



**PECORA
CORPORACIÓN'**

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

Pecora-multi-cubierta 800

CAPA DE POLIURETANO CUBIERTA UNA



PARTE APLICADOR TRAININGMANUAL



MANUAL DE FORMACIÓN DE CAPA DE PECORA CUBIERTA 800DECK

Tabla de contenido

1. SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA DE PECORA	
CORPORACIÓN'	1
CORPORACIÓN'	2
Tabla de contenido	2
CORPORACIÓN'	5
CORPORACIÓN'	7
CORPORACIÓN'	8
CORPORACIÓN'	10
CORPORACIÓN'	11
CORPORACIÓN'	12
CORPORACIÓN'	13
Aplicación de sellador de juntas	13
Aplicación del revestimiento de cubierta y detalles	13
CORPORACIÓN'	14
Instrucción del uso:	14
Seco	14
CORPORACIÓN'	15
Instrucciones de aplicación:	15
HÚMEDO SECO	15
CORPORACIÓN'	17
Instrucción del uso:	17
HÚMEDO SECO	17
64 (1.63) 49 (1,25)	17
CORPORACIÓN'	19
Instrucción del uso:	19
HÚMEDO SECO	19
Total 80 (2.04) 61 (1.55)	19
CORPORACIÓN'	20
CORPORACIÓN'	21
Instrucciones de aplicación:	21
Estándar:	21
Pesado:	21
CORPORACIÓN'	23
Instrucción del uso:	23
húmedo Seco	23
Total 48 (1.22) 37 (0.98)	23

PECORA

CORPORACIÓN '	24
Instrucciones de aplicación:	24
HÚMEDO SECO.....	24
CORPORACIÓN '	25
Instrucción del uso:	25
HÚMEDO SECO.....	25
Total 48 (1.23) 38 (1.0).....	25
CORPORACIÓN '	26
Instrucción del uso:	26
CORPORACIÓN '	27
Húmedo.....	27
68 (1,72).....	27
CORPORACIÓN '	28
CORPORACIÓN '	29
CORPORACIÓN '	30
CORPORACIÓN '	32
1. Acabado:	32
2. Curado:.....	32
CORPORACIÓN '	34
No hay otros compuestos de curado son aceptables sin la previa aprobación por el grupo de servicio técnico de Pecora.....	34
CORPORACIÓN '	35
1. DIRECTRICES DE CONSTRUCCIÓN PARA LA CUBIERTA DE MADERA CONTRACHAPADA.....	35
2. CLAVADO.....	35
CORPORACIÓN '	36
CORPORACIÓN '	37
A. Hormigón (construcción nueva).....	37
CORPORACIÓN '	39
B. Hormigón (construcción de remediación).....	39
CORPORACIÓN '	41
C. Madera contrachapada.....	41
CORPORACIÓN '	42
CORPORACIÓN '	44
CORPORACIÓN '	45
Sierra corta, expansión y juntas de Control	45
Cambios en el plano y las proyecciones a través de la cubierta	45
CORPORACIÓN '	46
Hormigón	46
Madera contrachapada	46
CORPORACIÓN '	47
CORPORACIÓN '	49
CORPORACIÓN '	50
CORPORACIÓN '	52
CORPORACIÓN '	53

NOTA: Mezcla a velocidad demasiado alta de velocidad o con la cuchilla de mezcla incorrecta puede introducir burbujas de aire en el recubrimiento. Estas burbujas pueden convertirse en

PECORA

ampollas durante la aplicación.....	53
CORPORACIÓN '.....	54
A. Condiciones ambientales.....	54
B. Protección.....	54
CORPORACIÓN '.....	55
CORPORACIÓN '.....	56
CORPORACIÓN '.....	57
CORPORACIÓN '.....	58
CORPORACIÓN '.....	59
1. Ampolla de humedad.....	59
2. Ampolla de agujero de alfiler.....	59
3. Aplicación de ampollas.....	59
CORPORACIÓN '.....	61
COMPATIBILIDAD con productos químicos productos químicos comúnmente encontrados	
Compatibilidad Producto químico Compatibilidad	
61	
A - evitar, limpiar inmediatamente si se produce contacto N - ningún efecto capa limpia regularmente.....	61
S - coloración, reblandecimiento posible; Limpie la capa con frecuencia para evitar la exposición a largo plazo.....	61
CORPORACIÓN '.....	62
CORPORACIÓN '.....	63
CORPORACIÓN '.....	64
CORPORACIÓN '.....	66
CORPORACIÓN '.....	68
CORPORACIÓN '.....	69
General.....	69
Preparación de la superficie.....	69
CORPORACIÓN '.....	71
Aplicación del sistema de secado.....	71
En áreas donde hay expuestas de hormigón:.....	71
CORPORACIÓN '.....	73
En zonas existentes, sonido capa:.....	73
CORPORACIÓN '.....	75
En áreas donde hay expuestas de hormigón:.....	75
En zonas existentes, sonido capa:.....	75
CORPORACIÓN '.....	77

La información presentada aquí son sólo directrices. Desviación de procedimientos de published application puede ser requerido por las especificaciones del proyecto o site conditions y debe ser aprobado por los servicios técnicos de Pecora.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie desde
1862

SECCIÓN #1

SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA DE PECORA

Introducción

Aplicaciones comunes
de los sistemas de
revestimiento de
cubierta

Hojas de datos de especificaciones de sistema:

Pecora cubierta 800 (sistema estándar)

Resume las instrucciones de aplicación:

Cubierta de Pecora 8013	Peatonal
8013HD cubierta de Pecora	Trabajo pesado peatonal
Cubierta de Pecora 8123	Vehicular
8123HD cubierta de Pecora	Vehicular pesado
Pecora cubierta 8123HD-10	Vehicular pesado (Sistema de 10 años)
8123LM cubierta de Pecora	Vehicular bajo Mod
Cubierta de Pecora 8113	Mecánica / sala de equipos
Cubierta de Pecora 8213	Elevada piscina / tenis cubierta
Cubierta de Pecora 8012	Debajo de la alfombra /
8013QZ cubierta de Pecora	Cuarzo coloreado
8013VC cubierta de Pecora	Chips de vinilo

PECORA

Aprobado el poliuretano selladores conjuntas:

Dynatrol-XL
Dynatred
Cartilla P-75

(El poliuretano sellador conjunta
una parte)
(Sellador común poliuretano parte
(Cartilla de sellador)

Sistemas de recubrimiento de CORPORATIONDeck PECORA

Pecora es un importante proveedor de sistemas de revestimiento de cubierta para aplicaciones vehiculares y peatonales. Millones de pies cuadrados han sido impermeables en todo el mundo usando estos sistemas desde 1990. Nuestros clientes han disfrutado de servicios técnicos, arquitectónica y de ingeniería de consulta y una sola fuente para sus necesidades de impermeabilización.

Los sistemas incluyen cubierta compatible con VOC recubrimiento para cubiertas de aparcamiento, terrazas, cubiertas de la plaza, salas de equipos mecánicos, cubiertas de piscina y pista de tenis de grado, sistemas de trabajo pesado para estadios y sistemas de reducción de COV olor característica, inflamable instalación para uso en áreas confinadas u ocupado edificios. Sistemas de revestimiento de cubierta de especialidad están disponibles para atender necesidades decorativas o funcionales.

Pecora capas resultan sistemas de recubrimientos de poliuretano; cada uno diseñado para proporcionar propiedades específicas que mejoran la calidad del sistema total.

La capa Base 802 está diseñado para tener tenaz adherencia al sustrato, por lo que, en caso de daño físico al sistema, el agua puede migrar debajo de él. Alta elongación y fuerza de rasgón combinan para hacer que un material duro, resistente y capaz de abrir grietas que pueden desarrollarse en el sustrato del palmo.

Una capa intermedia 804 se utiliza en todos los sistemas de trabajo pesados. Esta capa une el agregado antideslizante en el corazón del sistema, asegurando una larga vida útil. Su mayor resistencia a la tracción y dureza proporcionan una transición desde el más suave, grieta-enlace Base capa a la capa superior más duro, resistente al desgaste.

El 806 Top Coat tiene una fuerza de alta resistencia para asegurar una larga vida útil y características excelentes del desgaste. Recubrimientos exteriores usan Poliuretano alifático para eliminar marcar con tiza y proporcionan resistencia excepcional al daño Ultravioleta. Buenas propiedades de desgaste, no marcar con tiza y una excelente química y resistencia UV aseguran que la capa dará rendimiento a largo plazo y buena estética.

SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA DE PECORA

I. ¿Qué capas de la cubierta?

Revestimientos de cubierta consisten en varias capas de fluidos compuestos aplicados que curan a un duro elastomérico, resistente, la capa de impermeabilización. Correctamente diseñado y formulado, estos recubrimientos son sistemas de ingeniería evita que el agua penetre en la superficie a la que se aplican al tiempo que proporciona una superficie de caja de seguridad (antideslizantes) con agradable estética.

Sistemas de ingeniería será elastoméricos para span estructural o grietas de contracción que se manifiestan en el hormigón. La capa de Base deben seguir tenazmente el sustrato para evitar la migración de agua en caso de daños a la capa. Cada componente del sistema además debe tener excelente adherencia entre sí para que cada componente puede trabajar como una, sin embargo, proporcionan propiedades individuales para mejorar el sistema. El sistema debe tener un abrigo con una fuerza de alta resistencia para soportar los rigores del tráfico peatonal o vehicular.

II. ¿Por qué se necesitan revestimientos de cubierta?

A. Revestimientos de cubierta protegen la superficie en que se aplican los efectos de la penetración del agua.

1. Agua penetra en concreto a través de poros abiertos en el concreto cuando se evapora el agua que se utiliza en la fabricación del hormigón.
2. Agua penetra también en concreto a través de la contracción o grietas estructurales en el concreto.
3. En las áreas de congelación y descongelación, el agua que entra en el hormigón se congela cuando pasa muy lentamente a través de. Como ustedes saben, cuando agua congela se expande, ejerciendo mucha presión en el hormigón. Esta presión hacia fuera, finalmente causa concreto para romper. Una condición conocida como "astillamiento". Hormigón machacado permite más agua entrar en el concreto, dando por resultado más que rompe con almádena y en última instancia total deterioro del concreto.
4. Cubiertas de concreto contienen barras de acero de refuerzo para dar fuerza a la concreto. Muchos balcones en edificio son voladizo. Estas cubiertas dependen enteramente de acero para sostenerlos para arriba. Entra agua en el hormigón a través de grietas; causa el volver a las barras para la oxidación (moho). Como el agua congelada, la oxidación crece y pone una gran presión hacia afuera sobre el concreto, dando por resultado el hormigón rompiendo (romper con almádena). El acero vuelve a bares que son de vital importancia para la integridad estructural de la cubierta de concreto eventualmente se deteriora, poniendo en peligro la existencia misma del balcón. En las zonas costeras donde la sal es continuamente presente, el ion del cloruro aerotransportado (sal) en las superficies de cubierta y llevado en el hormigón con agua de lluvia. La sal mejora el proceso de deterioro de las varillas acero. Zonas del interior no se libran de los efectos de la sal en los climas del norte; sal se utiliza en las carreteras para retirar capas de hielo. Esta sal se lleva en estacionamientos junto con el hielo acumulado. Como el hielo se derrite, lleva la sal en las grietas en el concreto.

B. Revestimientos de cubierta protegen el área debajo de la superficie a la que se aplica los efectos de la penetración del agua.

PECORA

1. Ocupa el espacio debajo de una cubierta de la plaza, paseo, balcón, cubierta de recreación, terraza y otras áreas sujetas a caminar (peatonal).



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

- a. Agua que entra en estas áreas de la cubierta de arriba puede causar daños feos y tal vez muy costoso. (es decir: Teñido de techos, daños en muebles, alfombras, pinturas, etcetera. Agua en instalaciones eléctricas puede causar la pérdida de energía o fuego) En pasillos, generalmente es un yeso de techo por debajo, que se caerá en pedazos grandes, como el agua penetra en el hormigón.
2. En pisos sujetos a tráfico de vehículos, generalmente es estacionamiento cubiertas debajo de la parte superior cubierta de aparcamiento.
 - a. Agua que penetra la cubierta de un parking con automóviles estacionados debajo seriamente dañar el acabado de pintura. (es decir: Como el agua pasa a través de la concreto que recoger eflorescencia de dentro del hormigón. Este es un producto de cal y daña el acabado de pintura).
 - b. Muy a menudo, existen tiendas o almacenes debajo de una cubierta de aparcamiento. En estas zonas, la cubierta del aparcamiento es realmente la azotea de los almacenes o áreas de almacenamiento. Como un techo debe ser impermeable y todavía tienen la habilidad de conducir automóviles sobre él. Una capa resistente, elastoméricos, impermeabilización de cubierta es la respuesta.

