que usen agentes de liberación de molde que no sean película de polietileno, deberán limpiarse esmerilando, cortando con sierra, limpieza con chorro (agua o arena), abrasión mecánica o una combinación de estos métodos que proporcione una superficie segura, limpia y seca para la aplicación del sellador. El polvo, las partículas sueltas, etc. que entren en las juntas deberán sopletearse con aire comprimido sin aceite o con aplicación de vacío.

### PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Tiempo de curado de un cordón de 1/4" (horas)	6	Pecora
Movimiento de juntas dinámico (%)	±50	ASTM C-719
Estiramiento (%)	650	ASTM D-412
Resistencia a la rotura por tracción (psi)	110	ASTM D-412
Módulo a 100% de estiramiento (psi)	35	ASTM D-412
Dureza Shore A	18	ASTM C-661
Tiempo sin adhesividad (minutos)	30	ASTM C-679
Rango de temperatura de servicio (°C)	-51 a 149	Pecora
Efecto de intemperización acelerada, 5000 hrs.	Aprobado	ASTM C-793
VOC (g/L)	50	ASTM D-3960

Las superficies de metal, vidrio y plástico deberán limpiarse por un procedimiento con disolvente o por medios mecánicos. No se recomiendan los tratamientos con jabón o detergente y agua. La limpieza de todas las superficies se debe realizar el mismo día en que se aplica el sellador.

**PRECAUCIÓN:** Los solventes pueden ser tóxicos y/o inflamables. Consulte las instrucciones del fabricante de solventes o la Hoja de Datos de Seguridad del Material.

**Imprimación:** El silicón para construcción Pecora PCS no requiere imprimación en la mayoría de los sustratos comunes. No obstante, sugerimos ampliamente las pruebas de adhesión previas, ya sea en campo o en nuestro laboratorio, sobre todos los sustratos porosos, particularmente ladrillo, como también materiales de construcción inusuales y otros sustratos en los que los recubrimientos especiales o los tratamientos de superficie pueden obstaculizar la adhesión óptima. Cuando se indica imprimación, P-150 se debe usar en sustratos porosos y P-120 en superficies metálicas y plásticas especiales. Además, Pecora ofrece como cortesía, pruebas de adhesión y manchado, en su laboratorio, en muestras de sustrato de campo reales del sitio de trabajo o en muestras representativas de los mismos lotes. Para obtener más detalles, póngase en contacto con los Servicios Técnicos.

**Relleno de juntas:** La tira de relleno controla la profundidad del sellador y permite que se aplique bajo presión. Use un tamaño que se comprima en un 25%. Se recomienda la tira de espuma de poliuretano de célula abierta o la tira de espuma polietileno (blando) reticulado Denver. El polietileno de célula cerrada se puede usar, pero se debe tener cuidado de no perforar la tira, lo que puede causar desgaseado o burbujeo/borboteo en el sellador. En juntas demasiado superficiales para usar tiras de relleno, use una cinta separadora de unión para evitar la adhesión de tres lados.

**Aplicación:** Todas las juntas deberán estar enmascaradas para asegurar un aspecto limpio y prevenir que el sellador aplicado fuera de los límites de la junta imparta decoloración al sustrato. El sellador deberá aplicarse en una operación continua usando presión suficiente para rellenar la junta y hacer un contacto completo con los lados de la junta. Estampe el sellador en forma levemente cóncava usando técnicas de estampado en seco. Consulte a los Servicios Técnicos antes de estampar usando

solvente. No estampe con jabón o detergente ni soluciones a base de agua.

**Tiempo de estampado:** (Capa inicial): 15-25 minutos a 77 °F (25 °C), 50% humedad relativa. Temperaturas y/o humedad superiores reducirán estos tiempos.

#### Limpieza:

Quite inmediatamente todo el exceso de sellador y manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. Utilice también alcoholes minerales para quitar el sellador no curado del equipo. Quite el sellador curado raspando, lijando, etc. (Precaución: el alcohol mineral es inflamable y tóxico. Tome en cuenta las precauciones del fabricante).

**Vida del almacenaje:** El Silicón para construcción Pecora tiene una vida de almacenaje de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en cartuchos o embudidos que no han sido abiertos, a temperaturas inferiores a 80 °F (27 °C) o 9 meses en envases cerrados herméticamente a temperatura inferiores a 80 °F (27 °C).

**Precauciones:** Use con la ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curar o con los vapores generados durante el curado puede causar irritación

n de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese muy bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) para obtener información adicional.

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.**

**MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora están disponibles de distribuidores de productos en todo el mundo. Para obtener el nombre y número telefónico del representante más cercano, llame al número a continuación o visite nuestro sitio web en [www.pecora.com](http://www.pecora.com).

## 7. GARANTÍA LIMITADA

Pecora Corporation garantiza que el Silicón para Construcción Pecora cumple las especificaciones publicadas durante la vida de almacenaje publicada. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo adicional, los

materiales de reemplazo o reembolsaremos el precio de compra de PCS si se comprueba que no cumple las especificaciones publicadas. La determinación de elegibilidad para esta garantía, o la opción de un recurso disponible bajo esta garantía, quedará bajo nuestro absoluto criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation se considerará definitiva. Esta garantía reemplaza cualquier otro tipo de garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, las garantías de comercialización o idoneidad para un propósito en particular; y en ningún caso Pecora será responsable por daños que no sean aquellos especificados en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o emergentes.

## 8. MANTENIMIENTO

Si se daña el sellador y la unión está intacta, limite el área dañada y vuelva a calafatear. No se necesita imprimación. Si la unión está afectada, quite el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones descritas en "INSTALACIÓN".

## 9. SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y para proveer instrucciones de aplicación en el sitio o llevar a cabo inspecciones en el sitio de trabajo. Para mayor asistencia, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

## 10. SISTEMAS DE ARCHIVO

- Archivo de Catálogo de Sweet: [www.sweets.com](http://www.sweets.com)
- Construcción en general
  - 07100 Impermeabilizantes
  - 07920 Selladores
- Ingeniería civil
  - 07100 Impermeabilizantes

