

# **Pecora Deck™ 800 FC**

**Dos componentes 100 % sólidos**

## **REVESTIMIENTO PARA PLATAFORMAS DE POLIURETANO**



## **MANUAL DE CAPACITACIÓN**

# MANUAL DE CAPACITACIÓN PECORA DECK 800 FC

## Índice

	<u>Página</u>
<b>1. SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PECORA DECK</b>	
Introducción.....	4
Por qué necesitamos revestimientos para plataformas de elastómero.....	5
Requisitos del equipo de aplicación.....	8
Guías breves de instalación.....	9
Directrices de selección de cuarzo coloreado y virutas de vinilo.....	22
<b>2. DIRECTRICES DE DISEÑO</b>	
Guía de diseño para sustratos de concreto.....	23
• Acabado y curado de concreto	
• Ejemplo de compuesto de curado	
Guía de diseño para sustratos de madera contrachapada.....	28
<b>3. DIRECTRICES DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES</b>	
Preparación de la superficie para revestimientos de poliuretano.....	30
• Grabado al ácido, granallado y pulido con arena	
Métodos mecánicos para preparar concreto contaminado.....	33
• Granallado, raspado, escarificación, etc.	
Sellado de juntas y revestimiento de detalle.....	35
<b>4. PRECAUCIONES DE INSTALACIÓN</b>	
Límites de temperatura.....	38
Vida útil.....	39
Agregado.....	41
Directrices de resistencia al deslizamiento de la ADA.....	42
Aplicaciones de rampas vehiculares.....	43
Instrucciones generales de mezclado.....	44
Precauciones de seguridad.....	45
<b>5. RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS</b>	
Palabras de sabiduría.....	47
El rollo de adherencia en los revestimientos para plataformas.....	48
Losas de concreto con problemas de conducción de vapor.....	49
• Bandejas de metal sin ventilación, entre las membranas de losa, losa en gradiente	
Causas comunes y soluciones para ampollas.....	50
Resistencia a los químicos.....	51
<b>6. MANTENIMIENTO DE REVESTIMIENTOS PARA PLATAFORMAS</b>	
Manual de mantenimiento para revestimientos de plataformas.....	53
Recubrimientos sobre revestimientos ya existentes.....	57
<b>7. GARANTÍAS PECORA</b>	
Garantías de materiales.....	61

*La información que aquí se presenta es solo orientativa. Es posible que se necesite una desviación de los procedimientos de aplicación publicados según las especificaciones del proyecto o las condiciones del lugar, y el servicio técnico de Pecora debe aprobarla.*

# SECCIÓN N.º 1

## SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PECORA DECK

### Introducción

Aplicaciones comunes de sistemas de revestimiento  
para plataformas

#### Sistemas de revestimiento para plataformas disponibles:

Pecora Deck 8013 FC	Peatonal
Pecora Deck 8014 FC	Peatonal sin UV
Pecora Deck 8013HD FC	Peatonal resistente
Pecora Deck 8013LM FC	Peatonal de epoxi de bajo
módulo Pecora Deck 8123 FC	Vehicular
Pecora Deck 8124 FC	Vehicular sin UV
Pecora Deck 8123HD FC	Vehicular resistente
Pecora Deck 8123HD-10 FC	Vehicular resistente (sistema de 10 años)
Pecora Deck 8123LM FC	Vehicular de epoxi de baja
modulación Pecora Deck 8113 FC	Sala de herramientas/mecánica
Pecora Deck 8012 FC	Bajo alfombra/baldosa
Pecora Deck 8213 FC	Piscina elevada/cancha de tenis
Pecora Deck 8013QZ FC	Cuarzo coloreado
Pecora Deck 8013VC FC	Virutas de vinilo

#### Selladores de juntas de poliuretano aprobados:

Dynatrol I-XL Sellador de juntas de poliuretano de un componente  
Dynatred Sellador de juntas de poliuretano de dos componentes  
Imprimación P-75 (para utilizar con los selladores que se  
mencionaron antes)

## **Sistema de revestimiento para plataformas Pecora Deck 800 FC**

Pecora es un importante proveedor de sistemas de revestimiento para plataformas que se utilizan para aplicaciones vehiculares y peatonales. Desde 1990 se han impermeabilizado millones de pies cuadrados en todo el mundo con estos sistemas. Nuestros clientes han disfrutado de un servicio técnico experto, asesoramiento arquitectónico y de ingeniería, y de una única fuente para satisfacer sus necesidades de impermeabilización.

El sistema Pecora Deck 800 FC (curado rápido) incluye revestimientos de poliuretano de dos componentes, de curado rápido, 100 % sólidos, de bajo olor y que cumplen con los requisitos de los compuestos orgánicos volátiles (volatile organic compounds, VOC) para plataformas de estacionamiento, balcones, plataformas de plaza, salas de herramientas mecánicas, piscinas sobre el nivel del suelo, canchas de tenis y sistemas resistentes para estadios, así como sistemas para uso en áreas confinadas o edificios ocupados.

Pecora Deck 800 FC es un sistema compuesto por varios revestimientos, cada uno está diseñado para proporcionar propiedades específicas que mejoran la calidad del sistema total.

El diseño del **revestimiento base 802 FC** tiene una adherencia tenaz al sustrato de manera que, en caso de que se produzcan daños físicos en el sistema, el agua no pueda migrar debajo de él. La gran elongación y la resistencia al desgarro se combinan para crear un material resistente y duro que puede abrirse para abarcar las grietas que puedan desarrollarse en el sustrato. La aplicación del revestimiento base 802 FC puede realizarse con o sin el catalizador suministrado (parte B). Es posible que se desee un revestimiento base no catalizado para propósitos de detalle en los que no se necesita catalizar una cubeta completa de dicho revestimiento. Tenga en cuenta que el tiempo de recubrimiento del revestimiento base no catalizado será más prolongado (16 horas como mínimo) en comparación con la versión catalizada (4 a 5 horas).

El **revestimiento superior intermedio/sin UV 804 FC** se usa en todos los sistemas peatonales vehiculares y resistentes. Este revestimiento une el agregado antideslizante en el centro del sistema, lo que asegura una vida útil prolongada. Su mayor resistencia a la tracción y su dureza brindan una transición desde el revestimiento base más suave y reductor de fisuras hasta el revestimiento superior más duro y resistente al desgaste. Apto tanto para aplicaciones interiores como exteriores. En lugares internos, se puede utilizar el 804 FC como un revestimiento superior no resistente a los rayos UV.

El **revestimiento superior 806 FC** tiene una alta resistencia a la tracción que garantiza una larga vida útil y excelentes características de desgaste. Los revestimientos superiores exteriores utilizan poliuretano alifático para eliminar el degradamiento y proporcionar una resistencia excepcional al daño UV. Las buenas propiedades de uso, la ausencia de degradamiento y la excelente resistencia química y UV aseguran que el revestimiento brinde un rendimiento a largo plazo, además de una buena estética. **El revestimiento superior 806 FC está disponible en versiones teñidas en fábricas y en campos.** La versión para teñir en el campo utiliza el sistema de paquetes de colores universales de Pecora que incluye más de 40 colores estándar. También se encuentran disponibles colores personalizados. Tenga en cuenta que se necesitan seis (6) bolsas de colores para teñir el revestimiento superior con un color estándar. También se encuentran disponibles colores personalizados, que, por lo general, se suministran en frascos de plástico.

El **epoxi de baja modulación Dynapoxy** es un revestimiento a base de epoxi de dos componentes, sin disolventes, resistente a la humedad, 100 % sólido y de baja modulación, que permite una rápida rotación de zonas de tráfico en proyectos de carácter urgente. Debido a su alta resistencia a la tracción, sus características superiores de desgaste y su durabilidad general, este producto es una excelente opción para zonas en las que se espera un tráfico peatonal o vehicular resistente. El Dynapoxy de baja modulación puede incorporarse a una variedad de los sistemas actuales de revestimiento para plataformas de poliuretano Pecora Deck, tales como imprimación o revestimiento base o intermedio.

## **SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PECORA DECK**

### **I. ¿Qué son los revestimientos para plataformas?**

Los revestimientos para plataformas consisten en varias capas de compuestos de aplicación fluida que se curan hasta convertirse en un revestimiento duro, elastomérico, resistente e impermeable. Cuando se diseñan y formulan de manera adecuada, estos revestimientos son sistemas diseñados que evitan que el agua entre en la superficie sobre la que se aplican, a la vez que proporcionan una superficie segura (antideslizante) con una estética agradable.

Los sistemas diseñados serán elastoméricos para abarcar grietas estructurales o de contracción que se manifiesten en el concreto. El revestimiento base debe adherirse con tenacidad al sustrato para evitar la migración de agua en caso de que se produzcan daño físicos en el revestimiento. Asimismo, cada componente del sistema debe tener una excelente adherencia entre sí, de modo que puedan funcionar como uno solo y, a la vez, proporcionen propiedades individuales para mejorar el sistema. El sistema debe tener un revestimiento superior con una alta resistencia a la tracción para soportar los rigores del tráfico peatonal o vehicular.

### **II. ¿Por qué son necesarios los revestimientos para plataformas?**

**A.** Los revestimientos para plataformas protegen la superficie sobre la que se aplican de los efectos de la penetración del agua.

1. El agua penetra en el concreto a través de poros abiertos que se generan cuando se evapora el agua que se utilizó en la fabricación.
2. El agua también penetra en el concreto a través de la contracción o las grietas estructurales.
3. En las zonas de congelación y descongelación, el agua que entra en el concreto se congela a medida que lo atraviesa de manera muy lenta. Como se conoce, cuando el agua se congela, se expande y ejerce mucha presión dentro del concreto. Con el tiempo, esta presión hacia el exterior hace que se quiebre el concreto. Una condición que se conoce como “resquebrajamiento”. El concreto quebrado permite que entre aún más agua, lo que da como resultado un mayor resquebrajamiento y, en última instancia, un deterioro total de este.
4. Las plataformas de concreto contienen barras de refuerzo de acero que brindan resistencia al concreto. Muchos balcones en edificios de gran altura son en voladizo. Estas plataformas dependen por completo del acero para sostenerlos. El agua entra en el concreto a través de grietas, lo que hace que se oxiden (herrumbren) las barras de refuerzo. Al igual que el agua congelada, la oxidación crece y ejerce una gran presión hacia afuera sobre el concreto, lo que genera la rotura (el resquebrajamiento) de este. Con el tiempo, las barras de refuerzo, que son de vital importancia para la integridad estructural de la plataforma de concreto, se deterioran, lo que pone en peligro la existencia misma del balcón. En zonas costeras en las que la sal se encuentra presente de manera continua, el ion cloruro (sal) aéreo se encuentra en las superficies de la plataforma y se transporta al concreto con el agua de lluvia. La sal aumenta el proceso de deterioro de las barras de refuerzo de acero. Las zonas del interior no están exentas de los efectos de la sal como en los climas del norte; la sal se utiliza en las carreteras para eliminar el hielo. Esta sal para carreteras se transporta a los aparcamientos junto con el hielo acumulado. A medida que el hielo se derrite, lleva la sal a las grietas del concreto.

**B.** Los revestimientos para plataformas protegen el área debajo de la superficie sobre la que se aplica de los efectos de la penetración del agua.

1. Espacio ocupado debajo de plataformas de plaza, pasarelas, balcones, plataformas de recreación, azoteas y otras áreas sujetas al tránsito peatonal.

- a. El agua que entra en estas áreas desde la plataforma superior causará daños antiestéticos y quizás muy costosos. (es decir, techos manchados, daños a muebles, alfombras, pinturas, etc. El agua en los artefactos eléctricos puede provocar pérdida de energía o incendios). En las pasarelas, por lo general, se encuentra un techo de yeso debajo, que caerá en grandes pedazos a medida que el agua penetre en el concreto.
2. En las plataformas sujetas al tráfico vehicular, en general, se encuentran plantas de aparcamiento debajo de las plantas de aparcamiento superior.
    - a. El agua que penetre en una planta de aparcamiento con automóviles estacionados debajo dañará seriamente el acabado de la pintura (es decir, a medida que el agua atraviesa el concreto, acumula eflorescencias del interior de este. Este es un producto de cal que daña el acabado de la pintura).
    - b. Muy a menudo, hay tiendas minoristas o áreas de almacenamiento debajo de una planta de aparcamiento. En estas áreas, la planta de aparcamiento es en realidad el techo de las tiendas o áreas de almacenamiento. Como techo, debe ser impermeable y aun así tener la capacidad de conducir automóviles sobre él. La solución es un revestimiento resistente, elastomérico e impermeable.