COMÚN USOS PARA PECORA CUBIERTA CAPA SISTEMAS

- A. Donde se aplican sistemas de revestimiento de cubierta de Pecora en estructuras:
1. **SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN DE COJINETE DE TRÁFICO**
 - a. Garajes y aparcamiento cubiertas
 - b. Techo superior helipuertos
 - c. Rampas de carga de muelles o entradas de emergencia,
 - d. Salas de equipos mecánicos (interiores o exteriores)
 - e. Cubiertas a pie
 - f. Balcones
 - g. Áreas recreativas en la azotea
 - h. Cubiertas de sol
 - i. Tennis elevada o cubiertas de la piscina
 - j. "Cejas" que reciben tráfico de pie
 - k. Pasarelas peatonales elevadas
 2. **SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN DE MEMBRANA**
 - a. Bajo el azulejo (cerámica, fina conjunto o cantera)
 - b. Por debajo de grado
 - c. Jardineras
 - d. Construcción de losa dividida
 - e. Plazas
 3. **SISTEMAS DE TECHO APLICADO LÍQUIDO**
 - a. Techo con ventana-que lava equipo o considerable tráfico de mantenimiento
 - b. Cubiertas o techos en hormigón estructural
 - c. "Cejas" que no recibe tráfico de pie
 - d. Otros

B. Tipo de estructuras donde comúnmente se especifican sistemas de revestimiento de cubierta de Pecora:

1. Estructuras de estacionamiento
2. Edificio de oficinas High-Rise
3. Estadios de los deportes
4. Hoteles
5. Hospitales
6. Instalaciones de tratamiento de aguas residuales y aguas residuales
7. Tiendas por departamento
8. Centros comerciales
9. Instalaciones de fabricación de varios pisos
10. Centros de distribución de varios pisos
11. Centros de detención
12. Condominios de varios pisos
13. Centro de convenciones
14. Edificios de apartamentos
15. Escuelas y universidades

EQUIPMENT REQUIREMENTS DE APLICACIÓN DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA

Los siguientes equipos serán necesarios para la aplicación de revestimientos de cubierta de poliuretano y selladores conjuntos. La siguiente lista es sólo una guía y herramientas/materiales adicionales puede ser necesarios según las condiciones específicas de aplicación y el sitio.

Aplicación de sellador de juntas

- Paleta de mezclado (para la mezcla de dos componentes selladores sólo)
- / "resistente con cable taladro (para la mezcla de dos selladores de componente solamente)
- A granel pistola para calafatear (para dosificación de selladores de dos componentes solamente)
- Pistola estándar de calafateado o salchicha (para selladores de un componente sólo)
- Trapos limpios o pinceles para la aplicación de la cartilla del sellador, si es necesario
- Xileno, alcoholes minerales o alcohol isopropílico para limpieza de herramientas
- Espátula grande para mano raspando la mezcla de dos cubetas de sellador componente
- Pequeña espátula o un cuchillo de masilla para selladores de herramientas
- Cerrada de la célula o barra de soporte bi-celular (debe ser 25% más grande que las aberturas comunes)
- Amoladora de diamante para perseguir grietas en concreto
- Aceite libre del aire comprimido o aspiradora para la limpieza de sustratos comunes

Aplicación del revestimiento de cubierta y detalles

- Paddle - mezclador Jiffy #PS-1 o equivalente de la mezcla de cinco galones
- / "velocidad variable resistente con cable taladro
- Espátula larga (para raspar del cubo y la mano de mezcla de capas de cubierta)
- Largo manejado muesca en V 30" ancho de la escobilla de goma
- Escurridor de muesca en V de mango largo 1/8" 30" ancho
- Guantes resistentes a los solventes
- Mascarillas de vapores orgánicos
- Xileno o alcohol isopropílico para limpieza de herramientas
- Tienda trapos
- Vacío 5 cinco galones cubos metálicos para dividir el contenido de los cubos, si es necesario
- Aplicador de rodillo de pintura mango largo (estándar y 2" ancho)
- Rollos - / "siesta (estándar y 2" ancho para detalles)
- Zapatos punta de acero
- Medidores para medir de mil mojado espesor de recubrimiento

PECORA CUBIERTA 8013PEDESTRIAN

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer concreto o madera contrachapada con Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)ⁱ cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar una capa base de Pecora 802 Base capa a 50 pies cuadrados por galón con un H"rasqueta dentada. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplique la capa superior de Pecora 806 Top Coat en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Emisión 16-30 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados y Pecora 806 Top Coat es todavía líquido.
- G. Inmediatamente detrás del rodillo y encapsular completamente el agregado con un 1 A "rodillo de la siesta.
- H. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

Instalado el espesor: mils (milímetros) excepto agregado

	Húm edo	Seco
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa superior de	16 (. 40)	11 (. 28)
Total	48 (1.21)	37 (. 95)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

DEBER DE 8013HDHEAVY PECORA CUBIERTA PEATONAL

Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie estándar.
- B. Primer concreto o madera contrachapada con Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)' cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar una capa base de Pecora 802 Base capa a 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar una capa intermedia de 804 Pecora en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Agregado en 804 Pecora utilizando uno de los siguientes métodos de distribución de la difusión:
Método #1 (estándar): Emisión 16-30 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido. Inmediatamente detrás del rodillo para encapsular.
Método #2 (rechazo): Emisión 16-30 acoplamiento agregado en 40-45 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido.
- G. Permita que la capa intermedia para curar durante la noche. Barrido de arena sobrante (método #2).
- H. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8". Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- I. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

ESPESOR instalado: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa de base	32 (. 81).	26(. 67).
Capa intermedia	16 (. 41)	12 (. 30)
Capa superior de	16 (. 41).	11 (. 28).
Total	64 (1.6)	49(1,25)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

PECORA

¹ Revise las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.



PECORA CUBIERTA 8123VEHICULAR

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< cartilla de 450 g/Ly en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplique capa Pecora 804 intermedio en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Agregado en 804 utilizando uno de los siguientes métodos de distribución de la difusión:
 Método #1 (estándar): Emisión 12-20 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido. Inmediatamente detrás del rodillo para encapsular.
 Método #2 (rechazo): Emisión 20-25 acoplamiento agregado en 40-45 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido.
- G. Permita que la capa intermedia para curar durante la noche. Barra exceso agregado (método #2 solamente). i. Pesado tráfico ^{Areas2}: Consulte la sección sistema de 8123HD de directrices de aplicación.
- H. Aplique la capa superior de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8". Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- I. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

ESPESOR INSTALADO: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa superior de la	32 (. 81)	26 (. 67)
capa intermedia	16 (. 41)	12 (. 30)
capa base	16 (. 41)	11 (. 28)
Total	64 (1.63)	49 (1,25)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

PECORA

- ¹ Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
- ² Áreas de tráfico pesado (carriles de coche, radio de giro y rampas) como identificado por el propietario del proyecto.



PECORA CUBIERTA 8123HDHEAVY DERECHO VEHICULAR

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< cartilla de 450 g/Ly en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar).
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplique capa intermedia de Pecora 804 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Agregado en 804 utilizando uno de los siguientes métodos de distribución de la difusión:
 Método #1 (estándar): Emisión 12-20 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido. Inmediatamente detrás del rodillo para encapsular.
 Método #2 (rechazo): Emisión 20-25 acoplamiento agregado en 40-45 libras por 100 pies cuadrados y el 804 Pecora es todavía líquido.
- G. Permita que la capa intermedia al cura de 2 a 4 horas. Barra exceso agregado (método #2 solamente).
- H. Repita los pasos "E" y "F"
- I. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8". Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- J. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

ESPESOR INSTALADO: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa intermedia	16 (. 41)	12 (. 30)
Capa intermedia	16 (. 41)	12 (. 30)
Capa superior de	16 (. 41)	11 (. 28)
Total	80 (2.04)	61 (1.55)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

¹ Revise las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.

PECORA CUBIERTA 8123 PESADO VEHICULAR Sistema de 10 años

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< cartilla de 450 g/Ly en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para cura a un caucho firme pero pegajoso.
- E. Aplique capa intermedia de Pecora 804 en 100 pies cuadrados por galón usa un 1/8" rasqueta dentada.
- F. Permiten capa intermedia curar a una goma pegajosa pero firme.
- G. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un 1/8" rasqueta dentada. Emisión 12-20 agregado en 10-15 libras por 100 pies cuadrados de malla. Rodillo inmediatamente posterior con un 'A' rodillo de la siesta. Permite curar a una goma pegajosa pero firme.
- H. Aplique una segunda capa de Pecora 806 Top Coat en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8". Transmitido el 12-20 agregado en 10-15 libras por 100 pies cuadrados de malla. Inmediatamente detrás del rodillo con una "siesta rodillo. Permite curar a una goma pegajosa pero firme.
- I. En los carriles de circulación, entrada y salida rampas aplicarán una tercera capa de Top Coat de Pecora en 100 pies cuadrados por galón.
- J. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

ESPEJOR INSTALADO:	mils (milímetros) excepto agregado	
<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>	<u>SECO</u>
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa intermedia	16 (. 41)	12 (. 33)
Capa superior de	16 (. 41)	11 (. 31)
Capa superior de	16 (. 41)	11 (. 31)
Capa superior (carriles)	16 (. 41)	11 (. 31)
Total (incluyendo los carriles de	96 (2.45)	71(1.93)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

¹ Revise las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.

PECORA cubierta 8123LM VEHICULAR Dynapoxy baja Mod carbonkevlar

Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie estándar.
- B. Opcional Primer y Base de la capa de impermeabilización:
 - o concreto primer Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< cartilla de 450 g/Ly en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
 - o aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón con un VC muescas escobilla de goma. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- C. Aplicar Pecora Dynapoxy baja Mod Epoxy con rasqueta dentada VC en 40 pies cuadrados por galón.
- D. Inmediatamente difusión 12/20 acoplamiento agregado al rechazo (40-45 libras por 100 pies cuadrados) en mojado baja Mod Epoxy.
- E. Permite baja Mod Epoxy curar un mínimo de 4 horas. Barra total exceso.
- F. Sistema estándar: Proceda al paso f el.
Sistema resistente: Aplique capa intermedia de Pecora 804 en 100 pies cuadrados por galón con una 1/8" con muescas escobilla de goma o 1/2" rodillo libre de pelusa. Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- G. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón con una 1/8" con muescas escobilla de goma o 1/2" rodillo libre de pelusa. Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- H. Deje un mínimo de 24 horas antes de abrir al tráfico cuando > 40 ° F, 48 horas < 40 ° F.

ESPESOR instalado: mils
(milímetros) excepto agregado

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
<u>Estándar:</u>	32 (. 81)	26 (. 67)
<i>Opcional 802 Base Dynapoxy baja</i>	40 (1.01)	40 (1.01)
<i>Mod Epoxy 806 superior capa</i>	16 (. 41)	11 (. 28)
Total sin capa Base opcional	56 (1.42)	51 (1.30)
Total con capa Base opcional	88 (2.23)	77 (1.96)
 <u>Pesado:</u>		
<i>Opcional 802 Base Epoxy de Mod</i>	32 (. 81)	26 (. 67)
<i>DynapoxyLow 804 capa intermedia</i>	40 (1.01)	40 (1.01)
<i>806 superior capa</i>	16 (. 41)	13 (. 33)
Total sin capa Base opcional	16 (. 41)	11 (. 28)
Total con capa Base opcional	72 (1.83)	64 (1.62)
	104 (2.64)	90 (2.28)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta

800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

PECORA

¹ Revise las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.



CUBIERTA DE PECORA 8113 MECÁNICO EQUIPOS SISTEMA DE HABITACIONES

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)ⁱⁱ cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permitir que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando una 1/8" con muescas Escobilla de goma.
- F. Emisión 16-30 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados al mismo tiempo el Pecora 806 está todavía líquido. Inmediatamente posterior rodillo con una "A" siesta rodillo y encapsular completamente el agregado.
- G. Cura 806 Top Coat para 48-72 horas antes de la apertura completa sistema de tráfico.

ESPEJOR INSTALADO: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa superior de	16 (. 41)	11 (. 31)
Total	48 (1.22)	37 (0.98)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

CUBIERTA DE PECORA 8213

SISTEMA DE CUBIERTA DE TENIS Y PISCINA ELEVADO

Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)' cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar Pecora 802 Base Coat en 50 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permitir que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar Top Coat de Pecora 806 a 200 pies cuadrados por galón usando una escobilla de goma plana. Particulares para la uniformidad con un 'A' rodillo de la siesta.
- F. Inmediatamente la difusión total en 25 libras por 100 pies cuadrados de malla de 80-100. Completamente y uniformemente cubierta todos Pecora 806 Top Coat. Permita que cure durante la noche (mínimo). Barrer la arena sobrante.
- G. Repita el paso E y F.
- H. Aplique una última capa superior de Pecora 806 Top Coat a 125 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8". Particulares de manera uniforme con una "siesta rodillo.

ESPESOR INSTALADO: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa de base	32 (. 81)	25 (. 67)
¹ . Capa de arena	8 (. 20)	6 (. 16)
² °. Capa de arena	8 (. 20)	6 (. 16)
Capa superior de	12 (. 30)	9 (. 23)
 Total	 60 (1.51)	 46 (1.2)

PRECAUCIÓN: ^{grado 0} Pecora-cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

¹ Revise las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.



PECORA CUBIERTA 8012UNDER ALFOMBRA / BALDOSAS

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)ⁱⁱⁱ cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar una capa base de Pecora 802 Base capa a 50 pies cuadrados por galón con un H"rasqueta dentada. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar capa de acabado de Pecora 804 intermedio capa 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. **Debajo de la alfombra:** Emisión 16-30 acoplamiento agregado en 10-15 libras por 100 pies cuadrados, mientras que la capa intermedia de 804 Pecora es todavía líquido.
 Bajo teja: Emisión 16-30 acoplamiento agregado al rechazo (40-45 libras por 100 pies cuadrados) mientras que la capa intermedia de 804 Pecora es todavía líquido. Barra total exceso.
- G. Permite el recubrimiento Cure un mínimo 48 horas antes de colocar alfombras o instalación de azulejo.

Instalado el espesor: mils (milímetros) excepto agregado

	HÚMEDO	SECO
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa intermedia	16 (. 42)	12 (. 33)
Total	48 (1.23)	38 (1.0)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.

PECORA cubierta 8013QZ peatonal (opción de agregado de cuarzo coloreado)

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)^{iv} cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar una capa base de Pecora 802 Base capa a 50 pies cuadrados por galón con un H"rasqueta dentada. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Transmitido malla 30-50 redondeado agregado de cuarzo decorativo para negativa (~ 50 lb por 100 pies cuadrados) mientras la Pecora 806 Top Coat está todavía líquido.
- G. Permita que la capa superior 806 curar durante la noche. Barra total exceso.
- H. Aplicar 806 claro Top Coat a 80 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 3/16". Rociado con siesta rodillo de 1/2" para una cobertura uniforme. Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo.
- I. Permiten el Top Coat curar 24-48 horas antes de la apertura al tráfico.

Instalado el espesor: mils (milímetros) excepto agregado

	Húmedo	Seco
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Capa superior de	16 (. 40)	11 (. 28)
Capa superior clara	20 (. 51)	11 (. 28)
Total	68 (1,72)	48 (1.23)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa.



PECORA cubierta 8013VC peatonal (vinilo decorativo Chip opcional)

Instrucción del uso:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Primer hormigón Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L)' cartilla en 250 a 350 pies cuadrados por galón. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas.
- C. Aplicar una capa base de Pecora 802 Base capa a 50 pies cuadrados por galón con un H"rasqueta dentada. (Debe aplicar una capa base el mismo día como oscurecimiento, de lo contrario volver a cebar)
- D. Permita que la capa base para curar durante la noche (mínimo).
- E. Aplicar Top Coat de Pecora 806 en 100 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 1/8".
- F. Emisión 16-30 malla total en 10-15 libras por 100 pies cuadrados y Pecora 806 Top Coat es todavía líquido. Inmediatamente rociado para encapsular el agregado.
- G. Mientras la Pecora 806 Top Coat está todavía fluido, vinilo decorativo difusión 2mm chips a un ritmo de 2 ^{pie2} lb/100 (como se muestra a continuación) a 8 lb / 100 ^{pies2} (no mostrado). La tasa de cobertura de chip de vinilo está determinada por el aspecto final



deseado.

- H. Permita que la capa superior 806 curar durante la noche.
- I. Aplicar 806 claro Top Coat a 80 pies cuadrados por galón usando un jalador dentado de 3/16". Rociado con siesta rodillo de 1/2" para una cobertura uniforme.
- J. Permiten el Top Coat curar 24-48 horas antes de la apertura al tráfico.

Instalado el espesor: mils (milímetros) excepto agregado

	<u>Húmedo</u>	<u>Seco</u>
Capa de base	32 (. 81)	26 (. 67)
Coat Top Coat	16 (. 40)	11 (. 28)
Top claro	20 (. 51)	11 (. 28)
Total	68 (1,72)	48 (1.23)

PRECAUCIÓN: Pecora cubierta 800 forma una membrana no-que respira y por lo tanto generalmente no es usado en el grado o exterior en superficies de concreto se vierte sobre las barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre las membranas de la losa). Consultar servicio técnico Pecora para aplicaciones de nivelación, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto con entre las membranas de la losa. ^v



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie desde 1862

PECORA CUBIERTA 800/800FCCOLORED PAUTAS DE CUARZO Y VINILO CHIP SYSTEMCOLOR SELECCIÓN

La Pecora cubierta 8013QZ y 8013VC peatonal cubierta poliuretano capa de los sistemas utiliza una capa superior clara, alifáticos, único componente que permite el agregado de cuarzo coloreado y mezclas de chip de vinilo. Tenga en cuenta que Pecora no fabricar o proveer el cuarzo y mezclas de chip de vinilo.

Campo amplio y laboratorio de pruebas de compatibilidad, Pecora recomienda el uso de la marca de Estes cuarzo coloreado y mezclas de chip de vinilo. Estes ofrece una variedad de estas mezclas según lo representado en los siguientes enlaces:

Mezclas de cuarzo de estes: <http://appliedflooringtechnologies.com/wp-content/uploads/2013/12/Quartz.pdf>

Vinilo Chip mezclas de estes: <http://estesco.com/wp-content/uploads/2015/12/EstesChipsBlends-150730-print1.pdf>

El propietario del edificio, arquitecto o aplicador es responsable de la aprobación y selección de color total color. Maquetas representativas son muy recomendables con el fin de revisar y aprobar el aspecto final del sistema seleccionado.

Instrucciones la Pecora cubierta 8013QZ y 8013VC sistema aplicación (páginas 19 y 20 respectivamente), los agregados coloreados son difusión en la capa superior 806 mientras está todavía líquido como se indica en la capa superior de "Paso E" seguido de la aplicación de la 806 claro. Tenga en cuenta que la capa superior 806 estándar aplicada en "paso" que puede ser visible a través de los agregados de color es teñido y como resultado, selección de color de la capa superior 806 teñido será un factor que contribuye a la apariencia del sistema instalado.

Productos de estes pueden adquirirse a través de distribuidores participantes. Póngase en contacto con Estes' para obtener más información acerca de dónde comprar.

Información de contacto de estes: <http://estesco.com/permacolorquartz/contact/>

Servicio técnico de Pecora puede ser alcanzado en 1-800-355-8817 o techservices@pecora.com



SECCIÓN #2

DIRECTRICES DE DISEÑO

**Diseño de guía para el acabado de hormigón Substrates Concrete
&
Curing Design guía para sustratos de madera contrachapada**

GUÍA DE DISEÑO DE PECORA PARA SUSTRATOS DE CONCRETO RECIBIR RECUBRIMIENTO ELASTOMÉRICO DE LA MEMBRANA O CUBIERTA SISTEMAS

1. GENERAL

En general, correctamente diseñadas estructuras donde concreto está bajo compresión y curado correctamente tendrán grietas finas sólo. Cuando la superficie del concreto está bajo tensión, pueden esperarse grietas estructurales y deben adoptarse medidas para controlar su ubicación para permitir el refuerzo adecuado. Esto puede hacerse mediante la distribución de tensiones sobre la cubierta entera y por la correcta ubicación de empalmes de barras de refuerzo y control. Tensiones pueden ser distribuidas por el acero de refuerzo continuo como #4 instalado en ambas direcciones en los centros de 12" en la parte superior de la superficie de la losa.

Estructuras de hormigón para recibir sistemas de revestimiento de cubierta de Pecora deben ser inclinadas para drenar libremente. Drenaje adecuado reduce la acumulación de sedimentos, que pueden causar decoloración, reducir la reflectividad térmica y proporcionar un peligro para el tráfico del pie. Instalación de drenes es preferible al drenaje a una arista, puede manchar la Faja de edificio. Además, la falta de pendiente con estos sistemas puede llevar a posibles fugas en umbrales bajos, charcos y manchas superficiales para que el aplicador no asume la responsabilidad. Los sistemas de Pecora no pueden utilizarse para proporcionar tal pendiente.

Las superficies de concreto más contengan porosidad superficial capaz de transmitir gases. Bajo ciertas condiciones de temperatura, transmisión de gas puede provocar desarrollo de ampolla en revestimientos elastoméricos. La cartilla de Pecora P-808 funciona para cerrar y abarcan la superficie de los poros y permite la instalación de películas elastoméricas óptimo. La cartilla es recomendada para todas las superficies de hormigón y considera imprescindible en aplicaciones ligeras de hormigón y vehiculares estructurales.

2. HORMIGÓN ESTRUCTURAL

2.1 Construcción aceptable: Formas de cáscara más finas están bajo compresión y aceptable. Desde techos planos, planos o inclinados, incluyendo las losas superior e inferior de los techos de placa doblada, generalmente son zonas bajo tensión, debe prestarse especial atención a control. Losas delgadas vertieron sobre malla de alambre o costilla alta son especialmente propensos a agrietarse y no deberían utilizarse sin discusión con Pecora Corporation. Del mismo modo, placas premoldeados, con o sin relleno, pueden imponer especiales problemas de diferencial movimiento vertical entre las losas. Sistemas de cubierta Pecora no puede usarse en estas situaciones sin debate previo con Pecora Corporation. Losas de cast-in-place de pretensado o la tensión son adecuadas como base.

2.2 Ventilación: Metal Deck utiliza como forma concreta debe ser de "tipo ventilación" para aliviar la presión por debajo del relleno de hormigón. Hormigón las losas como techos interiores no deben ser pintados o selladas en el bajo lateral hasta que la losa se seca y aceptable por el contratista de impermeabilización.

2.3 REQUISITOS CONCRETOS

1.31 Mix: Diseño y controles, materiales de mezcla y colocación deben seguir agua ASTM C-94 - relaciones cemento deberían ser bajo como sea posible. Puede usarse un aditivo incorporador de aire para mejorar la trabajabilidad de la resistencia del hormigón y de congelación y descongelación.

1.32 Acabado: Acabado debe retrasarse hasta que el hormigón haya endurecido suficientemente

PECORA

para evitar que el exceso de material fino a la superficie de trabajo. Se desea una superficie levemente textura de arena. El resultado final debe ser pulido ni bruñido, (que deteriora adherencia)



ni áspero con aletas, proyecciones afiladas, huecos o bolsillos de roca (que causan las ampollas). No se usarán vibradores o "aguijones".

Sugerido especificaciones de acabado para concreto, sección 3300, son como sigue: "La final será con llana de acero. La superficie deberá ser uniforme sin ser pulido o bruñido y tendrá una textura de arena leve o ligera escoba acabado. Deberá estar libre de huecos o proyecciones afiladas. Vacíos, bolsillos de piedra y superficies excesivamente rugosas deberán ser terminadas con una lechada o tierra para que coincida con las zonas de rupturas. El agente de lechada y adhesivo será no manchen y la composición aprobada por el arquitecto antes de la aplicación. Quitar el polvo de la superficie con cemento Portland o una mezcla de cemento y arena no se permitirá.

3. HORMIGÓN ESTRUCTURAL LIGERO

Agregado ligero estructural consiste en generalmente el esquisto expandido o minerales que ocurren naturalmente o Aditivos Incorporadores de aire - con una estructura celular. Normalmente, las fuerzas a compresión del hormigón curado basado en este agregado no son menos de 2500 psi.

3.1 construcción aceptable: Igual que el par anterior de 2.1

3.2 Ventilación: Igual que el apartado 2.2 anterior

3.3 Requisitos concretos:

3.31 Mix: Igual que apartado anterior 2,31

3.32 Acabado: Igual par 2.32 arriba

3.33 De secado: Agregado ligero estructural tiende a absorber el exceso de agua, que requiere tiempo adicional de secado y conduce a grietas de contracción mayor. Después de la curación, cubierta podrá secar un mínimo de 4 a 6 semanas antes de la capa. Si llueve después del período de secado y antes de la aplicación de la cartilla de P-808, permite al menos dos días de buen tiempo de secado

4. RELLENOS DE HORMIGÓN AISLANTES LIGERO

Ligeros aislantes de hormigón generalmente utiliza vermiculita o perlita agregada. RELLENOS DE HORMIGÓN AISLANTES NO SON SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO DE SUSTRATOS ADECUADOS PARA PECORA-DECK. En un esfuerzo para ayudar a usted y al contratista proveer el hormigón adecuado final para la recepción de los sistemas de recubrimiento de poliuretano Pecora que se recomienda que se cumpla los siguientes puntos importantes:

1. Acabado:

Así en cuanto a la densidad del hormigón, la superficie superior de la losa debe ser acero con llana con una paleta de la energía, dos veces. Concluida la segunda acero aplanado, acabado del hormigón tirando ligeramente de una escoba de pelo ligero o suave sobre la superficie para dejar una textura ligera en el hormigón.