## **APLICACIONES COMUNES PARA LOS SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PECORA DECK**

- A.** Lugares en los que los sistemas de revestimiento Pecora Deck se aplican en estructuras:
1. **SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN DE TRÁFICO**
    - a. Plantas de aparcamientos y garajes
    - b. Helipuertos de azotea
    - c. Rampas, muelles de carga o entradas de emergencia
    - d. Salas de herramientas mecánicas (interiores o exteriores)
    - e. Plataformas para caminar
    - f. Balcones
    - g. Zonas recreativas en la azotea
    - h. Terrazas
    - i. Terrazas alrededor de piscinas o canchas de tenis
    - j. “Guardaguas” que reciben el tráfico peatonal
    - k. Pasarelas peatonales elevadas
  2. **SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN DE MEMBRANA**
    - a. Bajo baldosas (de cerámica, de fraguado delgado o sin vitrificar)
    - b. Por debajo del grado
    - c. Construcción de losa dividida
    - d. Plazas
  3. **SISTEMAS DE TECHADO DE APLICACIÓN FLUIDA**
    - a. Techos que dispondrán de un equipo de lavado de ventanas o de un considerable de mantenimiento
    - b. Techos o reconstrucción de techos sobre concreto estructural
    - c. “Guardaguas” que no reciben tránsito peatonal
    - d. Otros
- B.** Tipo de estructuras en las que se especifican con frecuencia los sistemas de revestimiento Pecora Deck:
1. Estructuras de aparcamiento
  2. Edificio de oficinas de gran altura
  3. Estadios deportivos y centros de convenciones
  4. Hoteles
  5. Hospitales
  6. Instalaciones de tratamiento de aguas residuales y alcantarillado
  7. Grandes almacenes y centros comerciales
  8. Edificios de varios pisos, es decir, centros de distribución, instalaciones de fabricación, condominios
  9. Instalaciones de detención
  10. Edificio de apartamentos
  11. Escuelas y universidades

## **REQUISITOS DEL EQUIPO DE APLICACIÓN DE REVESTIMIENTOS PARA PLATAFORMAS**

Por lo general, se necesita el siguiente equipo para aplicar los revestimientos para plataformas de poliuretano y selladores de juntas. La siguiente lista es solo orientativa y es posible que se necesiten materiales/herramientas adicionales según la aplicación específica y las condiciones del lugar.

### **Aplicación del sellador de juntas**

- Paleta mezcladora (solo para mezclar selladores de dos componentes)
- Taladro con cable resistente de ½ in (solo para mezclar selladores de dos componentes)
- Pistola para calafateo a granel (solo para dispensar selladores de dos componentes)
- Pistola estándar para calafateo o para salchicha (solo para selladores de un componente)
- Limpie los trapos o pinceles para aplicar la imprimación del sellador, si es necesario
- Xileno, alcoholes minerales o alcohol isopropílico para limpiar las herramientas
- Espátula grande para raspar/mezclar a mano las cubetas de selladores de dos componentes
- Espátula pequeña o cuchilla para calafateo para aplicar selladores
- Varilla de respaldo de células cerradas o bicelulares (debe ser un 25 % más grande que las aberturas de las juntas)
- Molinillo de diamante para tratar las grietas en el concreto
- Aire comprimido o vacío sin aceite para limpiar los sustratos de juntas

### **Aplicación y detalle de revestimientos para plataformas**

- Paleta mezcladora de cinco galones: mezclador Jiffy n.º PS-1 o equivalente
- Taladro con cable de velocidad variable resistente de ½ in
- Espátula larga (para raspar la cubeta y mezclar a mano los revestimientos para plataformas)
- Escobilla de goma con mango largo de ¼ in con muescas en V de 30 in de ancho
- Escobilla de goma con mango largo de 1/8 in con muescas en V de 30 in de ancho
- Guantes resistentes a los disolventes
- Máscaras orgánicas de vapor
- Xileno o alcohol isopropílico para limpiar las herramientas
- Trapos
- Vacíe cubetas metálicas de cinco (5) galones para dividir su contenido, si es necesario
- Aplicador de rodillo para pintar de mango largo (estándar y de 2 in de ancho)
- Rodillos para pintar: mecha de ½ in (ancho estándar y de 2 in para detallar)
- Zapatos de punta de acero
- Medidores de mil para medir el espesor del revestimiento húmedo



## PECORA DECK 8013 FC PEATONAL

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 120 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Mientras el revestimiento superior Pecora 806 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Inmediatamente acabe con rodillo de ½ in para encapsular el agregado por completo. Deje que el revestimiento superior 806 FC se cure de 24 a 48 horas antes de abrir el sistema completo al tráfico.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
Revestimiento	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total</b>	<b>36 (0,91)</b>	<b>36 (0,91)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## **PECORA DECK 8014 FC PEATONAL SIN UV**

### **Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### **Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)**

- ii. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento superior intermedio/sin UV Pecora 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Mientras el revestimiento superior intermedio/sin UV 804 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Inmediatamente acabe con rodillo de ½ in para encapsular el agregado por completo. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior intermedio/sin UV 804 FC entre 24 y 48 horas.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento superior sin	14 (0,36)	14 (0,36)
<b>Total</b>	<b>37 (0,94)</b>	<b>37 (0,94)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## PEATONAL RESISTENTE PECORA DECK 8013HD FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación estándar de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Transmita el agregado al 804 FC mediante uno de los siguientes métodos de distribución:  
**Método n.º 1 (estándar):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsularlo.  
**Método n.º 2 (rechazo):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 50 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Deje que el revestimiento intermedio se cure entre 2 y 4 horas. Barra el exceso de agregado (solo en el método n.º 2).
- H. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 120 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- I. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior 806 FC entre 24 y 48 horas.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento intermedio	14 (0,36)	14 (0,36)
Revestimiento superior	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total</b>	<b>50 (1,27)</b>	<b>50 (1,27)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## **PEATONAL PECORA DECK 8013LM FC**

### **Sistema epoxi de baja modulación Dynapoxy**

**Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación estándar de la superficie.
- B. Imprimación opcional e impermeabilización del revestimiento base:**
  - Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque entre 1 y 8 horas.
  - Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
  - Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.

**Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)**

- Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el epoxi de baja modulación de Pecora con una escobilla de goma con muescas de ¼ in a 40 pies cuadrados por galón.
- D. Transmita de inmediato el agregado 2 12 a 20 o 16 a 30 a un rechazo (40 a 45 libras por 100 pies cuadrados) al revestimiento húmedo de epoxi de baja modulación.
- E. Deje que el epoxi de bajo modelado se cure durante un mínimo de 4 horas. Elimine el exceso de agregado.
- F. **Sistemas de madera contrachapada 8313LM FC y estándar 8013LM FC:** proceda al paso G.  
**Sistema de resistencia 8013LM HD FC:** Aplique el revestimiento intermedio Pecora 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Se puede esperar una reducción de la tasa de cobertura en relación con el total del sistema de rechazo.
- G. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 a 120 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- H. Deje pasar 24 horas como mínimo antes de la apertura al tráfico cuando sea >40 °F y a las 48 horas sea <40 °F.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

**Madera contrachapada 8313LM FC y peatonal estándar 8013LM FC:**

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
<i>Revestimiento base opcional 802 FC</i>	23 (0,58)	23 (0,58)
Epoxi de baja modulación Dynapoxy	40 (1,01)	40 (1,01)
Revestimiento superior 806 FC	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total sin revestimiento base opcional</b>	<b>53 (1,34)</b>	<b>53 (1,34)</b>
<b>Total con revestimiento base opcional</b>	<b>76 (1,92)</b>	<b>76 (1,92)</b>

**Peatonal de resistencia 8013LM HD FC:**

<i>Revestimiento base opcional 802 FC</i>	23 (0,58)	23 (0,58)
Epoxi de baja modulación Dynapoxy	40 (1,01)	40 (1,01)
Revestimiento intermedio 804 FC	14 (0,36)	14 (0,36)
Revestimiento superior 806 FC	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total sin revestimiento base opcional</b>	<b>67 (1,70)</b>	<b>67 (1,70)</b>
<b>Total con revestimiento base opcional</b>	<b>90 (2,28)</b>	<b>90 (2,28)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## VEHICULAR PECORA DECK 8123 FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación estándar de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Transmita el agregado al 804 FC mediante uno de los siguientes métodos de distribución:  
**Método n.º 1 (estándar):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsularlo.  
**Método n.º 2 (rechazo):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 50 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Deje que el revestimiento intermedio se cure entre 2 y 4 horas. Barra el exceso de agregado (solo en el método n.º 2).
  - i. **Zonas de tráfico resistente<sup>3</sup>:** Para conocer las directrices de aplicación, consulte el sistema 8123HD FC.
- J. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 120 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- K. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior 806 FC entre 24 y 48 horas.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento intermedio	14 (0,36)	14 (0,36)
Revestimiento superior	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total</b>	<b>50 (1,27)</b>	<b>50 (1,27)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

<sup>3</sup> Zonas de tráfico resistente (carriles de conducción, radio de giro y rampas) según lo que identifica el propietario del proyecto.

## **VEHICULAR SIN UV PECORA DECK 8124 FC**

### **Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación estándar de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### **Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)**

- ii. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Transmita el agregado al 804 FC mediante uno de los siguientes métodos de distribución:  
**Método n.º 1 (estándar):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsularlo.  
**Método n.º 2 (rechazo):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 50 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Deje que el revestimiento intermedio se cure entre 2 y 4 horas. Barra el exceso de agregado (solo en el método n.º 2).
- H. Aplique el revestimiento superior intermedio/sin UV Pecora 804 FC a 140 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- I. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior intermedio/sin UV 804 FC entre 24 y 48 horas.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento intermedio	14 (0,36)	14 (0,36)
Revestimiento superior sin	11 (0,28)	11 (0,28)
<b>Total</b>	<b>48 (1,22)</b>	<b>48 (1,22)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## VEHICULAR RESISTENTE PECORA DECK 8123HD FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento base 802 FC se cure entre 4 y 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Transmita el agregado al 804 FC mediante uno de los siguientes métodos de distribución:  
**Método n.º 1 (estándar):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsularlo.  
**Método n.º 2 (rechazo):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 50 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Deje que el revestimiento intermedio se cure entre 2 y 4 horas. Barra el exceso de agregado (solo en el método n.º 2).
- H. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- I. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior 806 FC entre 24 y 48 horas.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
Revestimiento base	23 (0,58)	23
Revestimiento intermedio	16	16
Revestimiento superior	16	16
<b>Total</b>	<b>55 (1,4)</b>	<b>55 (1,4)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## **VEHICULAR RESISTENTE**

### **PECORA DECK 8123HD-10 FC: Sistema de 10 años**

**Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón.

**Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)**

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento base 802 FC se cure entre 4 y 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Transmita el agregado al 804 FC mediante uno de los siguientes métodos de distribución:  
**Método n.º 1 (estándar):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsularlo.  
**Método n.º 2 (rechazo):** Mientras el Pecora 804 FC aún está líquido, transmita el agregado<sup>2</sup> de malla de 12 a 20 a 50 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Deje que el revestimiento intermedio se cure entre 2 y 4 horas. Barra el exceso de agregado (solo en el método n.º 2).
- H. Repita los pasos E y F.
- I. Deje que el revestimiento intermedio 804 FC se cure entre 2 y 4 horas. Elimine el exceso de agregado.
- J. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- K. Antes de abrir el sistema completo al tráfico, cure el revestimiento superior 806 FC entre 24 y 48 horas.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento intermedio	16 (0,41)	16 (0,41)
Revestimiento intermedio	16 (0,41)	16 (0,41)
Revestimiento superior	16 (0,41)	16 (0,41)
<b>Total</b>	<b>71 (1,81)</b>	<b>71 (1,81)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.



## VEHICULAR PECORA DECK 8123LM FC

### Sistema epoxi de baja modulación Dynapoxy

**Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación estándar de la superficie.
- B. **Imprimación opcional e impermeabilización del revestimiento base:**
  - Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque entre 1 y 8 horas.
  - Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in. (Debe aplicarse el revestimiento base el mismo día de la imprimación, de lo contrario, se debe volver a imprimir).

**Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)**

- Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el epoxi de baja modulación de Pecora con una escobilla de goma con muescas de ¼ in a 40 pies cuadrados por galón.
- D. Inmediatamente, esparza el agregado de malla de 12 a 20 para el sistema de rechazo (40 a 45 libras por 100 pies cuadrados) en epoxi de bajo modelado húmedo.
- E. Deje que el epoxi de bajo modelado se cure durante un mínimo de 4 horas. Elimine el exceso de agregado.
- F. Repita los pasos C, D y E.
- G. **Sistema estándar:** proceda al paso G.  
**Sistema resistente:** aplique el revestimiento intermedio Pecora 804 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in o un rodillo sin pelusa de 1/2 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- H. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in o un rodillo sin pelusa de 1/2 in. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- I. Deje pasar 24 horas como mínimo antes de la apertura al tráfico cuando sea >40 °F y a las 48 horas sea <40 °F.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

<b>Estándar:</b>	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
<i>Revestimiento base opcional 802 FC</i>	23 (0,58)	23 (0,58)
Epoxi de bajo modelado Dynapoxy (1.º curso)	40 (1,01)	40 (1,01)
Epoxi de bajo modelado Dynapoxy (2.º curso)	40 (1,01)	40 (1,01)
Revestimiento superior 806 FC	16 (0,41)	16 (0,41)
<b>Total sin revestimiento base opcional</b>	<b>96 (2,43)</b>	<b>96 (2,43)</b>
<b>Total con revestimiento base opcional</b>	<b>119 (3,01)</b>	<b>119 (3,01)</b>
<b>Resistente:</b>		
<i>Revestimiento base opcional 802 FC</i>	23 (0,58)	23 (0,58)
Epoxi de bajo modelado Dynapoxy (1.º curso)	40 (1,01)	40 (1,01)
Epoxi de bajo modelado Dynapoxy (2.º curso)	40 (1,01)	40 (1,01)
Revestimiento intermedio 804 FC	16 (0,41)	16 (0,41)
Revestimiento superior 806 FC	16 (0,41)	16 (0,41)
<b>Total sin revestimiento base opcional</b>	<b>112 (2,84)</b>	<b>112 (2,84)</b>
<b>Total con revestimiento base opcional</b>	<b>135 (3,42)</b>	<b>135 (3,42)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.  
<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del  
 165 Wambold Road, Harleysville, PA 19438 • 1-800-523-6688 • 215-723-6051 • FAX 215-799-2518



fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## SISTEMA PARA SALA DE HERRAMIENTAS/MECÁNICA PECORA DECK 8113 FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 120 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Mientras el revestimiento superior Pecora 806 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados.
- G. Inmediatamente acabe con rodillo de ½ in para encapsular el agregado por completo.
- H. Deje que el revestimiento superior 806 FC se cure de 24 a 48 horas antes de abrir el sistema completo al tráfico.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<b>HÚMEDO</b>	<b>SECO</b>
Revestimiento	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento	13 (0,33)	13 (0,33)
<b>Total</b>	<b>36 (0,91)</b>	<b>36 (0,91)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## BAJO BALDOSA Y ALFOMBRA PECORA DECK 8012 FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque 1 hora como mínimo y 8 horas como máximo.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in.
- D. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- E. Aplique el revestimiento superior del revestimiento intermedio Pecora 804 FC a 115 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. **BAJO ALFOMBRA:** Mientras el revestimiento intermedio Pecora 804 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsular el agregado.