2. Curado:

Agua de curado es preferible. Sin embargo, si un compuesto de curado debe ser utilizado, debe ser del tipo silicato de sodio puro. No se permiten resinas, ceras o aditivos. Algunos de los compuestos de curado aprobados son:

PECORA

- a. "Demicon", fabricado por Robertson Steel Co., Detroit, Michigan.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie desde 1862

- b. 1125 silicato curado fabricado por EDECO División de Burke, Long Beach, California
- c. "Claro sello," fabricada por empresa de impermeabilización contra Hydro, Newark, Nueva Jersey
- d. Curación de Creta J-12 fabricada por Dayton Superior, Oregon, Illinois

No hay otros compuestos de curado son aceptables sin la previa aprobación por el grupo de servicio técnico de Pecora

GUÍA DE DISEÑO DE PECORA PARA SUSTRATOS DE MADERA CONTRACHAPADA

1. DIRECTRICES DE CONSTRUCCIÓN PARA LA CUBIERTA DE MADERA CONTRACHAPADA

- a. Toda la madera contrachapada se identificará conforme a los Estados Unidos producto estándar PS 1 para la construcción y la madera contrachapada Industrial por las marcas de grado de la Asociación Americana de madera contrachapada. Uso grado EXT APA B-C o EXT APA A-C.
- b. Madera debe ser de un espesor mínimo de 3/4 de pulgada con espaciamento de viguetas 16" en el centro y debe ser bloqueado correctamente. Madera contrachapada de la lengüeta y el surco es preferida. Madera contrachapada debe ser continua a través de dos o más vanos, con el grano de la cara a través de soportes.
- c. Instalar madera contrachapada para proporcionar soporte de borde de panel adecuado para evitar la deflexión diferencial entre paneles. Para permitir expansión y contracción, termina paneles de espacio de 1/16 de pulgada en los bordes del panel y panel. Donde se espera que las condiciones mojadas o húmedas, estos espacios pueden incrementarse.

2. CLAVADO

- a. Uso mínimo 6d no-que aherrumbra deformado (shanked de anillo o rosca espiral) clavos. Espacio clavos c.o. 6 pulgadas a lo largo de los bordes del panel y c.o. de 12 pulgadas a lo largo de los soportes intermedios.
- b. Los clavos no deben avellanados sino simplemente clavados al ras.



SECCIÓN #3

GUÍA DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

**Preparación de la superficie de recubrimientos de poliuretano (grabado ácido
, chorro de arena,
chorro de arena) métodos mecánicos para la preparación de
hormigón contaminado (chorro de arena, autoprotegidas, escarificación)
Sellador de juntas ApplicationDeck
detalle de la capa**

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE DE REVESTIMIENTO DE POLIURETANO SISTEMAS

A. Hormigón (construcción nueva)

1. Prácticas de construcción general

- a. Las superficies de concreto para recibir sistema de revestimiento de cubierta Vehicular Pecora tiene un psi de resistencia a la compresión mínima 4.000.
- b. Las superficies de concreto para recibir Pecora peatonal sistema de cubierta deben tener una resistencia a la compresión mínima de 3,000 psi.
- c. Hormigones (Zonolite, vermiculita y etc.) aislantes nunca deben ser cubierto directamente con un sistema de revestimiento de poliuretano Pecora.
- d. Espuma de poliestireno o perlita nunca se debe cubrir directamente. Encabezando o usar losas de concreto son necesarios para aislar la espuma.
- e. Concreto estructural debe tener una jornada 28 curación antes de la aplicación del sistema de recubrimiento de poliuretano Pecora.

2. Terminar los requisitos (ver la sección especial en acabado y curado)

- a. Las cubiertas de concreto deben ser de acero allanado con un acabado de luz escoba ("acera") para lograr un acabado superficial de la iniciativa de CSP 3-5. No hay crestas, proyecciones o vacíos deben estar presentes en el concreto terminado
- b. Agua de curado es el método preferido para el curado del tablero de hormigón.
- c. Si se utiliza un compuesto de curado, debe ser de la variedad «puro» silicato de sodio; No puede utilizarse caucho clorado, cera o resina de curado compuesto.
- d. Las cubiertas deben estar libres de contaminantes como alquitranes, asfaltos, grasas, suciedad, etc., antes de la capa.

3. Grabado, arenado y granallado

- a. Las cubiertas deben ser ácido grabado al agua fuerte con ^{18o} o ^{20o} Baum ácido muriático para quitar lechada en las superficies de concreto. [El ácido diluido por ^{18o} o ^{20o} ácido Baum (solución al 28% o 30%) de la mezcla con partes iguales de agua.]
- b. Una vez que la solución ácida ha detenido toda acción (después de 15 a 30 minutos) suministrar un neutralizador a la cubierta que consiste en 10% de amoníaco en el agua.

PECORA

- c. Asegúrese de bien fue y lavar el residuo que resulta completamente fuera de la cubierta antes de aplicar las capas de la cubierta.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

- d. En la mayoría de los casos, granalla o chorro de arena se recomienda en lugar de grabado de medio ambiente o cuando sea necesario para eliminar un compuesto de curado inaceptable o contaminar. En cubiertas exteriores granallado o arenadoras no eliminar la necesidad de cebado con las cartillas de Pecora P-808.
 - e. Arenadoras excesiva pueden causar "agujeros" en las superficies de concreto que a su vez podrían ampollar problemas durante la aplicación de la capa base y posiblemente incluso ampollas en el sistema de acabado.
4. Preparación de crack
- a. Grietas visibles todos deben estar revestidas con una capa de "detalle" de Pecora 802. Una capa debe alcanzar el mínimo exigido de 30 mils.
 - b. Grietas grandes en primer lugar se deben colocar y llena al ras con sellador poliuretano Pecora Dynatred antes de aplicar las capas de detalle (paso "a".)
 - c. Los materiales de imprimación y capa utilizados como la capa de detalle de grietas deben mínimo 6" ancho centrado sobre la fisura. Instale la masilla en la grieta. No no mantequilla o bisel la masilla más allá del borde de la grieta. Ver capa de cubierta detalles de sección para más detalles.

B. Hormigón (construcción de remediación)

1. Prácticas de construcción general
Mismos requisitos de resistencia a la compresión de psi en cuanto a nuevas condiciones.
2. Requisitos de acabado
Mismos requisitos de aplanado y la textura en cuanto a nueva construcción.
3. Limpieza
 - a. Cubierta puede limpiarse utilizando fosfato tri-sodio y agua y una esponja de escoba o alimentación de cerdas duras. Enjuague completamente el residuo ausente. Desengrasante concentrado a base de ácido cítrico y también se puede utilizar el limpiador.
 - b. Áreas fuertemente contaminadas pueden requerir limpieza mecánica, pulir o raspar antes de poder lavarse o fregar.
 - c. Una vez que el hormigón está bien limpio, ácido etch la cubierta como nueva construcción. (En casos de fuerte penetración de contaminantes de la superficie, arenado o granallado puede ser necesario.
4. Reparación de
Las áreas que se astilló de o han sido de tierra hacia fuera deben ser parcheadas con un mortero compuesto por epoxi y arena. (100% sólido epoxy sin modificaciones solvente o aceite).
5. Preparación de crack

PECORA

Lo mismo que con la nueva construcción.

C. Madera contrachapada

1. Madera dañada

Todos dañado o superficie contaminada contrachapado deben reemplazar antes de la aplicación de la capa base.

2. Clavado

a. Clavos usados deben ser no aherrumbran y espiral o clavos de "no respaldo" (púas, espiral o anillo shanked).

b. Los clavos no deben avellanados sino simplemente clavados al ras.

3. Pared al tapajuntas de cubierta

Todo muro a cubierta tapajuntas y bajo umbral intermitente debe ser de metal galvanizado o cobre y debe ser instalado antes de aplicar la capa base. El metal a la coyuntura de la madera contrachapada debe ser detallado con P-802 Base Coat y tela de refuerzo. Primera todos los tapajuntas de metal con cartilla P-100.

4. Preparación conjunta.

Juntas en los cambios en el plano, o detalles de la expansión deben calafatearse y tratadas como juntas de expansión o detalladas con lámina galvanizada o con hoja de neopreno de 60 mil. Todos los otros empalmes en madera contrachapada deben calafatearse ras y reciben una capa de detalle de Pecora 802 que es tela de refuerzo sintético incorporada. Ver capa de cubierta detalles de sección para más detalles.

MÉTODOS MECÁNICOS PARA LA PREPARACIÓN DE CONTAMINADOS HORMIGÓN

1. Chorreo con granalla

Chorro de arena propulsa el acero sobre una superficie para lo áspero y eliminar capa y contaminantes. Si mano o caminar por detrás, el equipo de voladura incluye una cámara de explosión cerrados que se recupera y se separa el polvo y la granalla de acero reutilizable. Porque el hormigón pulverizado y abrasivo se recuperan, el sistema crea sólo bajos niveles de partículas de polvo y escombros.

Chorro de arena puede eliminar suciedad incrustada, lechada, selladores, compuestos de curado y recubrimientos convencionales hasta 10 mils de espesor de cerámica masillas y frágiles recubrimientos 1/16 pulg de grosor. Granallado es el método preferido para la preparación de cubiertas de concreto.

2. Pulido

Molienda se realiza con la mano o máquinas de a pie que giran abrasión piedras o discos bajo presión perpendicular a la superficie de hormigón. El propósito de pulir es típicamente remover capas de menos de 6 mils de espesor, depósitos minerales y leves protrusiones en una superficie de hormigón. Pulido excesivo puede allanar una superficie. Si el perfil de superficie necesarios, deben utilizarse otros métodos de preparación junto con pulido

Amoladoras portátiles, de mano pueden utilizarse en superficies horizontales como verticales. Más grande, molinos a pie son mejor adaptado a la horizontal.

3. Con chorro de abrasivos

Aire de voladura abrasivos con medios convencionales tales como arena de sílice o escoria se utiliza para crear un perfil ligero en concreto o, más agresivamente, para realizar una limpieza profunda y perfiles. Revestimientos rígidos que son de 4 a 10 mils de espesor y algunos contaminantes de la superficie también pueden eliminarse por chorreado abrasivo.

Abrasiva con chorro de aire se realiza con mangueras y boquillas adheridos ollas de explosión, compresores de aire y separadores de aceite y humedad. Chorro de abrasivo puede producir perfiles adecuados para la aplicación de selladores protectores, recubrimientos y hormigón o epoxi coberturas que van desde 20 mil a 250 mils. Chorro abrasivo en concreto típicamente produce una gran cantidad de partículas de polvo de concreto abrasivo y fracturado fracturado.

4. Escarificación

Escarificado se realiza con una herramienta de impacto rotatorio de cortadores (arandelas dentadas) montados sobre barras de acero templadas. Las varillas se unen a un tambor. La herramienta se lleva a cabo en ángulo recto a la superficie de hormigón. Cuando el tambor gira, los cortadores golpee la superficie, fractura o pulverización del hormigón. Gama de herramientas pequeñas, de mano convenientes para el uso vertical y basculante a unidades más grandes, de caminar-detrás de las superficies horizontales.

El método puede utilizarse para remover capas frágiles hasta 1/8 de pulgada (3 mm) espeso, deteriorados o contaminados de hormigón de 1/8 a 3/4 pulgadas (3 a 19 mm), puntos altos para suavizar superficies y adhesivos. El método puede utilizarse también para superficies de concreto de perfil para que puedan recibir capas por encima de 40 milésimas de pulgada de grosor, autonivelante sistemas, sistemas de transmisión o recubrimientos delgados.

PECORA

Superficies de pulido o la instalación de un recubrimiento de epoxi o concreto sería necesaria antes de la aplicación de la capa de cubierta de Pecora.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

5. Autoprotegidas

Scabblers se utilizan para eliminar el hormigón contaminado o recubrimientos por picar el hormigón con cabezales de corte accionados por pistón colocados en ángulo recto a la superficie. Aire comprimido conduce las cabezas.

Scabblers grande caminar-detrás se utilizan para cubiertas y otras superficies horizontales. Quitar recubrimientos quebradizos hasta 1/4 pulg espesor y hormigón hasta 3/4 pulg de espesor autoprotegidas. Autoprotegidas también pueden utilizarse para crear perfiles profundos en superficies de concreto, como sería necesario aplicar hormigón o epoxy recubrimientos de mayor espesor o 1/8 pulg.

No es apropiado para la eliminación de materiales de goma o gomosos, como revestimientos elastoméricos, autoprotegidas y este método suele producir microcracking en el hormigón. La instalación de una cubierta de hormigón o epoxy sería necesaria antes de aplicar el sistema de revestimiento de cubierta de Pecora.

6. Waterjetting

Chorro de agua puede utilizarse en las presiones varían de 5.000 a 45, 000 psi para eliminar contaminantes solubles del agua, lechada, eflorescencia, débil o deteriorado hormigón hasta 3/4 pulgadas en profundidad y capas hasta 10 milésimas de pulgada de espesor. Waterjetting se utiliza generalmente fuera de y en las áreas que pueden tolerar nieblas, ruido fuerte y profundo puddling. Las superficies que se limpian por waterjetting serán necesario la aplicación de una capa extra de base antes de la aplicación del sistema de revestimiento de cubierta de Pecora.

APLICACIÓN DE SELLADOR DE JUNTAS

Estática (sin movimiento) grietas mayores de 1/16" de ancho, cambios de plano y cualquier proyecciones a través de la cubierta deben calafatearse antes de la aplicación de la capa de cubierta. Dinámica (en movimiento) grietas de menos de 1/16" de ancho debe ser el corte a un mínimo 1/4" ancho por 1/2" de profundidad. Todo perfectamente limpio sierra corte grietas, juntas de expansión y control. Todos los sustratos deben estar limpio y seco al tiempo de imprimación y aplicación de sellador. Primer sellador de Pecora P-75 es necesaria sobre sustratos de hormigón y mampostería. Primer sellador de Pecora P-120 es necesaria en el acero y otros sustratos no porosos. Permiten el imprimador se seque 1 a 8 horas. Reapply Imprimador esté seco tiempo superior a 8 horas.

Se recomienda poliuretano Pecora selladores conjuntos:

- Sellador de juntas Dynatred dos partes tráfico grado
- Dynatrol-XL One-parte de sellador de juntas de uso General

Sierra corta, expansión y juntas de Control

- Cuidadosamente Limpie y seque todos los sustratos a sellar.
- Instale la varilla de respaldo de celda cerrada. Barra de soporte debe ser comprimido 25% cuando se instala.
- Aplique una imprimación sellador adecuado.
- Aplicar poliuretano sellador de juntas en la configuración adecuada. Por lo general, se recomienda una anchura de 2:1 sellador al cociente de la profundidad.
- Sellador de herramienta al ras con la superficie del tráfico.
- Permita que el sellador curar durante la noche.

Cambios en el plano y las proyecciones a través de la cubierta

- Cuidadosamente Limpie y seque todos los sustratos a sellar.
- Instalación célula cerrada backer rod enlace interruptor cinta o, en su caso... Barra de soporte debe ser comprimido 25% cuando se instala.
- Aplique una imprimación sellador adecuado.
- Aplicar poliuretano sellador de juntas en la Unión de todos los cambios de plano y cualquier proyecciones a través de la cubierta, bordillos, muros, etcetera.
- Sellador de herramienta para formar un peralte de 45 grados de una pulgada.
- Permita que el sellador curar durante la noche.

DETALLE DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA

Áreas que han sido calafateadas con un sellador de juntas y grietas deben ser detalladas con Pecora 802 Base Coat. Áreas para recibir una capa de detalle deben ser cebadas con el primer P-801VOC o P-808 antes de detallar. El primer debe ser había aplicado en la tasa de cobertura estándar y deja secar de uno a ocho horas. En cambios de plano, la capa de detalle debe ser aplicado un mínimo 6" encima de la superficie vertical. Todas capas de detalle se debe curar a una goma pegajosa pero firme antes de proceder a escala completa imprimación y aplicación de capa base. Generalmente, se requiere una cura durante la noche pero en última instancia, las condiciones del sitio determinará la tasa de curación.

Hormigón

Aplique una capa de detalle sobre todo grietas menores de 1/16", expansión y juntas de control y las áreas que han sido selladas con un sellador de juntas. Primera de todas las áreas para recibir una capa de detalle con la cartilla de P-808. La capa de detalle debe ser 6" de ancho y 30 mils húmedas gruesas. Aplique 30 mils húmedas de la capa de detalle sobre sellador ángulos y articulaciones menos / "amplia. No aplique el recubrimiento sobre juntas de expansión más / ". Permita que para curar a una goma pegajosa pero firme.

Madera contrachapada

Aplicar sellador de juntas para uniones a tope que no estén apretadas y el color del sellador a la superficie de la herramienta. A lo largo de la Unión de todas las superficies horizontales y verticales, sellante común herramienta para formar un 1", 45 grados cant y permita que el sellador curar durante la noche. Primera de todas las áreas para recibir la capa de tela y detalle de refuerzo con el primer P-801VOC o P-808. Aplicar 20 mil mojado detalle capa, 4" de ancho sobre las juntas todo preparadas y el metal. Inmediatamente insertar una tira de tela de refuerzo en la capa húmeda y particulares. Aplique una segunda capa de detalle sobre la tira de la misma mils húmedos y borde de pluma los bordes de terminación. Permita que para curar a una goma pegajosa pero firme. Aplique 30 mils húmedas de una capa de 802 detalle sobre todo sellador cants y cura a un caucho firme pero pegajoso.



SECCIÓN #4

PRECAUCIONES DE INSTALACIÓN

**LimitationsAggregate
de temperatura
ADA-resistencia al deslizamiento GuidelinesVehicular
rampa ApplicationsGeneral
InstructionsRecommended
solventes de la mezcla CleaningSafety
precauciones**

LIMITACIONES DE TEMPERATURA

Aplicaciones de baja temperatura

Instalación de recubrimientos de poliuretano cubierta en tiempo frío, deben tomarse precauciones especiales. Estos revestimientos no deberían aplicarse a las superficies que son ⁴⁰oF o más frío y extra debe tener cuidado para asegurar que no hay ninguna condensación en la cubierta. Cebado se requiere siempre a bajas temperaturas. Cuando las temperaturas exteriores son ⁶⁰oF o menos, los materiales de revestimiento de la cubierta deben ser calentados por almacenar durante la noche en un espacio acondicionado. Pecora 850 acelerador está disponible para aumentar la tasa de curación. La adición de 4 onzas por lata de 5 galones le ayudará a curar a bajas temperaturas.

La adición de Pecora 850 acelerador reducirá el tiempo de curación a la mitad; sin embargo, no reducir la viscosidad de la capa fría o facilitan la aplicación de la escobilla de goma. La única manera de acelerar la tasa de aplicación es aplicar material caliente.

Aplicación de capas intermedias y capas superiores, se debe tener cuidado para asegurar que la capa base se cura a un caucho firme pero pegajoso. Aplicar las capas superiores sobre una capa base parcialmente curada o no curada dará lugar a burbujas o delaminación.

Aplicaciones de alta temperatura

Instalación de recubrimientos de poliuretano cubierta en climas cálidos, deben tomarse precauciones especiales. Factores a considerar son ambiente y temperaturas del sustrato así como la exposición de luz del sol. Elevadas temperaturas y la exposición de la luz directa del sol dará lugar a la temperatura de la superficie sustrato mayor. En general, recubrimientos de poliuretano no deben aplicarse a sustratos cuando las temperaturas ambiente y sustrato exceden 100° F. Cuando se aplican recubrimientos de poliuretano en el ambiente y temperaturas del sustrato superiores a 100° F, pueden formar burbujas en el sustrato / interfaz de capa y esto tendrá un efecto perjudicial sobre la adherencia de la capa, la apariencia y el rendimiento de campo definitivo (ver sección "Causas comunes y remedios para las ampollas" para más detalles). Otro factor a considerar es la disminución de la viscosidad de los componentes de la capa de cubierta que puede afectar las tasas de cobertura cuando se elevan las temperaturas del material y sustrato. Con el fin de evitar esta ocurrencia, ajustar el calendario de trabajo para permitir la aplicación del revestimiento en las áreas sombreadas primero o realizar un trabajo temprano o tarde en el día cuando el ambiente las temperaturas del sustrato están dentro del rango aceptable.

Una ventaja de la instalación de recubrimientos de poliuretano de la cubierta a altas temperaturas es la posibilidad de aplicar dos capas en el mismo día debido a la tasa de curación acelerado. La primera capa de revestimiento instalado debe ser un caucho curado pero pegajoso antes de la aplicación del revestimiento posterior.

Medición de la temperatura ambiente y superficial puede ser un ejercicio útil especialmente cuando el calor radiante del sol es un factor en las superficies de construcción oscuro. Un método conveniente de medir la temperatura de la superficie es el uso de una sonda de temperatura infrarrojos de la superficie.



AGREGADO

Arena recomendada está compuesta por granos silíceos, durables duros, libres de suciedad, barro, agua partículas micáceas y soluble. ¡Arena contiene un contenido de dióxido de (SiO₂) de sílice mínimo de 80%, una pérdida máxima de la ignición de 1%, un contenido máximo de cloruro de 0,03% y humedad máxima del 0,5%, en peso, cuando sale. Idealmente la arena debe tener una dureza mínima de 6,5 en la escala de Mohs.

Recomendado: arena no angular (redondeado), río lavado, horno de mezclas secas, blindados, agregados. Por lo general se suministran en tamaños de malla 30, 20, 16 y 12.

Los siguientes son gradaciones representante típico. Los valores son el porcentaje que pasa por el tamaño de la pantalla.

Agregado de tamaño

f> ■=>

MÁS GRANDE
MÁS PEQUEÑO

NÚMERO DE LA PANTALLA DE U. S.	#12 MALLA	#16 MALLA	#20 MALLA	#30 MALLA
70	-	-	-	-
50	-	-	-	0 - 3%
40	-	-	0 - 1%	1 - 10%
30	0 - 2%	0 - 5%	2 - 15%	10 - 30%
20	1 - 6%	5 - 25%	30 - 60%	70 - 90%
16	15 - 40%	40 - 80%	92 - 100%	100%
14	-	75 - 95%	-	-
12	65 - 85%	98 - 100%	100%	-
8	100%	100%	-	-

CUMPLIMIENTO CON LOS LINEAMIENTOS DE ADA DESLIZAR-RESISTENCIA

No hay actualmente ningún método establecido de especificación y prueba de resistencia al deslizamiento en los americanos con discapacidades Act (ADA), pero la recomendación general actual de ADA es ese coeficiente de fricción estática por encima de 0.6 para superficies planas y 0,8 para las rampas. Sistemas de revestimiento de cubierta de Pecora cumplirá este requisito cuando se instala según nuestra literatura.

El americano con discapacidad ley lineamientos arquitectónicos, anexo sección A.4.5, suelo y superficies del piso, lee:

"La administración de salud y seguridad en el trabajo recomienda que caminar superficies tienen un coeficiente de fricción estática de 0.5. Un proyecto de investigación había patrocinado por la arquitectura y transporte barreras de cumplimiento (a tablero) realizadas pruebas con las personas con discapacidad y concluyó que era necesario un mayor coeficiente de fricción por tales personas. Un coeficiente de fricción estática de 0,6 se recomienda para rutas accesibles y 0,8 para las rampas".

Resultados de la prueba

Coefficiente de fricción estática se determinó utilizando ASTM D4518 con una superficie de neopreno en contacto con la muestra bajo prueba. Los resultados reportados son el promedio de 3 mediciones. Las mediciones se realizaron a 25 °C en condiciones húmedas y secas.

Pecora sistema	Coeficiente de fricción estática	
	Seco	Húmedo
Peatonal	0.85	0.84
Peatonal (HD)	1.28	1.05
Peatonal sin arena	1.59	0.70
Vehicular	1.18	1.17
Vehicular (HD)	1.59	0.70

Comentarios

En las condiciones de esta serie de pruebas, todas estándar Pecora cubierta revestimiento sistemas cumplen con las directrices de la ADA para la resistencia al deslizamiento. Resistencia al deslizamiento instalada real es afectada por una serie de factores relacionados con la instalación, incluyendo la técnica de instalación, tamaño, tipo y cantidad agregada. Debe alcanzarse un acuerdo entre el especificador y el aplicador sobre el aspecto deseado del perfil de superficie acabada.

Para esta prueba, los sistemas de cubierta Pecora fueron probados sin agregado, ya que esto a veces se hace en estadios y salas de mecánicas para facilitar la limpieza. En esta configuración, resistencia al deslizamiento disminuye dramáticamente cuando está mojado y no cumple con las directrices para las rampas. Debe considerarse el uso de áridos en rampas y otras superficies de

PECORA

pasarela inclinada a mantener acceso seguro universal.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie desde 1862

APLICACIONES DE RAMPA VEHICULAR

La Pecora cubierta 800 serie capa cubierta vehicular está aprobada para uso en vehículos rampas con pendientes < 15%.

Áreas con pendientes > 15% de rampa pueden ser problemáticas cuando está mojado con respecto a la resistencia al deslizamiento vehicular. Como resultado, Pecora recomienda instalar el sistema de revestimiento de cubierta vehicular estándar más un adicional de la capa superior 806 con agregado al rechazo, esto aumentará el coeficiente de fricción a un cierto grado. Usar un agregado de la malla de 12-20 para asegurar una superficie de curso. Retire todo exceso agregado después de un período de curación de 24 horas. No aplique la capa superior 806 adicional sobre la superficie total expuesta. Superficie total debe dejarse expuesto a vehicular de tráfico para garantizar la resistencia del resbalón adicional.

Mantenimiento periódico de la capa superior con agregado expuesto puede ser necesario para mantener el coeficiente de fricción original. También, se recomienda el uso de la señalización "Slippery When Wet" en estas áreas de la rampa como estas áreas son difíciles de asegurar 100% resistencia al deslizamiento con el tráfico vehicular cuando está mojado.

INSTRUCCIONES GENERALES DE MEZCLA PARA TODOS DE PARTE DE DOS PRIMERS Y RECUBRIMIENTOS DE POLIURETANO

1. Comprobar la proporción de mezcla en las etiquetas y en el Manual de la aplicación antes de mezclar los materiales. Apropia son esenciales para el funcionamiento de la capa óptima y desarrollo de propiedades físicas. Prestar especial atención a las instrucciones de la vida de pote.
2. El catalizador o parte B de la mezcla es siempre que se añade a la Base o lado a parte.
3. Siempre mezcle la base o parte lateral completamente antes de la adición del catalizador (3-5 minutos).
4. Una vez que se combinan las dos partes, mezclar por un mínimo de cinco 5 minutos con un taladro de velocidad media baja y un mezclador Jiffy. Es esencial que todos los materiales de dos componentes mezclar bien para que ningún material de relación se produce.