### O

**BAJO BALDOSA:** Esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 50 libras por 100 pies cuadrados sobre el revestimiento intermedio 804 FC. Barra el exceso de arena una vez que el revestimiento esté curado.

- G. Cure el revestimiento intermedio 804 FC de 24 a 48 horas antes de aplicar el adhesivo para alfombras o el mortero de capa base sobre el sistema completo.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
Revestimiento	14 (0,36)	14 (0,36)
<b>Total</b>	<b>37 (0,94)</b>	<b>37 (0,94)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## SISTEMA PARA CANCHA DE TENIS Y PISCINA ELEVADA PECORA DECK 8213 FC

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 300 pies cuadrados por galón.

### Procedimiento para mezclar el revestimiento de dos componentes (802 FC, 804 FC, 806 FC)

- i. Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo; raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos. Mantenga la paleta de mezcla sumergida para evitar que ingrese aire a la mezcla.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in. Deje que el revestimiento se cure de 4 a 5 horas.
- D. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 200 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma plana. Acabe con rodillo para lograr uniformidad.
- E. Inmediatamente esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 80 a 100 a 25 libras por cada 100 pies cuadrados. Cubra de manera completa y uniforme todo el revestimiento superior Pecora 806 FC. Deje que se cure de 4 a 5 horas.
- F. Elimine el exceso de arena.
- G. Repita los pasos **D, E y F**.
- H. Aplique una capa final de revestimiento superior Pecora 806 FC a 150 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma plana. Acabe con rodillo para lograr uniformidad.

**ESPESOR INSTALADO:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>HÚMEDO</u>	<u>SECO</u>
Revestimiento base	23 (0,58)	23 (0,58)
1.º revestimiento de arena	8	8 (0,20)
2.º revestimiento de arena	8	8 (0,20)
Revestimiento superior	10 (0,25)	10 (0,25)
<b>Total</b>	<b>49 (1,24)</b>	<b>49 (1,24)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 FC forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## **PEATONAL PECORA DECK 8013QZ FC (Opción de agregado de cuarzo coloreado)**

### **Instrucciones de aplicación:**

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque entre 1 y 8 horas.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in. (Debe aplicarse el revestimiento base el mismo día de la imprimación, de lo contrario, se debe volver a imprimir).
- D. Deje que el revestimiento base se cure durante la noche (como mínimo).
- E. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Mientras el revestimiento superior Pecora 806 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de cuarzo decorativo redondeado de malla de 30 a 50 al sistema de rechazo (~50 lb/por cada 100 pies cuadrados).
- G. Deje que el revestimiento superior 806 FC se cure durante la noche. Elimine el exceso de agregado.
- H. Aplique el revestimiento superior transparente 806 a 80 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 3/16 in. Acabe con rodillo de 1/2 in para lograr una cobertura uniforme. Es posible que la tasa de cobertura disminuya para el agregado en un sistema de rechazo.
- I. Deje que el revestimiento superior se cure de 24 a 48 horas antes de la apertura al tráfico.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>Húmedo</u>	<u>Seco</u>
Revestimiento base	23	23 (0,58)
Revestimiento superior	16	16 (0,41)
Revestimiento superior	20	11 (0,28)
<b>Total</b>	<b>59 (1,50)</b>	<b>50 (1,27)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## PEATONAL PECORA DECK 8013VC FC (Opción de chip de vinilo decorativo)

### Instrucciones de aplicación:

- A. Preparación de la superficie.
- B. Prepare el concreto con la imprimación Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L)<sup>1</sup> a 250 o 350 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque entre 1 y 8 horas.
- C. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a 70 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de ¼ in. (Debe aplicarse el revestimiento base el mismo día de la imprimación, de lo contrario, se debe volver a imprimir).
- D. Deje que el revestimiento base se cure durante la noche (como mínimo).
- E. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a 100 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 1/8 in.
- F. Mientras el revestimiento superior Pecora 806 FC aún está líquido, esparza el agregado<sup>2</sup> de malla de 16 a 30 a 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados. Inmediatamente acabe con rodillo para encapsular el agregado.
- G. Mientras el revestimiento superior Pecora 806 FC aún está líquido, esparza chips de vinilo decorativos de 2 mm a una tasa de 2 lb/100 ft<sup>2</sup> (como se muestra a continuación).



- H. Deje que el revestimiento superior 806 FC se cure durante la noche.
- I. Aplique el revestimiento superior transparente 806 a 80 pies cuadrados por galón con una escobilla de goma con muescas de 3/16 in. Acabe con rodillo de 1/2 in para lograr una cobertura uniforme.
- J. Deje que el revestimiento superior se cure de 24 a 48 horas antes de la apertura al tráfico.

**Espesor instalado:** mil (milímetros) sin incluir el agregado.

	<u>Húmedo</u>	<u>Seco</u>
Revestimiento base	23	23 (0,58)
Revestimiento superior	16	16 (0,41)
Revestimiento superior	20	11 (0,28)
<b>Total</b>	<b>59 (1,50)</b>	<b>50 (1,27)</b>

**PRECAUCIÓN:** Pecora Deck 800 forma una membrana no transpirable y, por lo tanto, generalmente no se usa sobre el terreno o al aire libre en superficies de concreto vertidas sobre barreras de vapor (como plataformas de metal sin ventilación o entre membranas de losa). Consulte al Servicio Técnico de Pecora para aplicaciones en terrenos, sobre plataformas de metal sin ventilación o concreto entre las membranas de losa.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

<sup>2</sup> Los empleados que usan sílice cristalina deben usar un respirador aprobado si la exposición es mayor que el nivel de exposición permitido. Consulte las directrices del fabricante para conocer las prácticas de seguridad.

## **SISTEMA DE CUARZO COLOREADO Y CHIP DE VINILO PECORA DECK 800/800FC DIRECTRICES DE SELECCIÓN DE COLOR**

Los sistemas de revestimiento de peatonales con plataformas de poliuretano Pecora Deck 8013QZ FC y 8013VC FC utilizan un revestimiento superior transparente, alifático y de un solo componente que permite la incorporación de mezclas de cuarzo coloreado y chips de vinilo. Tenga en cuenta que Pecora no fabrica ni proporciona las mezclas de chips de vinilo y cuarzo.

De acuerdo con pruebas exhaustivas de campo y laboratorio para establecer la compatibilidad, Pecora recomienda el uso de mezclas de chips de vinilo y cuarzo coloreado de la marca Estes. Estes ofrece una variedad de estas mezclas como se muestra en los enlaces a continuación:

Mezclas de cuarzo de Estes: <http://appliedflooringtechnologies.com/wp-content/uploads/2013/12/Quartz.pdf>

Mezclas de chips de vinilo de Estes: <http://estesco.com/wp-content/uploads/2015/12/EstesChipsBlends-150730-print1.pdf>

El propietario, arquitecto o aplicador del edificio son responsables de la selección y aprobación del color del agregado coloreado. Las maquetas representativas son muy recomendables para revisar y aprobar la apariencia final del sistema seleccionado.

Según las instrucciones de aplicación del sistema Pecora Deck 8013QZ FC y 8013VC FC (páginas 20 y 21 respectivamente), los agregados coloreados se esparcen en el revestimiento superior 806 FC mientras aún está líquido tal como se indica en el paso E, seguido de la aplicación del revestimiento superior transparente 806. Tenga en cuenta que el revestimiento superior 806 FC estándar aplicado en el paso E está teñido y puede verse a través de los agregados coloreados y, como resultado, la selección del color del revestimiento superior 806 FC teñido será un factor que contribuya a la apariencia general del sistema instalado.

Los productos de Estes se pueden comprar a través de los distribuidores participantes. Póngase en contacto con Estes para obtener más información sobre dónde comprar.

Información de contacto de Estes: <http://estesco.com/permacolorquartz/contact/>

Puede contactarse con el Servicio Técnico de Pecora al 1-800-355-8817 o por correo electrónico a [techservices@pecora.com](mailto:techservices@pecora.com)



## **SECCIÓN N.º 2:**

# **DIRECTRICES DE DISEÑO**

**Guía de diseño para sustratos de concreto**  
**Acabado y curado de concreto**  
**Guía de diseño para sustratos de madera**  
**contrachapada**

# GUÍA DE DISEÑO DE PECORA PARA SUSTRATOS DE CONCRETO QUE RECIBIRÁN SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE PLATAFORMA O MEMBRANA ELASTOMÉRICA

## 1. GENERAL

En general, las estructuras con un diseño adecuado donde el concreto está bajo compresión y correctamente curado tendrán solo fisuras muy finas. Cuando la superficie del concreto está bajo tensión, se pueden producir fisuras estructurales y se deben tomar medidas a fin de controlar su ubicación e implementar el refuerzo correspondiente. Esto se puede hacer mediante la distribución de las tensiones en toda la plataforma y mediante la ubicación adecuada de las barras de refuerzo y las juntas de control. Las tensiones se pueden distribuir mediante acero de refuerzo continuo, como el n.º 4 instalado en ambas direcciones en centros de 12 in cerca de la parte superior de la superficie de la losa.

Las estructuras de concreto que recibirán los sistemas de revestimiento Pecora Deck deben estar inclinadas para que drenen libremente. El drenaje adecuado reduce la acumulación de sedimentos, los cuales pueden causar decoloración, reducir la reflectividad térmica y representar un peligro para el tránsito peatonal. La instalación de desagües es preferible al drenaje en un extremo, el cual puede manchar la fachada del edificio. Además, la falta de inclinación con estos sistemas puede derivar en posibles fugas en umbrales bajos, charcos y manchas en la superficie de las cuales el aplicador no asume ninguna responsabilidad. Los sistemas Pecora no pueden utilizarse para proporcionar tal inclinación.

La mayoría de las superficies de concreto contienen porosidad superficial capaz de transmitir gases. Bajo ciertas condiciones de temperatura, la transmisión de gases puede producir ampollas en los revestimientos elastoméricos. Los imprimadores Pecora P-801VOC y P-808 funcionan para cerrar y abarcar los poros superficiales, y permiten la instalación de óptimas películas elastoméricas. Se recomienda la imprimación para todas las superficies de concreto y se la considera fundamental en aplicaciones vehiculares y de concreto estructural liviano.

## 2. CONCRETO ESTRUCTURAL

2.1 Construcción adecuada: La mayoría de las formas de carcasa delgada están bajo compresión y son adecuadas. Se debe prestar especial atención al control de fisuras dado que las plataformas planas o inclinadas de techo de un plano, incluidas las losas superiores e inferiores de los techos de placas a dos aguas, generalmente incluyen áreas bajo tensión. Las losas delgadas vertidas en malla de alambre o nervadura alta son particularmente propensas a agrietarse y no deben usarse sin analizarlo con Pecora Corporation. De manera similar, las losas prefabricadas, con o sin relleno, pueden representar problemas especiales de movimiento vertical diferencial entre las losas. Los sistemas Pecora Deck no deben usarse en estas situaciones sin analizarlo previamente con Pecora Corporation. Las losas tensadas previamente o posteriormente y moldeadas in situ son adecuadas como base.

2.2 Ventilación: Las plataformas de metal utilizadas como molduras de concreto deben ser de "tipo de ventilación" para aliviar la presión debajo del relleno de concreto. Las losas de concreto utilizadas como techos interiores no deben pintarse ni sellarse en la parte inferior hasta que la losa esté seca y el contratista de impermeabilización la acepte.

### 2.3 REQUISITOS PARA EL CONCRETO

1.31 Mezcla: El diseño y los controles, la mezcla de materiales y la colocación deben seguir las pautas de ASTM C-94. Las proporciones de agua y cemento deben ser tan bajas como sea factible. Se puede usar un aditivo de incorporación de aire para mejorar la maleabilidad del concreto y la resistencia a la congelación y descongelación.

1.32 Acabado: El acabado debe esperar hasta que el concreto se endurezca lo suficiente como para evitar que el exceso de material fino llegue a la superficie. Se pretende una superficie ligeramente texturada con arena. Los resultados finales no deben ser pulidos ni bruñidos

(lo que perjudica la adherencia), ni ásperos con aletas, salientes puntiagudos, huecos o zonas rocosas (que causan ampollas). No se deben utilizar vibradores o "aguijones".

Las especificaciones de acabado sugeridas para concreto, sección 3300, son las siguientes:

"El acabado debe ser con llama de acero. La superficie debe ser uniforme sin ser resbaladiza o bruñida y debe tener una ligera textura arenosa o un ligero acabado cepillado. No debe tener huecos ni salientes puntiagudos. Los huecos, las zonas rocosas y las superficies demasiado ásperas deben terminarse con lechada o tierra para que coincida con las áreas no reparadas. La lechada y el agente de unión no deben manchar y el arquitecto debe aprobar la composición antes de la aplicación. No se permitirá espolvorear la superficie con cemento Portland o una mezcla de arena y cemento".

### 3. CONCRETO ESTRUCTURAL LIVIANO

El agregado estructural liviano generalmente consiste en esquisto o minerales naturales esparcidos, o aditivos que incorporan aire con una estructura espumada. Normalmente, la fuerza de compresión del concreto curado basado en este agregado no es menor de 2500 psi.