NOTA: Mezcla a velocidad demasiado alta de velocidad o con la cuchilla de mezcla incorrecta puede introducir burbujas de aire en el recubrimiento. Estas burbujas pueden convertirse en ampollas durante la aplicación.
5. Tenga cuidado de no batir en cantidades excesivas de aire en el recubrimiento. Es aconsejable que mezcla paleta velocidades ser mantenido bajo, preferiblemente a 300 r.p.m. o menos y que el cabezal mezclador sumergido tanto como sea posible.
6. Cualquier reducción de los dos materiales debe venir después de las parte A y parte B los materiales se mezclan. Si se agregan solventes antes de la mezcla, proporciones de capa apropiado no pueden lograrse.
7. Cuando bombeo poliuretanos de dos partes a través de componente plural y estático - equipo de mezcla del tubo, asegúrese de mezclar cada lado antes de bombear. Adelgazamiento en estas aplicaciones debe realizarse igualmente a ambos lados antes de la medición y pulverización.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

A. Condiciones ambientales

1. Debe proceder con la aplicación de las cartillas o materiales de revestimiento de poliuretano cuando la temperatura de la cubierta es inferior a ^{40oF}.
2. No se aplican materiales a menos que las superficies para recibir el recubrimiento limpio y seco, o si la precipitación es inminente.

B. Protección

1. Personal cálido contra respirar vapores y el contacto del material con la piel o los ojos. Procure una ventilación adecuada.
 - a. En todo momento, deben ser obreros han máscaras disponibles tipo de cartucho químico u otros dispositivos aprobados para protección.
 - b. Usar ropa protectora.
 - c. Mantener todo el personal de las áreas se cubrió hasta 48 horas después de completar el trabajo. Más si no hay ventilación adecuada.
2. Sello de aire las entradas, las puertas y ventanas en los espacios ocupados cercanos para evitar que los vapores entren en estas áreas.
3. Mantenga los productos lejos del calor, chispas y llamas. No permite uso de producir chispa equipo durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan disipado. Enviar señales de "No fumar".
4. Después de que terminación de aplicación, no permite tráfico en superficies cubiertas por un período de al menos 48 horas a ^{75oF} y 50% H. r., o hasta completamente curada.
5. Proteger plantas, vegetación y animales que podrían verse afectados negativamente por el funcionamiento de la capa. Usar lona o enmascarar como sea necesario.
6. Lea las advertencias e instrucciones en el etiquetado del envase y el SDS (hoja de datos de seguridad).



SECCIÓN #5

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Palabra de sabiduría

**El rollo de la adherencia en las losas de
CoatingsConcrete cubierta con Vapor unidad
preocupaciones (sin salida de humos cacerolas de Metal, entre las membranas
de la losa,
losas de nivelación) común causas y cura de la resistencia de
BlistersChemical**

PALABRAS DE SABIDURÍA

1. Recubrimientos de poliuretano Pecora son vapor de barreras y no se debe aplicar sobre plataformas concreto exteriores que se han construido sobre bandejas metálicas sin salida de humos o sobre plataformas concreto exteriores que tienen un sistema de membrana entre losa debajo de ellos.
2. Temperatura de la cubierta debe siempre ^{40oF} o sobre cuando epoxy cartillas o se aplican recubrimientos de poliuretano Pecora.
3. Todas las cantidades de material en las hojas de Pecora Manual de aplicación y especificación de Pecora asuman superficies perfectamente planas y lisas. Como el perfil de concreto tiende a variar, se deben aumentar en consecuencia las estimaciones de la cantidad de material. Además, material a la izquierda en líneas o recipientes y pérdida debido a la sobrepulverización debe tomarse en consideración para calcular.
4. Mezclar todos los materiales completamente antes de usarlo. Lea las etiquetas cuidadosamente, especialmente en productos de dos componentes.
5. Grabado ácido o chorro de arena es necesaria en todas las superficies concreto antes de la aplicación de los sistemas de impermeabilización de poliuretano Pecora. Consultar a Pecora representante para recomendaciones de trabajo a otro o para métodos alternativos de preparación de la superficie.
6. Cualquier adelgazamiento del material reduce la cobertura y la posterior seca espesor de la película. Si adelgazamiento es necesario, aumentar volumen material en consecuencia.
7. Nunca cubra las superficies mojadas o húmedas. En caso de duda, consulte a un medidor de humedad o pruebe el plástico mate.
8. Productos a base de solvente son incompatibles con compuestos asfálticos.
9. No mezclar combinaciones diferentes de material de revestimiento (diferentes números) sin consultar a un representante autorizado.
10. Es mucho más fácil tener cuidado o usar máscaras para mantener una superficie adyacente durante la aplicación que quitarlo después de la curación.
11. Cuando usando spray equipos ras líneas completamente cada noche para evitar que material de obstrucción en las mangueras.
12. Pecora 802 Base Coat no está diseñado para exposición ULTRAVIOLETA prolongada.
13. En sistemas que requieren el uso de cartillas, los recubrimientos de poliuretano materiales deben aplicarse el mismo día se aplica el primer, si no ligeramente vuelva a cebar.
14. Nunca aplique las imprimación o poliuretano revestimientos elastoméricos cuando la precipitación es inminente.

EL ROLLO DE LA ADHERENCIA EN REVESTIMIENTOS DE CUBIERTA

La mayoría cubierta capa fallas son el resultado de la inadecuada preparación del sustrato de hormigón. La siguiente es una revisión lista para evitar problemas de adherencia por inadecuada preparación de la superficie.

1. Asegurar que existe un patrón superficial adecuado del perfil o anclaje.
 - a. El hormigón es un compuesto heterogéneo, poroso. Sus poros o capilares de ayuda en la adherencia de la capa de cubierta. La adherencia se mejora mediante el uso de iniciadores de alta penetración, preferentemente de la menor viscosidad posible. Cuanto mayor sea la profundidad de penetración, será mejor la adherencia. Pero solo concreto porosidad no produce un adecuado perfil de superficie.
 - b. Adhesión mecánica también se consigue en el sustrato del concreto por rugosidad o perfil concreto. Los menores picos y valles formados por desbaste hormigón proporcionan un patrón de anclaje que puede enlazar la capa de la capa de base. Este perfil puede crearse por métodos mecánicos tales como chorro de arena o por el correcto acabado del concreto nuevo.

2. Asegúrese de que el concreto esté suficientemente limpio. El grado de limpieza del sustrato del concreto es fundamental para la adherencia a largo plazo. Preparación de la superficie debe producto un sustrato libre de todas las sustancias perjudiciales.

Limpieza del sustrato significa también que hay contaminantes "no visibles" en el hormigón. Pruebas del sitio de trabajo deba realizarse para asegurarse de sales solubles y otros contaminantes no están presentes.

Contaminantes solubles del agua pueden eliminarse eficazmente mediante el uso de chorro de agua de alta presión u otros medios mecánicos.

Agentes o sellador de curado puede causar cubierta de fallas de recubrimiento si son químicamente incompatibles con el sistema de recubrimiento. Para resolver este problema generalmente implica remoción concreto mediante medios mecánicos.

3. Asegurar que el sustrato del concreto esté seco. Entre las varias pruebas de la presencia de humedad en el concreto, el más eficaz es la alfombra de goma o lámina de plástico pegadas a la cubierta.

LOSAS DE CONCRETO CON VAPOR POSIBLE EN COCHE

La permeabilidad de vapor de humedad baja de revestimientos de cubierta de poliuretano Pecora restringe la cantidad de humedad que puede ser lanzada a través de la capa. Losas de nivelación pueden tener una unidad de vapor significativas a través de la capa debido a la combinación de cantidades incontroladas de diferenciales de temperatura y humedad de suelo. Esto puede resultar en pérdida de ampollas y la adhesión. Estas losas no deben ser cubiertas con sistemas de recubrimiento de poliuretano de la cubierta. Otros tipos pueden ser la losa muestran el mismo fenómeno debido a agua atrapada en el sistema de losa antes de la instalación del recubrimiento o por entrar en el sistema por otro camino luego. Estos tipos de construcción incluyen losas divididas con una membrana impermeable enterrada y losas sobre bandejas metálicas sin salida de humos.

Standard Pecora-Deck™ 800 y 800 procedimientos de instalación de sistema de recubrimiento la serie FC, como se describe en la hojas de datos técnicos de Pecora, no deben utilizarse en las losas de este tipo. Los recubrimientos pueden instalarse en estos tipos de losas sólo cuando se toman las medidas de preparación de la superficie específica. Los siguientes puntos y procedimientos se aplicarán a los bloques de hormigón con disco de vapor posible:

1. Losa de concreto debe estar completamente seca antes de la instalación de la capa. Confirmar que la losa esté adecuadamente seca con una prueba mat de goma o un medidor de humedad de hormigón. Para hormigón humedad prueba directrices, consulte Pecora Boletín técnico #71.
 - a. Concreto en losas sin ventilación o placas split con membrana enterrada debe tener un contenido de humedad por debajo del 5% en el momento de la aplicación de la imprimación. Las planchas de Split con membrana enterrada deben tener drenaje en el nivel de la membrana.
 - b. Losas de nivelación deben tener un contenido de humedad inferior al 12% en el momento de la aplicación de la imprimación.
2. La superficie de concreto debe ser preparada por chorro de arena o procedimiento equivalente a una superficie ICRI acabado de CSP 3 a 5.
3. Mezclar volúmenes iguales de P-808 parte A y parte B. fino la mezcla 50% resultante con xileno (1 galón mezcla P-808: galón 0,5 xileno). Permitir que la mezcla reposar al menos 15 minutos pero no más de 60 minutos.
 - a. La Pecora curador sellador epoxi sellador penetrante (220 g/L de compuestos orgánicos volátiles) se puede sustituir por la cartilla P808 en localizaciones del proyecto donde las regulaciones locales de VOC impiden el uso de la cartilla de P-808 (450 g/L de compuestos orgánicos volátiles^{vi}). Una sola capa sin diluir del curador sellador será necesaria.
4. Se aplica diluido P-808 por rodillo, spray o pincel en 250 pies cuadrados por galón. Permite el primer seco 1 a 2 horas mínimo a ⁷⁰°F, más tiempo en temperaturas más frías.
5. Aplicar segunda capa de P-808 sin diluir en 250 pies cuadrados por galón. Permiten primer seco 2 horas mínimo, máximo 8 horas.
6. Instalar Pecora-Deck™ 800 serie cubierta sistema de capa, comenzando con la capa Base 802, por instrucciones de la hoja de datos técnicos.

COMÚN CAUSAS Y CURAS PARA BLISTER

Porque los sistemas de recubrimiento de poliuretano Pecora sello positivo o sistemas de barrera de vapor, formación de ampollas puede ocurrir durante el uso si ciertas condiciones están presentes.

1. Ampolla de humedad

Normalmente, la ampolla causada por la humedad son bastante grande (cuarto de dólar de plata de tamaño). Tienen un rastro de humedad debajo de ellos cuando se cortan abiertos. Puede ser causadas por capa una cubierta húmeda o mojada. El aspecto más importante a todos los sistemas es la Unión al sustrato. Todos deben tomarse precauciones para asegurar que la cubierta para recibir el sistema de revestimiento de cubierta de poliuretano Pecora es completamente seca. Ampollas de humedad también se producen entre capas de recubrimiento si la cubierta es húmeda entre las capas (debido a la lluvia, Rocío, niebla, etcetera.) Puede ser o no un rastro de humedad bajo estas ampollas. La humedad entre las capas deja una marca de agua clara en la parte posterior de la ampolla de sí mismo.

Para minimizar el problema de la ampolla de humedad después de que se produzca, deben cortar estas ampollas y dejar el vacío abierto para permitir que escape la humedad. Después de que ha escapado de la humedad y la superficie se haya secado, hacer las reparaciones necesarias.

2. Ampolla de agujero de alfiler

Alisamiento se produce normalmente cuando un tablero de hormigón ha sido arenado, pulido con chorro de tiro, o si el concreto nuevo no ha sido terminado correctamente con una llana de acero. La superficie del hormigón se ha rota, la apertura de bolsas de aire en el concreto que son realmente pequeños agujeros en el hormigón aproximadamente 1/8" a 1/4" de grosor. Como capa de la cubierta, el revestimiento puente estos agujeros, y mientras se seca la película, pequeña ampolla se forma como se expande el aire en el interior del agujero de alfiler. Si se cortan estas ampollas abiertas, habrá un pequeño agujero en la cubierta. Mientras la capa está todavía en la fase líquida, estas ampollas deben romper con una rasqueta o cepillo de cerdas dura antes de aplica otra capa.

Varias medidas han demostrado ser eficaces para la aparición de estas ampollas pequeño agujero de alfiler:

- a. Aumentar ligeramente la cantidad de cartilla se utiliza o aplica dos aplicaciones ligeras de la cartilla.
- b. Aplicar el sistema especificado en capas más delgadas. Obviamente este procedimiento significa que capas más están involucrados en la aplicación de todo el sistema.
- c. Comienza aplicación de capa de base de la primera tarde en el día, después de que el calor del día ha pasado y después de que la cubierta ha empezado a enfriar. Esto permitirá el flujo de la capa de base en los agujeros y conecte los orificios orientados a curar.

3. Aplicación de ampollas

- a. Emisión de gases puede ocurrir cuando el sistema de revestimiento se aplica una tasa de aplicación o grosor es mayor que en las instrucciones de aplicación recomendada. Puede ocurrir en cualquier parte en la película de recubrimiento. Cuando se produce en la superficie de la película curada, burbujeo se asemeja a un pequeño agujero de alfiler. Para reducir la ocurrencia de este problema, aplique el material en capas más delgadas.
- b. Ampollas de solvente se producen cuando se aplica una capa de material antes de que la capa anterior se haya curado. Solventes en la capa sin polimerizar no habrá tenido tiempo suficiente para dejar la película y son atrapados por la capa siguiente. Ampollas de solvente son más comunes durante

PECORA

condiciones meteorológicas marginales como las bajas temperaturas, baja humedad o ambos. Estas ampollas son generalmente bastante grandes (tamaño cuarto hasta varias pulgadas) y serán pegajosa en la parte posterior de la película. Para reparar, cortar las ampollas y permitir que toda la película se seque antes de retocar y repintado.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie desde 1862

RESISTENCIA QUÍMICA DE SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE CUBIERTA DE POLIURETANO BASADO EN LA PECORASOLVENT

Sistemas de Pecora cubierta revestimiento es resistente a muchos productos químicos comúnmente encontrados. Estos recubrimientos son ampliamente utilizados para estacionamiento cubiertas, salas de mecánicas y otro lugar donde se exponen al contacto químico incidental. No se recomiendan para la contención de líquidos, fuentes o aplicaciones de agua de charcos, ni se recomiendan para áreas de proceso del producto químico que puede existir la exposición a largo plazo a aromáticos oxigenados o clorados solventes y/o ácidos concentrados o bases.

Cualquier sistema puede manchar si no mantenido correctamente. Pecora recomienda lavar en un horario regular para quitar la suciedad, aceites y otros residuos que puedan dañar el recubrimiento. Derrames de sustancias químicas desconocidas deben limpiarse inmediatamente.

COMPATIBILIDAD con productos químicos productos químicos comúnmente encontrados

	Compatibilidad	Producto químico	Compatibilidad
Aceite combustible #2	N	Diluyente de laca	A
Ácido de la batería	S	Metanol	N
Sangre	N	Alcoholes minerales	N
Líquido de frenos	S	Aceite de motor	N
Sales de descongelación	N	Ácido nítrico, 10%	S
Combustible diesel	N	Skydrol	A
Etanol	N	Hipoclorito de sodio al 5%	S
Glicol de etileno	N	Hidróxido de sodio < 40%	N
Gasolina	N	Cloruro de sodio	N
Ácido clorhídrico, < 20%	N	Ácido sulfúrico, > 28%	S
Ácido clorhídrico, > 20%	S	Ácido sulfúrico, < 28%	N
Alcohol isopropílico	N	Tolueno	A
		Xileno	A

A - evitar, limpiar inmediatamente si se produce contacto N - ningún efecto capa limpia regularmente

S - coloración, reblandecimiento posible; Limpie la capa con frecuencia para evitar la exposición a largo plazo



SECCIÓN #6

MANTENIMIENTO DE LA CAPA DE CUBIERTA

**Cubierta recubrimientos mantenimiento
Manual Re-Coat sobre recubrimientos existentes**

MANUAL DE MANTENIMIENTO DE REVESTIMIENTOS DE CUBIERTA DE PECORA

1. General

- A. Mantenimiento de sistemas de revestimiento de cubierta de Pecora debe realizarse a intervalos regulares para asegurar que el sistema continuará a ofrecer servicio para el cual fue diseñado.
- B. Procedimientos de mantenimiento deben incluir:
 - a. Inspecciones físicas periódicas
 - b. Limpieza
 - c. Controlan de remoción de nieve y hielo (si procede)
 - d. Reparaciones a la estructura
 - e. Reparación de sistema de recubrimiento
 - f. Reemplazo periódico de abrigo y rayas de pintura

2. Inspecciones

- A. El sistema de revestimiento de cubierta está sujeta a condiciones de extremo desgaste abrasivo así como daño físico de uso general y de daños por problemas estructurales. Inspecciones periódicas servirán de base para el trabajo de mantenimiento asegurar una larga esperanza de vida del sistema de recubrimiento.
- B. Mensual - realizar una inspección física para determinar si hay áreas de desgaste excesivo o daños a la capa.
- C. Semestral - hacer una inspección física minuciosa. Tales inspecciones deben incluir, pero no se limitan a:
 - a. Inspeccione el sellador en las juntas para la correcta adherencia. También determinar si hay cualquier fracaso cohesionado o daño físico para el sellante
 - b. Siempre que sea posible, inspeccione la parte inferior de las articulaciones para pruebas de fugas.
 - c. Inspeccionar las áreas donde vigas descansan sobre columnas para pruebas de estrés se agrieta o excesivo movimiento.
 - d. Siempre que sea posible, revise toda la estructura de la parte inferior de la cubierta de grietas que muestran evidencia de una diferencia en el plano de los materiales a cada lado de la grieta.
 - e. Inspeccione sumideros o imbornales para asegurar que no hay obstrucción o bloqueo, para evitar encharcamiento de agua en la cubierta.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

- f. Inspeccionar zonas en momentos de cubiertas horizontales y las secciones verticales (es decir: parapetos, muros Jardinera, construcción de muros, bordillos, etc.) para determinar si ha habido un movimiento excesivo en estos puntos que pudo haber causado el recubrimiento se agriete.
- g. Inspeccionar el recubrimiento en la base de aparcamiento parachoques (en el caso de sistemas de revestimiento de cubierta de estacionamiento) para determinar si ha habido daños a la capa como resultado del movimiento del parachoques.
- h. Inspeccionar la superficie de la capa para determinar si hay grietas estructurales substanciales en el sustrato que han causado el recubrimiento se agriete.
- i. Inspeccione las áreas que están sujetas a alta abrasión y desgaste tales como:
 - (1) Cubiertas del tráfico vehicular: Gire a la radios, rampas de entrada y salida y otras áreas de arranque/parada por desgaste excesivo pérdida de agregado en la capa.
 - (2) Cubiertas peatonales: Parte superior del rellano de escaleras, escalones, puertas, zonas de paso estrecho, etcetera.
 - (3) Otras cubiertas: Inspeccione toda la superficie para áreas de alto desgaste.

3. Limpieza

R. el uso y la ubicación de la plataforma hará que la frecuencia de limpieza variar. Nuestra recomendación para limpiar debajo de las condiciones de uso promedio es la siguiente:

- a. Semanal - barra o cubierta de vacío para eliminar la suciedad y detritos.
- b. Mensual - Limpie la cubierta para quitar la suciedad, escombros, goteo de aceite o grasa, marcas de neumático negro, etcetera. La limpieza puede ser por:
 - (1) Poder de limpieza baja espuma, detergente biodegradable. Esto requiere un enjuague para evitar residuos de detergente que pueden causar la cubierta ser resbaladizo cuando mojado y puede causar manchas.
 - (2) Chorro de agua de alta presión. Presión del agua no debe ser superior a 1.000 psi en la boquilla.
- c. Evite el uso de solventes fuertes, sobre todo disolventes de tipo hidrocarburo.

4. Remoción de nieve y hielo Control

- A. Debe reconocerse que nieve llenada puede cargar significativamente la superficie de la cubierta más allá de su capacidad de carga de diseño dando como resultado grietas estructurales significativas o más graves daños estructurales. Por lo tanto, se recomienda la eliminación inmediata de nieve llenada.
- B. El uso de cuchillas de metal y debe evitarse en todo momento para evitar daños al sistema de recubrimiento.
- C. Nieve escobas y sopladores de nieve *con láminas de caucho* se recomiendan, a diferencia de equipos de eliminación de nieve.

PECORA

5. Reparación a estructura

A. todas las reparaciones estructurales deben estar en la dirección de un ingeniero estructural.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

6. Reparación cubierta capa de materiales

A. Reparaciones de menor importancia pueden hacerse por la gente de mantenimiento del propietario, sin embargo, se sugiere que para proteger la garantía del fabricante, reparaciones mayores deben ser logradas por la original aprobada aplicador.

B. Daños físicos en el sistema de recubrimiento (cortes, desgarros, quemaduras, etcetera):

- a. Quitar capa de daños materiales hacia material bien adherida.
- b. Limpie el sustrato expuesto y capa existente que rodean el área con un paño limpio que ha sido mojado con el disolvente xileno.
- c. Permitir que el solvente se evapore (1 hora a ^{75oF}, 50% H. r.).
- d. Instale el sistema de recubrimiento para el grueso de la película original, extendiendo cada capa sobre la capa existente, terminación del borde final de la capa. En caso de múltiples capas (es decir: quita la capa al sustrato original), permite el tiempo de curado de 24 horas entre capa y capa.
- e. Permita que el área reparada curar durante 24 horas (mínimos) para cubiertas peatonales, 48 horas (mínimos) para las cubiertas de vehículos antes de permitir el tráfico en el área reparada.

C. Zonas de desgaste y recambio de tráfico

- a. Limpie bien el área con el limpiador del vapor, lavador de energía o chorro de agua de alta presión.
- b. Deje espacio para convertirse en completamente seco.
- c. Refriegue el área con solvente xileno.
- d. Permitir que el solvente se evapore (1 hora a ^{75oF}, 50% H.R.).
- e. Aplique una imprimación de Interlaminary P-801-VOC a una velocidad de 300-400 pies cuadrados por galón en un fino, incluso película. Evitar charcos o encharcamiento.
- f. Permite el primer P-801-VOC curar durante 1 hora mínima, máximo 8 horas.
- g. Aplicar capa de membrana continua:
 - (1) Para cubiertas peatonales, aplique una capa de Pecora 802 Base Coat a la zona limpia a una velocidad de 50 pies cuadrados por galón. Bordes de terminación bisel. Permita que cure durante la noche a una temperatura superior a ^{70oF}. Temperaturas más bajas extienden el tiempo de curación.
 - (2) Para las cubiertas de vehículos aplique una capa de capa de membrana intermedia Pecora 804 a la zona limpia a una velocidad de 100 pies cuadrados por galón. Bordes de terminación bisel. Permita que cure durante la noche a una temperatura superior a ^{70oF}.

PECORA

- h. Abrir el cubo de Pecora 806 Topcoat y remover el contenido para asegurarse de que no hay ningún asentamiento en la parte inferior de la cubeta y que el pigmento se dispersa en el líquido.



PECORA

CORPORACIÓN

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

NOTA: Para asegurar la uniformidad del color, todos los contenedores deben tener el mismo número de lote. En caso de que es necesario utilizar cubos con números de lote diferentes, el material debe ser mezclado.

- i. Pecora 806 Topcoat se aplican a una velocidad de 100 pies cuadrados por galón. Agregado inmediatamente difusión en la capa húmeda y rociado con un rodillo mojado para distribuir el agregado. Cubiertas de vehículos requieren dos capas en las áreas de alto desgaste. Deje transcurrir 24 horas entre capa y capa.
- j. Horario sugerido de agregado. Cantidades pueden requerir el ajuste para que coincida con la textura de la capa existente.

Cubiertas rodados- sílice malla 12/20 a 50 lbs/100 pies cuadrados.
Cubiertas peatonales- sílice malla 16/30 en 10-15 lbs/100 pies cuadrados.
Cubiertas de la piscina- la cobertura completa de sílice malla 80/100
Tenis cubiertas - sílice malla 80/100 totalmente cubierto 2 capas
- k. Permiten Pecora 806 Topcoat curar por 48-72 horas antes de abrir al tráfico.

7. Reemplazar la capa superior

- R. para mantener la estética y usar propiedades del sistema de revestimiento de cubierta de Pecora, se recomienda que la capa superior de 806 Pecora reemplazarse cada dos o tres años. (Tiempo real requerido para decubrir dependerá el uso de la cubierta.) Reemplazar la capa superior usando el procedimiento en la sección 6.C.

INSTALACIÓN REVESTIMIENTOS DE CUBIERTA DE PECORA SOBRE RECUBRIMIENTOS DE POLIURETANO EXISTENTES

General

- a. Cuando capa sobre recubrimientos existentes, Pecora no puede asumir responsabilidad por la adherencia de la capa existente, independientemente de cualquier razón de una falla de la capa existente. Pecora recomienda que el aplicador para instalar una sección de prueba antes de realizar toda la instalación. Durante dicha prueba, aplicador determinará la adecuación de la adherencia y observar si existe alguna incompatibilidad. Las instalaciones sobre recubrimientos existentes deben ser aprobadas por adelantado por Pecora.
- b. Para aplicaciones de muy baja temperatura o donde se requiere un tiempo de instalación, consulte con el representante de Pecora.
- c. Utilice cubos de Pecora 806 abrigo con el mismo número de lote. En caso de que es necesario utilizar varios lotes en la misma zona, se recomienda mezclar lotes para asegurar color uniformemente.
- d. Indica los tiempos de curado se basan en condiciones estándar de 75 grados F, 50% H.R. bajas temperaturas aumentará significativamente la curación tiempo, temperaturas más altas disminuirá el tiempo de curación ligeramente.