3.1 Construcción adecuada: Igual que 2.1 anterior.

3.2 Ventilación: Igual que 2.2 anterior.

3.3 Requisitos para el concreto:

3.31 Mezcla: Igual que 2.31 anterior.

3.32 Acabado: Igual que 2.32 anterior.

3.33 Secado: El agregado estructural liviano tiende a absorber el exceso de agua, lo que requiere un tiempo de secado adicional y aumenta las fisuras por retracción. Después del período de curado, la plataforma debe dejarse secar un mínimo de 4 a 6 semanas antes del revestimiento. Si llueve después del período de secado y antes de la aplicación de la imprimación P-808, deje pasar al menos dos días de buen clima para el secado.

### 4. RELLENO DE CONCRETO AISLANTE LIVIANO

El concreto aislante liviano generalmente utiliza agregado de vermiculita o perlita. **EL RELLENO DE CONCRETO AISLANTE NO ES UN SUSTRATO ADECUADO PARA LOS SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PECORA DECK.**

En un esfuerzo por ayudarles a usted y al contratista general a proporcionar el acabado de concreto adecuado para recibir los sistemas de revestimiento de poliuretano Pecora, recomendamos que se respeten los siguientes puntos importantes:

#### 1. **Acabado:**

Para densificar el concreto, la superficie superior de la losa debe alisarse con una llana de acero eléctrica dos veces. Después de que se haya completado la segunda pasada de la llana de acero, acabe el concreto pasando suavemente una escobilla ligera o suave sobre la superficie para dejar una textura ligera en el concreto.

#### 2. **Curación:**

Se prefiere el curado con agua. Sin embargo, si se va a utilizar un compuesto de curado, debe ser del tipo de silicato de sodio puro. No se permiten resinas, ceras ni aditivos adicionales. Algunos de los compuestos de curado aprobados son los siguientes:

a. "Demicon", fabricado por Robertson Steel Co., Detroit, Michigan.

- b. 1125 Silicate Cure fabricado por EDECO División de Burke, Long Beach, California.
- c. "Clear Seal", fabricado por Anti-Hydro Waterproofing Company, Newark, New Jersey.
- d. J-12 Crete Cure fabricado por Dayton Superior, Oregon, Illinois.

**Ningún otro compuesto de curado es adecuado sin la aprobación previa del Grupo de Servicio Técnico de Pecora**

## **GUÍA DE DISEÑO DE PECORA PARA SUSTRATOS DE MADERA CONTRACHAPADA**

### **1. DIRECTRICES DE CONSTRUCCIÓN PARA PLATAFORMA DE MADERA CONTRACHAPADA**

- a. Toda madera contrachapada debe cumplir con la norma de productos de EE. UU. PS 1 para madera contrachapada de construcción e industrial por las marcas comerciales de grado de la American Plywood Association. Use el grado EXT APA B-C o EXT APA A-C.
- b. La madera contrachapada debe tener un espesor mínimo de 3/4 in con un espacio de viga de 16 in en el centro y debe estar correctamente bloqueada. Se prefiere la madera contrachapada con lengüeta y ranura. La madera contrachapada debe ser continua a lo largo de dos o más vanos, con laminación de piezas planas en los soportes.
- c. Instale madera contrachapada para proporcionar un soporte de borde de panel adecuado para evitar la desviación diferencial entre los paneles. Para permitir la expansión y la contracción, coloque paneles de 1/16 in en los bordes y extremos del panel. Donde se esperan condiciones de humedad, se puede aumentar este espaciamiento.

### **2. CLAVETEADO**

- a. Use un mínimo de 6d clavos con vástago deformado antioxidantes (con vástago de anillo o rosca en espiral). Coloque los clavos entre espacios de 6 in de centro a centro a lo largo de los bordes del panel y 12 in de centro a centro a lo largo de los soportes intermedios.
- b. Los clavos **NO** se deben avellanar, sino que simplemente deben estar alineados.

## **SECCIÓN N.º 3**

# **GUÍA DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

**Preparación de la superficie para revestimientos de poliuretano  
(grabado al ácido, granallado, pulido con arena)  
Métodos mecánicos para preparar concreto contaminado  
(granallado, raspado, escarificación)  
Aplicación del sellador de juntas  
Pulido de terminación de revestimiento para plataformas**

## **PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE PARA SISTEMAS DE REVESTIMIENTO DE POLIURETANO**

### **A. Concreto (construcción nueva)**

1. Prácticas de construcción generales
  - a. Las superficies de concreto que recibirán el sistema de revestimiento para plataformas vehiculares Pecora deben tener una resistencia de compresión mínima de 4000 psi.
  - b. Las superficies de concreto que recibirán el sistema de plataforma peatonal Pecora deben tener una resistencia de compresión mínima de 3000 psi.
  - c. Los concretos aislantes (zonolita, vermiculita, etc.) **NUNCA** deben recubrirse directamente con un sistema de revestimiento de poliuretano Pecora.
  - d. La perlita o la espuma de poliestireno nunca deben recubrirse directamente. Para aislar la espuma, se necesitan revestimientos de concreto o losas de desgaste.
  - e. El concreto estructural debe tener un período de curado de 28 días completo antes de la aplicación del sistema de revestimiento de poliuretano Pecora.
2. Requisitos de acabado (consulte la sección especial sobre Acabado y curado)
  - a. Las plataformas de concreto deben tener un acabado de llana de acero seguido de un acabado cepillado ligero ("acera") para lograr un acabado de superficie ICRI de CSP 3-5. No debe haber crestas, salientes o huecos en el concreto acabado.
  - b. El curado con agua es el método preferido para curar la plataforma de concreto.
  - c. Si se usa un compuesto de curado, debe ser de la variedad de silicato de sodio "puro"; **NO** se puede usar caucho clorado, cera o un compuesto de curado a base de resina.
  - d. Las plataformas deben estar libres de contaminantes tales como alquitranes, asfaltos, grasas, suciedad, etc., antes del revestimiento.
3. Grabado al ácido, granallado y pulido con arena
  - a. Las plataformas deben estar grabadas al ácido con ácido muriático de 18 °Bé o 20 °Bé para eliminar la lechada en las superficies de concreto. (Diluya el ácido mezclando ácido de 18 °Bé o 20 °Bé [28 % o 30 % de solución] con partes iguales de agua limpia).
  - b. Una vez que la solución ácida haya detenido toda la acción (después de 15 a 30 minutos), suministre un neutralizador a la plataforma que conste de un 10 % de amoníaco en agua.
  - c. Asegúrese de lavar minuciosamente y eliminar completamente los residuos resultantes de la plataforma antes de aplicar los revestimientos.
  - d. En la mayoría de los casos, se recomienda el granallado o el pulido con arena en lugar del grabado al ácido por motivos ambientales o cuando es necesario para eliminar un compuesto de curado inadecuado o contaminante. En las plataformas exteriores,

el granallado o el pulido con arena no elimina la necesidad de imprimir con los imprimadores Pecora P-801 VOC o P-808.

- e. El exceso de pulido con arena puede causar agujeros pequeños en las superficies de concreto, lo que a su vez podría causar problemas de ampollas durante la aplicación del revestimiento base y posiblemente hasta ampollas en el sistema terminado.

4. Preparación de las fisuras

- a. Todas las fisuras visibles deben recubrirse con un "revestimiento de detalle" del revestimiento base Pecora 802 FC. Un revestimiento debe alcanzar el mínimo requerido de 30 mil.
- b. Las fisuras grandes deben guiarse y rellenarse al ras con el sellador de poliuretano Pecora Dynatred o Dynatrol I-XL antes de aplicar los revestimientos de detalle (paso a).
- c. Los materiales de imprimación y revestimiento utilizados como revestimiento de detalle para fisuras deben tener un ancho mínimo de 6 in centrado sobre la fisura. Instale el enmasillado únicamente en la fisura. **No** engrase ni rellene el enmasillado más allá del borde de la fisura. Consulte la sección Pulido de terminación de revestimiento para plataformas para conocer más detalles.

**B. Concreto (construcción correctiva)**

1. Prácticas de construcción generales

Los mismos requisitos de resistencia de compresión psi que para condiciones nuevas.

2. Requisitos de acabado

Los mismos requisitos de llana y textura que para construcción nueva.

3. Limpieza

- a. La plataforma debe limpiarse con fosfato trisódico y agua, y con una escobilla de cerdas duras o un depurador eléctrico. Enjuague los residuos por completo. También se puede usar un limpiador y desengrasante concentrado a base de ácido cítrico.
- b. Las áreas muy contaminadas pueden requerir limpieza, esmerilado o raspado mecánicos antes del lavado o fregado eléctricos.
- c. Una vez que el concreto esté completamente limpio, grabe con ácido la plataforma como en una construcción nueva (en casos de fuerte penetración de contaminantes de superficie, puede ser necesario realizar un pulido con arena o un granallado).

4. Reparación

Las áreas que se han desprendido o demolido deben remendarse con un mortero que conste de epoxi y arena (epoxi sólido al 100 % sin modificaciones de solvente o aceite) o con un mortero de reparación de tipo cementoso. Consulte al Servicio Técnico de Pecora para obtener aprobaciones.

5. Preparación de las fisuras

Igual que con una construcción nueva.



C. **Madera contrachapada**

1. Madera contrachapada dañada

Toda la madera contrachapada dañada o contaminada en la superficie debe reemplazarse antes de la aplicación del revestimiento base.

2. Claveteado

a. Los clavos utilizados deben ser antioxidantes y deben ser clavos en espiral o "sin apoyo" (con vástago dentado, en espiral o de anillo).

b. Los clavos **NO** se deben avellanar, sino que simplemente deben estar alineados.

3. Tapajuntas de pared a plataforma

Todos los tapajuntas de pared a plataforma y por debajo del umbral deben ser de metal o cobre galvanizado y deben instalarse antes de la aplicación del revestimiento base. La unión de metal a madera contrachapada se debe pulir con revestimiento base 802 FC y tela de refuerzo. Imprima todos los tapajuntas de metal con el imprimador P-100.

4. Preparación de la junta

Las juntas en los cambios en el plano, o los pulidos de expansión, deben enmasillarse y tratarse como juntas de expansión o pulirse con chapa metálica galvanizada o con lámina de neopreno de 60 mil. Todas las demás juntas en la madera contrachapada deben ser enmasilladas al ras y recibir un revestimiento de detalle con revestimiento base Pecora 802 FC. Consulte las secciones Pulido de terminación de revestimiento para plataformas y Aplicación del sellador de juntas para conocer más detalles.

## **MÉTODOS MECÁNICOS PARA LA PREPARACIÓN DE CONCRETO CONTAMINADO**

### 1. Granallado

El granallado impele acero sobre una superficie para rasparla y eliminar el revestimiento y los contaminantes. El equipo de granallado, que puede ser portátil o manual, incluye una cámara granalladora cerrada que recoge y separa el polvo y la granalla de acero reutilizable. Debido a que se recoge el concreto abrasivo y pulverizado, el sistema crea solo niveles muy bajos de polvo y escombros en el aire.

El granallado puede eliminar la suciedad incrustada, la lechada, los compuestos de curado, los selladores y los revestimientos convencionales de hasta 10 mil de espesor, las masillas de baldosas y los revestimientos quebradizos de hasta 1/16 in de espesor. El granallado es el método preferido para preparar plataformas de concreto.

### 2. Esmerilado

El esmerilado se realiza con máquinas portátiles o manuales y que hacen girar piedras o discos abrasivos bajo presión en ángulo recto a la superficie del concreto. El fin del esmerilado es, generalmente, remover revestimientos de menos de 6 mil de espesor, depósitos de minerales y pequeñas protuberancias en una superficie de concreto. El esmerilado excesivo puede alisar una superficie. Si se pierde el perfil de superficie necesario, se deben utilizar otros métodos de preparación junto con el esmerilado.

Los esmériles portátiles pueden usarse tanto en superficies horizontales como verticales. Los esmériles manuales más grandes son los más adecuados para superficies horizontales.

### 3. Granallado abrasivo

El granallado abrasivo por aire con medios convencionales como la arena de sílice o la escoria se usa para crear un perfil ligero en el concreto o bien, si se utiliza de manera más agresiva, se usa para realizar limpieza profunda y perfilado. Los revestimientos rígidos que son de 4 a 10 mil de espesor y algunos contaminantes de la superficie también se pueden eliminar con granallado abrasivo.

El granallado abrasivo por aire se realiza con mangueras y boquillas conectadas a los equipos de granallado, los compresores de aire y los separadores de aceite y humedad. El granallado abrasivo puede realizar perfiles adecuados para la aplicación de selladores protectores, revestimientos y recubrimientos

de concreto o epoxi que van desde 20 mil hasta 250 mil. El granallado abrasivo sobre concreto generalmente produce una gran cantidad de polvo en el aire del abrasivo y el concreto fracturados.

### 4. Escarificación

La escarificación se realiza con una herramienta de impacto giratoria hecha de cuchillas (arandelas dentadas) montadas en varillas de acero templado. Las varillas están conectadas a un tambor. La herramienta se sostiene en ángulo recto a la superficie de concreto. Cuando el tambor gira, las cuchillas percuten sobre la superficie y fracturan o pulverizan el concreto. Las unidades van desde pequeñas herramientas portátiles adecuadas para aplicaciones verticales y elevadas hasta unidades manuales más grandes para superficies horizontales.

El método se puede usar para eliminar revestimientos quebradizos de hasta 1/8 in (3 mm) de espesor, concreto deteriorado o contaminado de 1/8 a 3/4 in (3 a 19 mm), puntos altos para alisar superficies y adhesivos. El método también se puede usar para perfilar superficies de concreto de modo que puedan recibir revestimientos de más de 40 mil de espesor, sistemas de autonivelación, sistemas de espolvoreo o superposiciones delgadas.

El esmerilado de superficies o la instalación de una superposición de epoxi o concreto sería necesario antes de la aplicación del revestimiento Pecora Deck.

5. Raspado

Los raspadores se utilizan para eliminar revestimientos o concreto contaminado al astillar el concreto con cabezales de corte impulsados por motor a pistón colocados en ángulo recto a la superficie. El aire comprimido impulsa los cabezales.

Los raspadores manuales grandes se utilizan para plataformas y otras superficies horizontales. Los revestimientos quebradizos de hasta 1/4 in de espesor y el concreto de hasta 3/4 in se eliminan con el raspado. El raspado también se puede usar para crear perfiles profundos en superficies de concreto, como se requeriría para aplicar superposiciones de concreto o epoxi de 1/8 in o más de espesor.

El raspado no es apropiado para eliminar materiales pegajosos o gomosos, como los revestimientos elastoméricos, y es probable que este método produzca microcraqueo en el concreto. La instalación de un revestimiento de concreto o epoxi sería necesaria antes de aplicar el sistema de revestimiento Pecora Deck.

6. Tratamiento con chorro de agua

El tratamiento con chorro de agua se puede usar a presiones que varían de 5000 a 45 000 psi para eliminar contaminantes solubles en agua, lechada, eflorescencias, concreto frágil o deteriorado de hasta 3/4 in de profundidad y revestimientos de hasta 10 mil de espesor. El tratamiento con chorro de agua generalmente se usa al aire libre y en áreas que pueden tolerar brumas, ruidos fuertes y charcos profundos. Las superficies que se limpian por tratamiento con chorro de agua necesitan la aplicación de un revestimiento base adicional antes de la aplicación del sistema de revestimiento Pecora Deck.

## **APLICACIÓN DEL SELLADOR DE JUNTAS**

Las fisuras estáticas (inmóviles) de más de 1/16 in de ancho, los cambios en el plano y los salientes de la plataforma deben enmasillarse antes de la aplicación del revestimiento de plataforma. Las fisuras dinámicas (móviles) de menos de 1/16 in de ancho deben cortarse con sierra hasta un mínimo de 1/4 in de ancho por 1/2 in de profundidad. Limpie a fondo todas las fisuras producidas por el corte con sierra, las expansiones y las juntas de control. Todos los sustratos deben estar limpios y secos al momento de la aplicación de la imprimación y el sellador. Se requiere la imprimación selladora Pecora P-75 en sustratos de concreto y mampostería. Se requiere la imprimación selladora Pecora P-120 en acero y otros sustratos no porosos. Deje que la imprimación se seque entre 1 y 8 horas. Vuelva a aplicar la imprimación si el tiempo de secado supera las 8 horas.

Selladores de juntas de poliuretano de Pecora recomendados:

- Sellador de juntas Dynatred para tráfico de dos partes.
- Sellador de juntas Dynatrol I-XL para uso general de una parte.

### **Cortes con sierra, expansión y juntas de control**

- Limpie y seque completamente todos los sustratos que se deben sellar.
- Instale la varilla de respaldo de celda cerrada. La varilla de respaldo debe estar comprimida al 25 % al momento de su instalación.
- Aplique la imprimación selladora adecuada.
- Aplique el sellador de juntas de poliuretano en la configuración adecuada. En general, se recomienda una relación 2:1 de ancho a profundidad del sellador.
- Aplique el sellador al ras de la superficie de tráfico.
- Deje que el sellador se cure durante la noche.

### **Cambios en el plano y salientes de la plataforma**

- Limpie y seque completamente todos los sustratos que se deben sellar.
- Instale la varilla de respaldo de celda cerrada o la cinta de refuerzo cuando corresponda. La varilla de respaldo debe estar comprimida al 25 % al momento de su instalación.
- Aplique la imprimación selladora adecuada.
- Aplique sellador de juntas de poliuretano en la unión de todos los cambios en el plano y las proyecciones a través de la plataforma, bordillos, paredes, etc.
- Aplique el sellador de herramientas para formar una inclinación de 45 grados de 1 in.
- Deje que el sellador se cure durante la noche.

## **DETALLE DEL REVESTIMIENTO PARA PLATAFORMAS**

Las grietas y las áreas que se han enmasillado con un sellador de juntas se deben detallar con el revestimiento base Pecora 802 FC. Si solo se requiere una pequeña cantidad de revestimiento base para propósitos de detalle, entonces se puede hacer un revestimiento base 802 FC sin catalizar. Contacte al Servicio Técnico de Pecora para obtener más detalles.

Las áreas para recibir revestimiento de detalle deben imprimarse con el imprimador P-801VOC antes de detallar. El imprimador P-801VOC debe aplicarse en la proporción de cobertura estándar y debe dejarse secar de 1 a 8 horas. En los cambios en el plano, el revestimiento de detalle debe aplicarse un mínimo de 6 in sobre la superficie vertical. Todos los revestimientos de detalle deben dejarse curar hasta obtener una goma firme pero pegajosa antes de proceder con la aplicación de imprimación a escala completa y de revestimiento base. Generalmente, se requiere una cura durante la noche, pero en última instancia, las condiciones del sitio dictarán la velocidad de curado.

### **Concreto**

Aplique un revestimiento de detalle sobre todas las grietas de menos de 1/16 in, juntas de expansión y control, y cualquier área que haya sido sellada con un sellador de juntas. Imprima todas las áreas para recibir un revestimiento de detalle con el imprimador P-808. El revestimiento de detalle debe tener 6 in de ancho y 20 mil de espesor cuando está húmedo. Aplique 20 mil (cuando está húmedo) de revestimiento de detalle sobre los selladores y juntas sellantes de menos de 1/2 in de ancho. No aplique el revestimiento sobre las juntas de expansión de más de 1/2 in. Deje curar hasta obtener una goma firme pero pegajosa.

### **Madera contrachapada**

Aplique sellador de juntas a las juntas de tope que no estén apretadas y aplique el sellador al ras de la superficie. A lo largo de la unión de todas las superficies horizontales y verticales, aplique el sellador de juntas para formar una inclinación de 45 grados de 1 in, y permita que el sellador se cure durante la noche. Imprima todas las áreas para recibir un revestimiento de tela de refuerzo y de detalle con el imprimador P-801VOC. Aplique un revestimiento de detalle de 20 mil cuando está húmedo, 4 in de ancho sobre todas las juntas imprimadas y metálicas. Inmediatamente, inserte una tira de tela de refuerzo en la capa húmeda y acabe con rodillo. Aplique un segundo revestimiento de detalle sobre la tira de la misma cantidad de mil y rellene los bordes de terminación. Deje curar hasta obtener una goma firme pero pegajosa. Aplique 20 mil (cuando está húmedo) de revestimiento de detalle 802 FC sobre todas las inclinaciones con selladores y deje curar hasta obtener una goma firme pero pegajosa.

# **SECCIÓN N.º 4**

## **PRECAUCIONES DE INSTALACIÓN**

**Limitaciones de temperatura**

**Vida útil después de mezclar**

**Agregado**

**Directrices de resistencia al deslizamiento de la ADA**

**Aplicaciones de rampas vehiculares**

**Instrucciones generales de mezcla para revestimientos de dos  
componentes**

**Precauciones de seguridad**

## **LIMITACIONES DE TEMPERATURA**

### **Aplicaciones en baja temperatura**

Al instalar revestimientos de poliuretano para plataformas en clima frío, se deben tomar precauciones especiales. Estos revestimientos no deben aplicarse a superficies que estén a 40 °F o más frías, y se debe tener mucho cuidado para asegurar que no haya condensación en la plataforma. Siempre se requiere imprimación a bajas temperaturas. Cuando las temperaturas exteriores son de 60 °F o menos, los materiales de revestimiento de la plataforma deben calentarse mediante el almacenamiento durante la noche en una habitación caliente o en una camioneta con calefacción.

### **Aplicaciones en alta temperatura**

Al instalar revestimientos de poliuretano para plataformas en climas calurosos, se deben tomar precauciones especiales. Los factores a considerar son la temperatura ambiente y del sustrato, así como la exposición a la luz solar. Las temperaturas ambientales elevadas y la exposición directa a la luz solar darán como resultado un aumento en las temperaturas de la superficie del sustrato. En general, los revestimientos de poliuretano no se deben aplicar a los sustratos cuando las temperaturas del ambiente y el sustrato excedan los 100 °F. Si se aplica un revestimiento de poliuretano a una temperatura ambiente y de sustrato superior a los 100 °F, se pueden formar burbujas en el punto de contacto entre el sustrato y el revestimiento, lo que tendrá un efecto perjudicial sobre la adhesividad del revestimiento, la apariencia y el desempeño final en el campo (consulte la sección Causas comunes y soluciones para ampollas para conocer más detalles). Otro factor que se debe considerar es la disminución de la viscosidad de los componentes del revestimiento de la plataforma, lo que puede afectar las tasas de cobertura cuando las temperaturas del material y del sustrato son elevadas. Para evitar que esto ocurra, ajuste el programa de trabajo para aplicar el sellador en las áreas sombreadas primero, o bien lleve a cabo el trabajo más temprano o más tarde, cuando las temperaturas ambiente y del sustrato estén dentro del rango aceptable.

La medición de las temperaturas del ambiente y la superficie puede ser un ejercicio útil, especialmente cuando el calor radiante solar es un factor en las superficies de construcción oscuras. Un método práctico para medir la temperatura de la superficie es el uso de una sonda térmica infrarroja.

## **VIDA ÚTIL DESPUÉS DE MEZCLAR**

El sistema de revestimiento de plataforma Pecora 800 FC utiliza revestimientos de dos componentes a base de poliuretano 100 % sólidos de curado rápido. Los revestimientos se curan mediante una reacción química que se inicia cuando se mezclan los componentes base (parte A) y catalizador (parte B).

La vida útil después de mezclar (duración) en términos prácticos es la cantidad de tiempo durante el cual los componentes, la parte A y la parte B, se mezclan hasta que son inutilizables. Es el tiempo durante el cual la mezcla es viable en la "olla". A medida que el revestimiento se cure, la viscosidad de la mezcla aumentará hasta que ya no sea utilizable.

### **¿Qué afecta a la vida útil después de mezclar?**

**Catalizador:** La vida útil después de mezclar y la velocidad de curado dependen en gran medida de la proporción de base a catalizador en la mezcla. Las propiedades finales de curado y rendimiento se verán afectadas por una relación incorrecta entre la base y el catalizador. La base y el catalizador son proporcionados previamente por el fabricante. Todo el contenido del catalizador debe mezclarse con la parte de la base. No divida los kits.

**Temperatura:** Las temperaturas más altas acelerarán las reacciones y posteriormente reducirán la vida útil después de mezclar. Por el contrario, las temperaturas más frías reducirán la velocidad de las reacciones y aumentarán la vida útil después de mezclar.

El uso de un taladro de alta velocidad cuando se mezcla puede generar más cizallamiento y, posteriormente, más calor, lo que resulta en una vida útil más corta. Siempre use un taladro de velocidad media a baja y una paleta de mezcla adecuada, es decir, una mezcladora tipo Jiffy.

Almacene los productos en las condiciones recomendadas. Los componentes deben almacenarse a temperaturas inferiores a 80 °F. No almacene las cubetas a la luz solar directa. Puede ser necesario almacenar los materiales a la sombra o en un área con aire acondicionado cuando se encuentre en la ubicación del proyecto.

## **Vida útil de los componentes del sistema de revestimiento de plataforma Pecora 800 FC**

<b>Componente</b>	<b>Vida útil a 75 °F</b>	<b>Embalaje</b>
Revestimiento base 802 FC con catalizador	30 minutos	Parte A: cubeta de seis (6) galones Parte B: una (1) pinta
Revestimiento base 802 FC sin catalizador	No corresponde	Parte A: cubeta de seis (6) galones Parte B: incluido pero no usado
Revestimiento intermedio 804 FC	30 minutos	Parte A: cubeta de seis (6) galones Parte B: una (1) pinta
Revestimiento superior 806 FC	30 minutos	Parte A: cubeta de seis (6) galones Parte B: una (1) pinta



## **QUÍMICA DE CURACIÓN: 802 FC, 804 FC y 806 FC**

Los siguientes puntos son de interés y deben tenerse en cuenta al utilizar nuestro sistema 800FC en condiciones de **baja humedad**:

- La capa base **802 FC** es una cura de humedad, ya que el activador es un acelerador eficaz, pero no una cura química real. Esto permite tiempos abiertos más largos y aun así logra tiempos de respuesta rápidos en condiciones normales de temperatura y humedad, lo que significa que este revestimiento base aún requiere humedad atmosférica para curarse. Este material no curará el sólido en el cubo al activarse.
- La capa de revestimiento superior **804 FC** intermedio/no UV es 100 % de curado químico y no requiere humedad atmosférica para curarse. Este material curará el sólido en el cubo al activarse.
- El revestimiento superior **806 FC** es una cura química que en realidad es activada por la humedad para crear la amina que cura químicamente el revestimiento superior. Esto simplemente significa que el revestimiento superior todavía depende de la humedad atmosférica para activar el curado químico de la amina. Este material no curará el sólido en el cubo al activarse.

Notas:

- Todos los laminados solo deben aplicarse en los grosores en mil recomendados en las tablas de cobertura.
- Las condiciones de baja humedad afectarán las velocidades de curado de los revestimientos base y superior.