Preparación de la superficie

- a. Inspeccione cuidadosamente los revestimientos existentes, buscando grietas que pudieran haber ocurrido en el sustrato, haciendo que el revestimiento existente a. Busque cualquier revestimiento existente suelto o no adheridos. Si es posible, observar la parte inferior de la cubierta, en busca de pruebas de fugas o daños estructurales. Observar si hay otras condiciones que pueden afectar nocivamente la adherencia u otras propiedades del nuevo sistema de recubrimiento.

No empezar a trabajar si las condiciones no son satisfactorias, a menos que haya una renuncia por escrito del propietario/Ingeniero/Arquitecto.

- b. Sierra de corte todas grietas de ancho x profundo.
- c. Inspeccione el sellador en las juntas de dilatación y las cants de sellador. Retire cualquier sellante dañado o fallado y limpiar cuidadosamente la zona de la cual se ha eliminado el sellador. Limpieza será por cualquier medio que se considera necesario ningún residuo de sellador viejo y la zona para recibir sellador nuevo está libre de cualquier contaminación perjudicial que pueda afectar la adherencia del sellante nuevo.
- d. Retire todo el material suelto de la capa y recortar a la capa de sonido, bien adherida. Bordes de pluma donde se quita la capa vieja.
- e. Limpie la cubierta entera. Chorro de agua de alta presión es generalmente satisfactorio, que la boquilla se mantiene cerca de la superficie, utilizando la presión. Si la superficie está saturada con aceite, grasa u otros contaminantes similares, pueden requerirse otros medios de limpieza para

PECORA

eliminar completamente la contaminación. Limpia concreto mecánicamente pulido o lijado, seguido de una limpieza a fondo para eliminar el polvo y suciedad.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

Independientemente de qué método se utiliza para la limpieza, debe entenderse que la limpieza es de suma importancia. Adherencia de la capa nueva es totalmente dependiente sobre una superficie limpia. La cartilla no penetre suciedad u otra contaminación y proporcionar buena adherencia. La superficie debe estar limpia para la cartilla para adherirse.

- f. Permita que las superficies a ser completamente seco. Cuando se trabaja con recubrimientos de poliuretano, es necesario que las superficies estén completamente secas. Incluso leve humedad afectará negativamente a la capa y puede resultar en burbujas, ampollas o pérdida de la adherencia
- g. Utilice aire comprimido libre de aceite para limpiar grietas de corte. Consulte con el representante de Pecora con respecto a la utilización de la cartilla. Si es necesario, cebar con la cartilla de P-75. Dejar para secar 1 hora. Primer es suficientemente seca cuando el solvente se haya evaporado y no se transferirá al tacto.
- h. Mezcla Pecora Dynatred sellador por sellador de instrucción y carga en un arma del sellante a granel. Relleno de sierra corte grietas con sellador. Herramienta el sellador para quedar al ras con la superficie de la cubierta; Presione firmemente para asegurar una buena adhesión entre el sellador y las superficies de concreto. Tenga cuidado de no quitar el sellador de la articulación, creando una superficie cóncava. Se mostrará en la cubierta acabada.
- i. Donde sellador existente se ha eliminado, limpiar bordes de sellador restante con un paño limpio mojado con un solvente xileno. Reemplace el sellador previamente extraído cants de sellador con un 3/4" a 1" reborde de sellador en la Unión de todas superficies verticales y horizontales, incluyendo proyecciones a través de la cubierta y topes de estacionamiento. Herramienta el sellador para formar un 45 grados cant.
- j. Permite al sellador curar durante la noche.
- k. Limpie las superficies de las capa 8" a cada lado de sellado grietas, ángulos y otras áreas para recibir capa de detalle. Utilice un paño limpio que ha sido mojado con el disolvente xileno. No no Charco o estanque el solvente. Cambio de paños con frecuencia para evitar que vuelva a depositar cualquier tipo de contaminación. Permite 1 hora (mínimo) para el solvente se evapore.
- l. Aplique P-801 - compuestos orgánicos volátiles Interlaminary la cartilla con un rociador de baja presión o rodillo en una capa a una velocidad de 300-400 pies cuadrados por galón, a existir capa 6" a cada lado de las grietas selladas, cants y otras áreas para recibir detalle de la capa. Permiten la cartilla curar durante 1 hora mínima, máximo 8 horas. Cartilla es suficientemente curada cuando no se transferirá al tacto. En caso de que el recubrimiento no se aplica dentro el tiempo máximo de secado, vuelva a cebar.
- m. Aplique 6" ancho de banda 802 Pecora capa detalle, 30 mils de espesor, centrado sobre las grietas preparadas, tratadas, ángulos y otras áreas para recibir capa de detalle. Featheredges los bordes de terminación de las capas de banda para evitar que estos bordes mostrando a través de la capa de acabado.

Permita que las rayas de capa detalle Pecora 802 a curar durante la noche (16 horas mínimos).

Aplicación del sistema de secado

Cubiertas de tráfico vehicular

En áreas donde hay expuestas de hormigón:

- a. Corte existente detrás de recubrimiento que protege el hormigón expuesto a capa firmemente

PECORA

adherido. Limpia concreto mecánicamente pulido o lijado, seguido de una limpieza a fondo para eliminar el polvo y suciedad. Use un paño limpio mojado con un solvente xileno para limpiar un área de 6" ancho alrededor del perímetro de la capa existente. Charco no solvente.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

- b. Aplique una capa delgada de Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L) ¹ cartilla a 250-350 pies cuadrados por galón para limpiar concreto. Permiten el imprimador se seque durante 1 hora mínima, máximo 8 horas. Cartilla es suficientemente curada cuando no se transferirá al tacto. Charco no la cartilla.
- c. Pecora 802 Base Coat se aplica a una velocidad de 50 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un espesor mínimo de 32 mils húmedos preparado áreas. Terminar la Pecora 802 Base capa sobre el recubrimiento existente por terminación los terminación bordes. Permiten la Pecora 802 Base Coat a curar durante la noche (16 horas mínimos).

En zonas existentes, sonido capa:

- a. Limpie todas las superficies de la capa existente. Limpiar pequeñas áreas con un paño limpio que ha sido mojada con el disolvente xileno. Para áreas grandes, utilice un trapeador limpio. Utilice una cubeta con un escurridor y no no Charco o estanque el solvente. Cambiar los paños o fregona cabezas con frecuencia para evitar que vuelva a depositar cualquier tipo de contaminación. Permite 1 hora (mínimo) para el solvente se evapore.
- b. Aplique una imprimación de Interlaminary P-801-VOC a las áreas de la capa existente a ser decubierto. Aplicar la imprimación de Interlaminary P-801-VOC a una velocidad de 300-400 pies cuadrados por galón. La cartilla se puede aplicar con una rasqueta plana, rodillo o rociador. Asegúrese de que se logren tasas de cobertura adecuada.

PRECAUCIÓN: P-801-VOC Interlaminary Primer es un producto único diseñado para "morder" la capa existente y, a continuación Co la curación con la capa. Debido a su capacidad para ablandar y penetrar en la capa existente, cuidado debe observarse en la aplicación de esta cartilla. EVITAR CHARCOS O ENCHARCAMIENTO. Charcos de la cartilla pueden resultar en una elevación de la capa existente o pueden resultar en desgasificación que aparecerá como burbujas en la capa nueva.

- c. Permite el Primer P-801-VOC curar durante 1 hora mínima, máximo 8 horas. Cartilla es suficientemente curada cuando no se transferirá al tacto. En el caso de área no cubierto dentro del plazo máximo, el área debe ser volver a cebarse.
- d. Método #1 (estándar): Aplicar Pecora 804 intermedio capa en una capa uniforme a razón de 100 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un espesor mínimo de 16 mils húmedas. Inmediatamente la difusión total en cada capa a ritmo de 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados y rociado de malla 12-20. Permite una cura durante la noche entre las capas.

Método #2 (rechazo): Aplicar capa intermedia de Pecora 804 a razón de 100 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un espesor mínimo de 16 mils húmedos. Inmediatamente difusión de 20-25 acoplamiento agregado a un ritmo de 40-45 libras por 100 pies cuadrados. Permite una cura durante la noche entre las capas. Barrido de arena sobrante una vez completamente seca.

- e. Pecora 806 Topcoat se aplican en una capa uniforme a una velocidad de 100 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un espesor mínimo de 16 mils húmedos en cada capa. Puede esperarse una tasa de cobertura reducida sobre un agregado al sistema de rechazo (método #2).
- f. Permite el recubrimiento de 48-72 horas antes de abrir la cubierta para el tráfico de la curación. (Bandas pueden instalarse después de 24 horas).

PECORA

Requisitos de aplicación de la garantía de decubrir extendido: Una garantía material extendido Decubra vehicular está disponible y requerirá la aplicación de la Pecora 802 antes d paso. Aplicar la capa base 802 a una velocidad de 50 pies cuadrados por galón para obtener 32 mils húmedas sobre toda la capa existente antes de la aplicación de la capa intermedia de 804 y agregado. Permita que la capa base 802 a curar durante la noche.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

Cubiertas de tráfico peatonal (salas de mecánica, cubiertas de sol, balcones, etcetera.)

En áreas donde hay expuestas de hormigón:

- a. Limpia concreto; corte existente detrás de recubrimiento que protege el hormigón expuesto a capa firmemente adherido. Use un paño limpio mojado con un solvente xileno para limpiar un área de 6" ancho alrededor del perímetro de la capa existente. Charco no disolvente. =
- b. Aplique una capa delgada de Pecora P-801-VOC (< 100g/L) o P-808 (< 450 g/L) ¹ a 250-350 pies cuadrados por galón para limpiar concreto. Permitir que el imprimador se seque durante 1 hora mínima, máximo 8 horas. Cartilla es suficientemente curada cuando no se transferirá al tacto. Charco no la cartilla.
- c. Pecora 802 Base Coat se aplica a una velocidad de 50 pies cuadrados por galón, o según sea necesario para obtener un espesor mínimo de 32 mils húmedos, a cebada áreas. Terminar la Pecora 802 Base capa sobre el recubrimiento existente por terminación los terminación bordes. Permiten la Pecora 802 Base Coat curar durante la noche (16 horas mínimos).

En zonas existentes, sonido capa:

- a. Limpie todas las superficies de la capa existente. Limpiar pequeñas áreas con un paño limpio ha sido mojada con el disolvente xileno. Para áreas grandes, utilice un trapeador limpio. Utilice una cubeta con un escurridor y no no Charco o estanque el solvente. Cambiar los paños o fregona cabezas con frecuencia para evitar que vuelva a depositar cualquier tipo de contaminación. Permite 1 hora (mínimo) para el solvente se evapore.
- b. Aplique una imprimación de Interlaminary P-801-VOC a las áreas de la capa existente a ser decubierto. Aplique una imprimación de Interlaminary P-801-VOC a una velocidad de 300-400 pies cuadrados por galón. La cartilla se puede aplicar con una rasqueta plana, rodillo o rociador. Asegúrese de que se logren tasas de cobertura adecuada.

PRECAUCIÓN: P-801-VOC Interlaminary Primer es un producto único diseñado para "morder" la capa existente y, a continuación Co la curación con la capa. Debido a su capacidad para ablandar y penetrar en la capa existente, cuidado debe observarse en la aplicación de esta cartilla. **EVITAR CHARCOS O ENCHARCAMIENTO.** Charcos de la cartilla pueden resultar en una elevación de la capa existente o pueden resultar en desgasificación que aparecerá como burbujas en la capa nueva.

- c. Permiten P-801-VOC Interlaminary cartilla curar durante 1 hora mínima, máximo 8 horas. Cartilla es suficientemente curada cuando no se transferirá al tacto. En el caso de área no cubierto dentro del plazo máximo, el área debe ser volver a cebarse.
- d. Aplicar Pecora 806 Top Coat revestimiento existente P-801-VOC preparado a una tasa de 100 pies cuadrados por galón o cuando sea necesario para obtener un espesor mínimo de 16 mils húmedos. Permita que la capa de Base de 806 Pecora a curar durante la noche (16 horas mínimos).
- e. Inmediatamente difusión 16-30 arena de sílice (seco) de malla en el abrigo mojado a una velocidad de 1015 libras por 100 pies cuadrados y rociado para encapsular completamente la arena.
- f. Permita que la capa superior curar por 48-72 horas a ^{75oF} antes de abrir la cubierta para el tráfico peatonal. A temperaturas más bajas, más tiempo puede ser necesario.

Requisitos de aplicación de la garantía de decubrir extendido: Una garantía material extendido Decubra peatonal está

PECORA

disponible y requerirá la aplicación de la Pecora 802 antes d paso. Aplicar la capa base 802 a una velocidad de 50 pies cuadrados por galón para obtener 32 mils húmedas sobre toda la capa existente antes de la aplicación de la capa superior y agregado 806. Permita que la capa base de FC 802 a curar durante la noche.



PECORA

CORPORACIÓN'

Arquitectónico • productos U.S.A. intemperie
desde 1862

SECCIÓN

#7

GARANTÍA

Garantías materiales

**Consulte Pecora técnico servicio Deptfor
información sobre la garantía y las directrices**

-
- ⁱ Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
 - ⁱⁱ Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
 - ⁱⁱⁱ Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
 - ^{iv} Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
 - ^v Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.
 - ^{vi} Compruebe las regulaciones locales de VOC para conformidad del producto antes de instalar la primer capa de cubierta.