## **AGREGADO**

La arena recomendada está compuesta por granos silíceos duros y duraderos, libres de suciedad, arcilla, partículas solubles en agua y partículas micáceas. Lo ideal es que la arena contenga un contenido mínimo de dióxido de sílice (SiO<sub>2</sub>) del 80 %, una pérdida máxima de ignición del 1 %, un contenido máximo de cloruro del 0,03 % y un contenido máximo de humedad del 0,5 %, en peso, cuando se envíe.

Idealmente, la arena debe tener una dureza mínima de 6,5 en la escala de Moh.

Las arenas recomendadas son no anguladas (redondeadas), lavadas en río, secadas al horno, tamizadas, mezclas de agregados. Por lo general, se suministran en tamaños de malla de 30, 20, 16 y 12.

Las siguientes son gradaciones representativas típicas. Los valores son el porcentaje que pasa a través del tamaño del tamiz.

### **Tamaño del agregado**

**MAYOR**

**MENOR**

NÚMERO DE TAMIZADO DE EE. UU.	MALLA N.º 12	MALLA N.º 16	MALLA N.º 20	MALLA N.º 30
<b>70</b>	---	---	---	---
<b>50</b>	---	---	---	0-3 %
<b>40</b>	---	---	0-1 %	1-10 %
<b>30</b>	0-2 %	0-5 %	2-15 %	10-30 %
<b>20</b>	1-6 %	5-25 %	30-60 %	70-90 %
<b>16</b>	15-40 %	40-80 %	92-100 %	100 %
<b>14</b>	---	75-95 %	---	---
<b>12</b>	65-85 %	98-100 %	100 %	---
<b>8</b>	100 %	100 %	---	---

## **CUMPLIMIENTO DE LAS DIRECTRICES DE RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO DE LA ADA**

Actualmente no existe una especificación ni un método de prueba establecidos para la resistencia al deslizamiento según la Ley de Estadounidenses con Discapacidades (Americans with Disabilities Act, ADA), pero la recomendación general actual de la ADA es que el coeficiente estático de fricción sea superior a 0,6 para superficies planas y 0,8 para rampas. Los sistemas de revestimiento Pecora Deck cumplirán con este requisito cuando se instalen de acuerdo con nuestra documentación.

Las Directrices de Arquitectura de la Ley de Estadounidenses con Discapacidades, Sección A.4.5 del Apéndice, Superficies de piso y suelo, dice lo siguiente:

“La Administración de Seguridad y Salud Ocupacional recomienda que las superficies para caminar tengan un coeficiente estático de fricción de 0,5. Un proyecto de investigación patrocinado por la Junta de Cumplimiento de Barreras de Arquitectura y Transporte (Junta de Acceso) realizó pruebas con personas con discapacidades y concluyó que dichas personas necesitaban un mayor coeficiente de fricción. Se recomienda un coeficiente de fricción estática de 0,6 para rutas accesibles y 0,8 para rampas”.

### **Resultados de la prueba**

El coeficiente de fricción estático se determinó utilizando ASTM D4518 con una superficie de neopreno en contacto con la muestra bajo prueba. Los resultados reportados son el promedio de tres mediciones cada uno. Las mediciones se tomaron a 25 °C en condiciones tanto húmedas como secas.

Sistema Pecora Deck	Coeficiente de fricción estática	
	Seco	Húmedo
Peatonal	0,85	0,84
Peatonal (resistente)	1,28	1,05
Peatonal sin arena	1,59	0,70
Vehicular	1,18	1,17
Vehicular (resistente)	1,59	0,70

### **Comentarios**

Bajo las condiciones de esta serie de pruebas, todos los sistemas estándar de revestimiento Pecora Deck cumplen con las directrices de la ADA de resistencia al deslizamiento. La resistencia al deslizamiento instalada real se ve afectada por una serie de factores relacionados con la instalación, que incluyen el tamaño del agregado, el tipo, la cantidad y la técnica de instalación. Se debe llegar a un acuerdo entre el especificador y el aplicador con respecto a la apariencia deseada del perfil de superficie final.

Para esta prueba, los sistemas Pecora Deck se probaron sin agregados, ya que esto se realiza a veces en estadios y salas de mecánica para facilitar la limpieza. En esta configuración, la resistencia al deslizamiento disminuye drásticamente cuando está mojado y no cumple con las directrices para rampas.

Se debe considerar el uso de agregados en rampas y otras superficies de pasarela inclinadas para garantizar que se mantenga el acceso universal seguro.

## **APLICACIONES DE RAMPA VEHICULAR**

El revestimiento de la plataforma para vehículos de la serie Pecora Deck 800 FC está aprobado para su uso en rampas para vehículos con pendientes  $\leq 15$  %.

Las áreas de rampa con pendientes  $>15$  % pueden ser problemáticas cuando están húmedas con respecto a la resistencia al deslizamiento del vehículo. Como resultado, Pecora recomienda instalar el sistema estándar de revestimiento de la plataforma vehicular más una capa superior 806 FC adicional con rechazo de agregado, ya que esto aumentará el coeficiente de fricción en cierto grado. Use un agregado de malla de 12 a 20 para asegurar una capa de rodadura. Elimine todo el exceso de agregados después de un período de curación de 24 horas. No aplique el revestimiento superior 806 FC adicional sobre la superficie del agregado expuesto. La superficie del agregado debe dejarse expuesta al tráfico vehicular para garantizar la resistencia adicional al deslizamiento.

Se puede requerir un mantenimiento periódico de la capa superior con agregado expuesto para mantener el coeficiente de fricción original. Además, se recomienda el uso de la señalización "Resbaladizo cuando está mojado" en estas áreas de rampa, ya que es difícil asegurar el 100 % de resistencia al deslizamiento con el tráfico vehicular en estas áreas cuando están mojadas.

## **INSTRUCCIONES GENERALES DE MEZCLA PARA REVESTIMIENTOS DE POLIURETANO DE DOS PARTES PECORA**

Verifique la proporción de mezcla en las etiquetas o en el Manual de aplicación antes de mezclar los materiales. Las proporciones adecuadas son esenciales para el rendimiento óptimo del revestimiento y el desarrollo de las propiedades físicas. Los componentes de Pecora Deck 800 FC se miden previamente y las relaciones de mezcla no deben modificarse. Preste especial atención a las instrucciones de vida útil después de mezclar.

- A. El catalizador o el lado de la parte B de la mezcla **siempre** se debe agregar a la base o al lado de la parte A.
- B. Siempre mezcle bien la base o el lado de la parte A antes de agregar el catalizador o la parte B.
- C. **Instrucciones de mezcla para revestimientos base, intermedios y teñidos previamente:** Agregue todo el contenido de la parte B a la parte A. Mezcle los componentes con un taladro a velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo. Raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos.

**Instrucciones de mezcla para el revestimiento superior para teñir en el campo:** Agregue el contenido completo de la parte B a la parte A. Agregue el contenido completo de 6 paquetes de colores Pecora Universal Colorpaks (paquetes de colores) a la cubeta. *Se requieren seis (6) paquetes de colores para lograr el color deseado. No se recomienda agregar colorantes que no sean Pecora Universal Colorpaks.* Mezcle todos los componentes con un taladro de velocidad media o baja y un mezclador profesional tipo Jiffy durante 3 minutos como mínimo. Raspe los lados y el fondo del recipiente de mezcla y luego vuelva a mezclar durante 2 minutos.

- D. Aplique revestimiento de plataforma.

### **NOTAS:**

- Tenga cuidado de no introducir cantidades excesivas de aire en el revestimiento. La mezcla a una velocidad demasiado alta o con la cuchilla de mezcla incorrecta introducirá aire excesivo en el revestimiento. Estas burbujas de aire pueden convertirse en ampollas durante la aplicación. Se recomienda mantener bajas las velocidades de mezclado, preferiblemente a 300 RPM o menos y que la cabeza mezcladora se mantenga sumergida tanto como sea posible.
- NO se recomienda diluir los revestimientos de dos partes.

## **PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

### **A. Condiciones ambientales**

1. No proceda con la aplicación de los imprimadores o los materiales de revestimiento de poliuretano cuando la temperatura de la plataforma sea inferior a 40 °F.
2. No aplique materiales a menos que las superficies para recibir el revestimiento estén limpias y secas, o si la precipitación es inminente.

### **B. Protección**

1. Advierta al personal contra la inhalación de vapores y el contacto de materiales con la piel o los ojos. Proporcione ventilación adecuada.
  - a. En todo momento, los operarios deben tener disponibles máscaras tipo cartucho de químicos u otros dispositivos de protección aprobados.
  - b. Use ropa protectora.
  - c. Mantenga a todo el personal fuera de las áreas recubiertas hasta 48 horas después de completar el trabajo. Si no hay ventilación adecuada, se debe esperar más tiempo.
2. Al instalar revestimientos de tipo orgánico, selle las entradas de aire, las puertas y las ventanas en los espacios ocupados cercanos para evitar que los vapores entren en estas áreas.
3. Mantenga los productos lejos del calor, las chispas o el fuego. No permita el uso de equipos que produzcan chispas durante la aplicación y hasta que desaparezcan los vapores. Coloque letreros de "No fumar".
4. Después de completar la aplicación, no permita el tránsito en superficies recubiertas durante un período de 24 a 48 horas.
5. Proteja las plantas, la vegetación y los animales que podrían verse afectados negativamente por la operación de revestimiento. Use un paño o mascarilla según sea necesario.
6. Lea las advertencias e instrucciones en las etiquetas de los contenedores y en las hojas de datos de seguridad.

# **SECCIÓN N.º 5**

## **SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

### **Palabras de sabiduría**

**El rollo de adherencia en los revestimientos para plataformas  
Losas de concreto con problemas de conducción de vapor  
(bandejas de metal sin ventilación, entre las membranas de losa,  
losa en gradiente)  
Causas comunes y soluciones para ampollas  
Resistencia a los químicos**

## **PALABRAS DE SABIDURÍA**

1. Los revestimientos de poliuretano Pecora son sistemas de barreras de vapor y no deben aplicarse sobre plataformas de concreto exteriores que se hayan construido sobre bandejas de metal sin ventilación o sobre plataformas de concreto exterior que tengan un sistema de membrana entre losas debajo.
2. La temperatura de la plataforma siempre debe estar a 40 °F o más cada vez que se apliquen imprimaciones epoxi o revestimientos de poliuretano Pecora.
3. Todas las cantidades de material indicadas en el Manual de aplicación de Pecora y en las Fichas técnicas de Pecora asumen superficies perfectamente planas y lisas. Como el perfil del concreto tiende a variar, las estimaciones de la cantidad de material deben aumentarse en consecuencia. Además, al realizar la estimación, deben tenerse en cuenta el material dejado en las líneas o los contenedores y la pérdida debida a la pulverización excesiva.
4. Mezcle bien todos los materiales antes de usar. Lea las instrucciones de las etiquetas cuidadosamente, especialmente en productos de dos componentes.
5. Se requiere grabado con ácido o granallado en todas las superficies de concreto antes de la aplicación de los sistemas de impermeabilización de poliuretano Pecora. Consulte al representante de Pecora para obtener recomendaciones de trabajo a trabajo o para métodos alternativos de preparación de la superficie.
6. Limpie las herramientas con alcoholes minerales o xileno. Tenga cuidado al limpiar con solventes.
7. Nunca recubra las superficies mojadas o húmedas. En caso de duda, consulte un medidor de humedad o realice una prueba de plástico.
8. Los productos a base de solventes son incompatibles con los compuestos asfálticos.
9. No mezcle combinaciones de diferentes materiales de revestimiento (diferentes números de pieza) sin consultar a un representante autorizado.
10. Es mucho más fácil ser precavido o enmascarar para cuidar una superficie adyacente durante la aplicación que quitarlo después del curado.
11. Al usar el equipo de rociado, lave las líneas del equipo todas las noches para evitar que el material obstruya las mangueras.
12. Los revestimientos Pecora 802 FC de base y 804 FC intermedio no están diseñados para una exposición prolongada a los rayos ultravioleta.
13. En los sistemas que requieren el uso de imprimaciones, los materiales de los revestimientos de poliuretano deben aplicarse el mismo día en que se aplica la imprimación, de lo contrario, se debe volver a imprimir.
14. Nunca aplique la imprimación o los revestimientos elastoméricos de poliuretano cuando la precipitación sea inminente.



## **EL ROLLO DE ADHESIÓN EN LOS REVESTIMIENTOS PARA PLATAFORMAS**

La mayoría de las fallas en el revestimiento de la plataforma son el resultado de una preparación inadecuada del sustrato de concreto. La siguiente es una lista de verificación para evitar problemas de adherencia causados por una preparación inadecuada de la superficie.

1. Asegúrese de que haya un perfil de superficie adecuado o un patrón de anclaje.
  - a. El hormigón es un compuesto poroso, heterogéneo. Sus poros o capilares ayudan en la adherencia del revestimiento de la plataforma. La adhesión se mejora mediante el uso de cebadores de alta penetración, preferiblemente de la menor viscosidad posible. Cuanto mayor sea la profundidad de penetración, mejor será la adherencia. Pero la porosidad del concreto por sí sola no produce un perfil de superficie adecuado.
  - b. La adherencia mecánica también se logra en el sustrato de concreto al raspar o perfilar el concreto. Los picos y valles menores formados por el raspado del concreto brindan un patrón de anclaje al que se puede unir el revestimiento base. Este perfil se puede crear mediante métodos mecánicos como el granallado o mediante el acabado adecuado del concreto nuevo.
2. Asegúrese de que el concreto esté suficientemente limpio. El grado de limpieza del sustrato de concreto es crucial para la adhesión a largo plazo. La preparación de la superficie debe producir un sustrato que esté libre de sustancias nocivas.

La limpieza del sustrato significa también que hay contaminantes "no visibles" en el concreto. Es posible que se deban realizar pruebas en el lugar de trabajo para asegurarse de que las sales solubles y otros contaminantes no estén presentes.

Los contaminantes solubles en agua se pueden eliminar de manera efectiva mediante chorro de agua a alta presión u otros medios mecánicos.

Los agentes de curado o los selladores pueden causar fallas en el revestimiento de la plataforma si son químicamente incompatibles con el sistema de revestimiento. Solucionar este problema generalmente implica quitar el concreto por medios mecánicos.

3. Asegúrese de que el sustrato de concreto esté seco. Entre las varias pruebas para la presencia de humedad en el concreto, la más efectiva es la estera de goma o la lámina de plástico pegada a la plataforma.

## **LOSAS DE CONCRETO CON POSIBLE CONDUCCIÓN DE VAPOR**

La permeabilidad al vapor de baja humedad de los revestimientos de plataforma de poliuretano de Pecora restringe la cantidad de humedad que se puede liberar a través del revestimiento. Las losas en gradiente pueden tener una unidad de vapor significativa a través del revestimiento debido a la combinación de cantidades incontroladas de humedad del suelo y diferenciales de temperatura. Esto puede resultar en ampollas y pérdida de adherencia. Estas placas no deben recubrirse con sistemas de revestimiento de poliuretano. Otros tipos de placas pueden mostrar el mismo fenómeno debido al agua atrapada en el sistema de placas antes de la instalación del revestimiento de la plataforma o al ingresar al sistema por otro camino posteriormente. Estos tipos de construcción incluyen losas divididas con una membrana de impermeabilización enterrada y losas sobre bandejas de metal sin ventilación.

Los procedimientos de instalación del sistema de revestimiento Pecora Deck™ serie 800 FC, como se describe en las Fichas de datos técnicos de Pecora, no deben utilizarse en placas de este tipo. Los revestimientos pueden instalarse en estos tipos de losas solamente cuando se toman medidas específicas de preparación de la superficie. Los siguientes puntos y procedimientos se aplicarán a losas de concreto con posible impulsión de vapor:

1. La losa de concreto debe estar completamente seca antes de la instalación del revestimiento. Confirme que la losa esté adecuadamente seca con una prueba de goma o un medidor de humedad de concreto. Consulte el Boletín Técnico de Pecora n.º 71 para conocer las directrices de prueba de humedad del concreto.
  - a. El concreto sobre las losas sin ventilación o las losas divididas con membrana enterrada debe tener un contenido de humedad inferior al 5 % al momento de la aplicación de la imprimación. Las losas divididas con membrana enterrada deben tener drenaje en el nivel de la membrana.
  - b. Las losas en gradiente deben tener un contenido de humedad inferior al 12 % al momento de la aplicación de la imprimación.
2. La superficie de concreto debe prepararse mediante granallado o un procedimiento equivalente a un acabado de superficie ICRI de CSP 3 a 5.
3. Mezcle volúmenes iguales de P-808 parte A y parte B. Diluya la mezcla resultante al 50 % con xileno (1 galón de mezcla P-808: 0,5 galones de xileno). Deje reposar la mezcla por lo menos 15 minutos, pero no más de 60 minutos.
  - a. El sellador epoxi penetrante Pecora Healer Sealer (220 g/L VOC) puede ser sustituido por el imprimador P-808 en ubicaciones del proyecto donde las regulaciones locales de VOC impiden el uso del imprimador P-808 (450 g/L VOC)<sup>1</sup>. Se requerirá una sola capa sin diluir del sellador Healer Sealer.
4. Aplique el P-808 diluido con rodillo, rocío o pincel a 250 pies cuadrados por galón. Permita que la imprimación se seque de 1 a 2 horas como mínimo a 70 °F, o más tiempo en climas con temperaturas más frías.
5. Aplique la segunda capa de P-808 sin diluir a 250 pies cuadrados por galón. Deje que la imprimación se seque como mínimo 2 horas, 8 horas como máximo.
6. Instale el sistema de revestimiento de plataforma Pecora Deck™ serie 800 FC, comenzando con el revestimiento base 802 FC, según las instrucciones de la Ficha de datos técnicos.

<sup>1</sup> Consulte las regulaciones locales de VOC para el cumplimiento del producto antes de instalar el imprimador de revestimiento para plataformas.

## **CAUSAS COMUNES Y SOLUCIONES PARA AMPOLLAS**

Debido a que los sistemas de revestimiento de poliuretano de Pecora son sistemas de sello positivo o de barrera contra el vapor, pueden producirse ampollas durante la aplicación si existen ciertas condiciones.

### 1. **Ampolla de humedad**

Normalmente, las ampollas causadas por la humedad son bastante grandes (del tamaño de una moneda de 25 centavos al de una moneda de un dólar). Tendrán un rastro de humedad debajo de ellas cuando se abran. Pueden generarse por el revestimiento de una plataforma húmeda o mojada. El aspecto más importante para todos los sistemas es la adherencia al sustrato. Deben tomarse todas las precauciones para asegurarse de que la plataforma que reciba el sistema de revestimiento de poliuretano de Pecora esté completamente seca. También se producirán ampollas de humedad entre las capas de revestimiento si la plataforma está húmeda entre capas (debido a la lluvia, el rocío, la niebla, etc.). Puede haber o no un rastro de humedad debajo de estas ampollas. La humedad entre las capas deja una marca de agua definida en la parte posterior de la ampolla.

Para minimizar el problema de las ampollas de humedad después de que ocurra, debe cortarlas y dejar el vacío abierto para permitir que la humedad se escape. Después de que la humedad se haya escapado y la superficie se haya secado, haga las reparaciones necesarias.

### 2. **Ampollas con agujeros pequeños**

Los agujeros pequeños se producen normalmente cuando una plataforma de concreto se ha pulido con chorro de arena, arenado, triturado, o si el nuevo concreto no se ha terminado adecuadamente con una llana de acero. La superficie del concreto se ha roto, y ha abierto bolsas de aire en el concreto que en realidad son pequeños orificios en el concreto de aproximadamente 1/8 in a 1/4 in de profundidad. A medida que cubra la plataforma, el revestimiento hará un puente entre estos agujeros y, a medida que la película se seque, se formará una pequeña ampolla a medida que se expanda el aire dentro del pequeño agujero. Si corta estas ampollas de modo que se abran, quedará un pequeño agujero en la plataforma. Mientras el revestimiento todavía está en la etapa líquida, estas ampollas deben romperse con una escobilla de goma o una escoba rígida antes de aplicar otra capa.

Varias medidas han demostrado ser efectivas contra la aparición de estas pequeñas ampollas de agujeros:

- a. Aumente ligeramente la cantidad de imprimación utilizada o realice dos aplicaciones ligeras de imprimación.
- b. Aplique el sistema especificado en capas más finas. Obviamente, este procedimiento significa que hay más revestimientos involucrados en la aplicación del sistema completo.
- c. Comience a aplicar la primera capa base al final del día, después de que haya pasado el calor del día y después de que la plataforma haya comenzado a enfriarse. Esto permitirá que la capa base fluya hacia los pequeños agujeros y los tapone durante el curado.

### 3. **Ampollas por aplicación**

- a. El gaseado puede ocurrir cuando el sistema de revestimiento se aplica a una velocidad o espesor de aplicación mayor que el indicado en las instrucciones de aplicación recomendadas. Puede ocurrir en cualquier parte de la película de revestimiento. Cuando ocurre en la superficie superior de la película curada, el gaseado se asemeja a un pequeño agujero. Para reducir la aparición de este problema, aplique el material en capas más delgadas.
- b. Las ampollas de solvente se producen cuando se aplica un revestimiento de material antes de que el revestimiento anterior se haya curado. Los solventes en la capa sin curar no han tenido suficiente tiempo para salir de la película y quedan atrapados por la siguiente capa. Las ampollas de solventes son más comunes durante condiciones climáticas marginales, como bajas temperaturas, baja humedad o ambas. Estas ampollas son generalmente bastante grandes (desde el tamaño de una moneda de 25 centavos hasta varias pulgadas) y serán pegajosas en la parte posterior de la película. Para reparar, corte las ampollas y deje que toda la película se seque antes de retocar y volver a recubrir.

## RESISTENCIA A LOS QUÍMICOS DE PECORA SISTEMAS DE REVESTIMIENTO PARA PLATAFORMAS DE POLIURETANO A BASE DE SOLVENTES

Los sistemas de revestimiento Pecora Deck son resistentes a muchos de los productos químicos más comunes. Estos revestimientos son ampliamente utilizados para estacionamientos, salones mecánicos y otros lugares donde están expuestos a contacto químico incidental. No se recomiendan para aplicaciones de contención de fluidos, fuentes o agua de estanque, ni tampoco para áreas de procesamiento químico donde puede haber exposición prolongada a solventes aromáticos oxigenados o clorados, o ácidos o bases concentrados.

Cualquier sistema de revestimiento puede mancharse si no se mantiene adecuadamente. Pecora recomienda lavar a un horario regular para eliminar la suciedad, los aceites y otros residuos que pueden dañar el revestimiento. Los derrames de productos químicos desconocidos deben limpiarse inmediatamente.

### COMPATIBILIDAD CON PRODUCTOS QUÍMICOS COMUNES

<u>Químicos</u>	<u>Compatibilidad</u>	<u>Químicos</u>	<u>Compatibilidad</u>
Fueloil n.º 2	N	Diluyente de laca	E
Ácido de batería	T	Metanol	N
Sangre	N	Alcoholes minerales	N
Líquido de frenos	T	Aceite de motor	N
Sales de deshielo	N	Ácido nítrico, 10 %	T
Combustible diésel	N	Skydrol	E
Etanol	N	Hipoclorito de sodio 5 %	T
Etilenglicol	N	Hidróxido de sodio <40 %	N
Gasolina	N	Cloruro de sodio	N
Ácido clorhídrico, <20 %	N	Ácido sulfúrico, >28 %	T
Ácido clorhídrico, >20 %	T	Ácido sulfúrico, <28 %	N
Alcohol isopropílico	N	Tolueno	E
		Xileno	E

**E: Evitar, limpiar inmediatamente si ocurre el contacto.**

**N: No tiene efecto, limpie el revestimiento regularmente.**

**T: Tinción, posible ablandamiento; limpie el revestimiento con frecuencia para evitar la exposición a largo plazo.**

## **SECCIÓN N.º 6**

# **MANTENIMIENTO DE REVESTIMIENTO DE PLATAFORMAS**

**Manual de mantenimiento para revestimientos de plataformas  
Recubrimiento sobre revestimientos ya existentes**

## **MANUAL DE MANTENIMIENTO DE REVESTIMIENTOS** **PECORA DECK**

1. General
  - A. El mantenimiento de los sistemas de revestimiento Pecora Deck se debe realizar a intervalos regulares para garantizar que el sistema de revestimiento continuará brindando el servicio para el cual fue diseñado.
  - B. Los procedimientos de mantenimiento deben incluir lo siguiente:
    - a. Inspecciones físicas periódicas.
    - b. Limpieza.
    - c. Remoción de nieve y control de hielo (donde sea aplicable).
    - d. Reparaciones a la estructura.
    - e. Reparaciones al sistema de revestimiento.
    - f. Reemplazo periódico de revestimiento superior y rayas de pintura.
2. Inspecciones
  - A. El sistema de revestimiento de la plataforma está sujeto a condiciones extremas de desgaste abrasivo, así como a daños físicos por el uso general y daños resultantes de problemas estructurales. Las inspecciones periódicas proporcionarán una base para el trabajo de mantenimiento adecuado para asegurar una larga vida útil del sistema de revestimiento.
  - B. Mensualmente: realice una inspección física para determinar si hay áreas de desgaste excesivo o daños físicos en el revestimiento.
  - C. Semestralmente: haga una inspección física completa. Tales inspecciones deben incluir, entre otras, las siguientes:
    - a. Inspeccionar el sellador en las juntas para asegurar la adherencia adecuada. También determinar si hay algún fallo cohesivo o daño físico al sellador
    - b. Cuando sea posible, inspeccionar la parte inferior de las juntas para ver si hay fugas.
    - c. Inspeccionar las áreas donde las vigas descansan en las columnas para detectar evidencia de agrietamiento por tensión o movimiento excesivo.
    - d. Donde sea posible, inspeccionar toda la estructura desde la parte inferior de la plataforma para detectar grietas que muestren evidencia de una diferencia en el plano de los materiales en cada lado de la grieta.
    - e. Inspeccionar los desagües o imbornales para asegurarse de que no haya nada que los obstruya o los bloquee, para evitar que se acumulen aguas en la plataforma.
    - f. Inspeccionar las áreas en las uniones de plataformas horizontales y secciones verticales (es decir, paredes de parapeto, paredes de macetas, paredes de edificios, bordillos, etc.) para determinar si ha habido un movimiento excesivo en estos puntos que pueda haber causado el agrietamiento del revestimiento.

- g. Inspeccione el revestimiento en la base de los parachoques de estacionamiento (en el caso de los sistemas de revestimiento de plataformas de estacionamiento) para determinar si ha habido algún daño en el revestimiento como resultado del movimiento del parachoques.
- h. Inspeccione la superficie del revestimiento para determinar si hay grietas estructurales sustanciales en el sustrato que hayan hecho que el revestimiento se agriete.
- i. Inspeccione las áreas que están sometidas a una alta abrasión y desgaste tales como:
  - (1) Plataformas de tráfico vehicular: giro de radios, rampas de entrada y salida y otras áreas de inicio/parada en busca de desgaste excesivo del agregado en el revestimiento.
  - (2) Plataformas peatonales: parte superior de los rellanos de escaleras, peldaños de escaleras, entradas, áreas de paso estrechas, etc.
  - (3) Otras plataformas: inspeccione toda la superficie en busca de áreas de alto desgaste.

### 3. Limpieza

- A. El uso y la ubicación de la plataforma harán que la frecuencia de limpieza varíe. Nuestra recomendación para la limpieza en condiciones de uso promedio es la siguiente:
  - a. Semanalmente: barra o aspire la plataforma para eliminar los residuos y la suciedad.
  - b. Mensualmente: limpie a fondo la plataforma para eliminar la suciedad, los residuos, el aceite o la grasa que gotea, las marcas negras de los neumáticos, etc. La limpieza puede realizarse con los siguientes métodos:
    - (1) Fregado eléctrico con baja espuma, detergente biodegradable. Esto requiere un enjuague a fondo para evitar los residuos de detergente que pueden causar que la plataforma sea resbaladiza cuando está mojada y puede causar manchas.
    - (2) Chorro de agua a alta presión. La presión del agua no debe ser mayor de 1000 psi en la boquilla.
  - c. Evite el uso de solventes fuertes, especialmente solventes de tipo hidrocarburo.

### 4. Remoción de nieve y control de hielo

- A. Debe reconocerse que la nieve acumulada puede cargar significativamente la superficie de la plataforma más allá de su capacidad de diseño de carga, lo que da lugar a grietas estructurales significativas o daños estructurales más graves. Por lo tanto, se recomienda la remoción inmediata de nieve apilada.
- B. El uso de cuchillas metálicas debe evitarse en todo momento para evitar daños físicos al sistema de revestimiento.
- C. Se recomiendan sopladores de nieve *con cuchillas de goma* y escobas de nieve, en lugar de equipos de remoción de nieve pesada.

### 5. Reparaciones a la estructura

- A. Todas las reparaciones estructurales deben realizarse según las indicaciones de un ingeniero estructural.

### 6. Reparación de materiales de revestimiento de plataforma

- A. El personal de mantenimiento del propietario puede realizar reparaciones menores, sin embargo, se sugiere que para proteger la garantía del fabricante, el aplicador original aprobado realice las reparaciones mayores.
  
- B. Daño físico al sistema de revestimiento (cortes, rasgaduras, quemaduras, etc.):
  - a. Retire los materiales de revestimiento dañados de nuevo al material bien adherido.
  - b. Limpie a fondo el sustrato expuesto y el revestimiento existente que rodea el área con un paño limpio que haya sido humedecido con solvente de xileno.
  - c. Permita que el solvente se evapore (1 hora a 75 °F, 50 % de H.R.).
  - d. Instale el sistema de revestimiento al grosor original de la película, extendiendo cada capa sobre el revestimiento existente y rellene el borde de terminación del revestimiento. Si se requieren múltiples capas (es decir, una capa eliminada del sustrato original), permita un tiempo de curado adecuado entre las capas.
  - e. Permita que el área reparada se cure durante 24 horas (mínimo) para las plataformas peatonales, y 48 horas (mínimo) para las plataformas vehiculares antes de permitir el tráfico en el área reparada.
  
- C. Áreas de desgaste excesivo y reemplazo por tráfico
  - a. Limpie a fondo el área con un limpiador a vapor, un lavador eléctrico o un chorro de agua a alta presión.
  - b. Permita que el área se seque completamente.
  - c. Friegue el área con solvente de xileno.
  - d. Permita que el solvente se evapore (1 hora a 75 °F, 50 % de H.R.).
  - e. Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC a una proporción de 300 a 400 pies cuadrados por galón en una película delgada y uniforme. Evite los charcos o los estanques.
  - f. Deje que la imprimación P-801-VOC cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo.
  - g. Aplique el revestimiento de membrana continua:
    - (1) Para plataformas peatonales, aplique una capa de revestimiento base Pecora 802 FC en el área limpia a una proporción de 70 pies cuadrados por galón. Rellene los bordes de terminación. Deje curar de 4 a 5 horas a una temperatura superior a 70 °F.
    - (2) Para plataformas vehiculares, aplique una capa de revestimiento base Pecora 804 FC en el área limpia a una proporción de 115 pies cuadrados por galón. Rellene los bordes de terminación. Deje curar de 2 a 4 horas a una temperatura superior a 70 °F.
  - h. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC a una proporción de 120 pies cuadrados por galón. Inmediatamente, esparza el agregado al revestimiento húmedo y acabe con un rodillo húmedo para distribuir uniformemente el agregado. Las plataformas vehiculares requieren dos capas en áreas de alto desgaste. Deje de 2 a 4 horas de curado entre capas.
  - i. Horario sugerido para el agregado. Las cantidades pueden requerir un ajuste para que coincida con la textura de revestimiento existente.



Plataformas vehiculares:	mallas de sílice 12 a 20 a 50 lb/100 pies cuadrados.
Plataformas peatonales:	mallas de sílice 16 a 30 a 10 a 15 lb/100 pies cuadrados
Plataformas de tenis/piscina:	mallas de sílice 80 a 100 totalmente cubiertas, dos capas

- j. Deje que el revestimiento superior Pecora 806 FC se cure durante 24 a 48 horas antes de abrir al tráfico.

7. Reemplazar el revestimiento superior

- A. Para mantener la estética y las propiedades de uso del sistema de revestimiento Pecora Deck, se recomienda reemplazar el revestimiento superior Pecora 806 FC cada dos o tres años (el tiempo real requerido para volver a recubrir dependerá del uso de la plataforma). Reemplace el revestimiento superior usando el procedimiento indicado en la Sección 6.C.

## **INSTALACIÓN DE REVESTIMIENTOS PECORA** **DECK SOBRE REVESTIMIENTOS DE** **POLIURETANO YA EXISTENTES**

### **General**

- Al recubrir sobre revestimientos existentes, Pecora no puede asumir la responsabilidad de la adhesión del revestimiento existente, independientemente de cualquier razón que genere una falla en el revestimiento existente. Pecora recomienda que el aplicador instale una sección de prueba antes de llevar a cabo toda la instalación. Durante dicha prueba, el aplicador determinará la adecuación de la adherencia y observará si hay alguna incompatibilidad. Las instalaciones sobre revestimientos existentes deben ser aprobadas previamente por Pecora.
- Para aplicaciones de muy baja temperatura o donde se requiera un tiempo de instalación corto, consulte con el representante de Pecora.
- Los tiempos de curado indicados se basan en condiciones estándar de 75 °F, 50 % de H.R. Las bajas temperaturas aumentarán ligeramente el tiempo de curado, las temperaturas más altas disminuirán ligeramente el tiempo de curado.

### **Preparación de la superficie**

- a. Inspeccione cuidadosamente los revestimientos existentes, en busca de grietas que puedan estar en el sustrato y causar que el revestimiento existente se agriete. Busque cualquier revestimiento existente suelto o no adherido. Si es posible, observe la parte inferior de la plataforma, en busca de evidencias de fugas o daños estructurales. Observe si existen otras condiciones que puedan afectar de manera perjudicial la adherencia u otras propiedades del nuevo sistema de revestimiento.

No comience a trabajar si las condiciones no son satisfactorias a menos que haya una renuncia por escrito del arquitecto/ingeniero/propietario.

- b. Corte con sierra todas las grietas de más de 1/16 in de ancho a ¼ in de ancho x ¼ in de profundidad.
- c. Inspeccione el sellador en las juntas de expansión y los selladores. Retire cualquier sellador dañado o defectuoso y limpie a fondo el área de la cual se retiró el sellador. La limpieza debe realizarse por cualquier medio que se considere necesario para garantizar que no haya residuos de sellador viejo y que el área que recibirá el nuevo sellador esté libre de cualquier contaminación dañina que pueda afectar la adhesión del nuevo sellador.
- d. Retire todo el material de revestimiento suelto y córtelo para obtener un revestimiento sólido y bien adherido. Rellene los bordes donde se elimina el revestimiento viejo. Limpie el concreto con un lijado manual o lijado mecánico, seguido de una limpieza a fondo para eliminar el polvo y los residuos.
- e. Limpie a fondo toda la plataforma. El chorro de agua a alta presión es generalmente satisfactorio, siempre que la boquilla se mantenga cerca de la superficie, utilizando la presión.

Si la superficie está saturada de aceite, grasa u otros contaminantes similares, es posible que se requieran otros medios de limpieza para eliminar completamente la contaminación.

*Independientemente del método utilizado para la limpieza, debe entenderse que esta es de suma importancia. La adhesión del nuevo revestimiento depende totalmente de una superficie limpia.*

*La imprimación no penetrará la suciedad u otra contaminación y proporcionará una buena*



PECORA  
CORPORATION®

Architectural Weatherproofing Products  
U.S.A. • since 1862

*adherencia. La superficie debe estar limpia para que la imprimación se adhiera.*

- f. Permita que las superficies se sequen completamente. Cuando se trabaja con revestimientos de poliuretano, es necesario que las superficies estén completamente secas. Incluso un poco de humedad afectará negativamente el revestimiento y puede provocar burbujas, ampollas o pérdida de adherencia.
- g. Use aire comprimido sin aceite para limpiar las grietas cortadas con sierra. Consulte con el representante de Pecora sobre el uso de imprimación. Si es necesario, imprime con imprimador P-75. Deje secar 1 hora. La imprimación está suficientemente seca cuando el solvente se ha evaporado y no se transfiere al tacto.
- h. Mezcle sellador Pecora Dynatred según las instrucciones y cargue el sellador en una pistola de sellador a granel. Llene las grietas cortadas con sellador. Aplique el sellador que irá al ras de la superficie de la plataforma; presione firmemente para asegurar una buena unión entre el sellador y las superficies de concreto. Hay que tener cuidado de no retirar el sellador de la junta, de modo que se cree una superficie cóncava. Se verá en la plataforma terminada.
- i. Cuando se haya eliminado el sellador existente, limpie los bordes del sellador restante con un paño limpio y húmedo con solvente de xileno. Reemplace el sellador retirado previamente de los selladores de inclinación con un cordón de sellador de 3/4 in a 1 in en la unión de todas las superficies verticales y horizontales, incluidas las proyecciones a través de la plataforma y los parachoques de estacionamiento. Aplique el sellador para formar un ángulo de 45 grados.
- j. Permita que el sellador se cure durante la noche.
- k. Limpie las superficies del revestimiento existente de 8 in a cada lado de las grietas selladas, las inclinaciones y otras áreas para recibir un revestimiento de detalle. Use un paño limpio que haya sido humedecido con solvente de xileno. No se debe cubrir con el solvente de modo que queden charcos o estanques. Cambie los trapos con frecuencia para evitar la redeposición de cualquier contaminación. Deje 1 hora (mínimo) para que el solvente se evapore.
- l. Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC con un rociador de baja presión o un rodillo en una capa delgada a una proporción de 300 a 400 pies cuadrados por galón, al revestimiento existente de 6 in a cada lado de las grietas selladas, inclinaciones y otras áreas para recibir el revestimiento de detalle. Deje que la imprimación cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo. El imprimador está suficientemente curado cuando no se transfiere al tacto. En el caso de que el revestimiento no se aplique dentro del tiempo máximo de secado, vuelva a imprimir.
- m. Aplique una capa de 6 in de franjas anchas de revestimiento base Pecora 802 FC, de 20 mil de grosor, centrada sobre las grietas tratadas e imprimadas, inclinaciones y otras áreas que recibirán el revestimiento de detalle. Rellene los bordes de terminación de las capas de franjas para evitar que estos bordes se vean a través del revestimiento terminado.
- n. Deje que las rayas del revestimiento base Pecora 802 FC se curen de 4 a 6 horas antes de recubrirlas.

## **Aplicación del sistema de revestimiento**

### Plataformas de tráfico vehicular

#### **En áreas donde hay concreto expuesto:**

- a. Reduzca el revestimiento existente alrededor del concreto expuesto al revestimiento firmemente adherido. Limpie el concreto con un lijado manual o lijado mecánico, seguido de una limpieza a fondo para eliminar el polvo y los residuos. Use un paño limpio y húmedo con solvente de xileno para limpiar un área de 6 in de ancho alrededor del perímetro del revestimiento existente. No se debe cubrir con el solvente de modo que queden charcos.
- b. Aplique una película delgada de imprimador Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) 1 a 250 o 350 pies cuadrados por galón al concreto limpio. Deje que el imprimador cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo. El imprimador

está suficientemente curado cuando no se transfiere al tacto. No se debe cubrir con el imprimador de modo que queden charcos.

- c. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a una proporción de 70 pies cuadrados por galón. Termine el revestimiento base Pecora 802 FC sobre el revestimiento existente rellenando los bordes de terminación. Deje que el revestimiento base Pecora 802 FC se cure de 4 a 6 horas.

**En áreas de revestimiento de sonido existentes:**

- a. Limpie todas las superficies del revestimiento existente. El lavado a presión suele ser suficiente para limpiar el revestimiento existente. Deje que la plataforma se seque completamente antes de aplicar la imprimación. La limpieza con xileno puede ser necesaria para áreas muy sucias. Use un paño limpio que haya sido humedecido con solvente de xileno para limpiar áreas pequeñas. Para áreas grandes, use un trapeador limpio. Use una cubeta con un escurridor, no se debe manchar ni acumular el solvente. Cambie los trapos o fregonas con frecuencia para evitar la redeposición de cualquier contaminación. Deje 1 hora (mínimo) para que el solvente se evapore.
- b. Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC en las áreas del revestimiento existente que se van a recubrir.  
Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC a una proporción de 300 a 400 pies cuadrados por galón. La imprimación se puede aplicar con una escobilla de goma plana, un rodillo o un pulverizador. Asegúrese de que se logren las proporciones de cobertura adecuadas.

**PRECAUCIÓN:** El imprimador interlaminario P-801-VOC es un producto único que está diseñado para “morder” el revestimiento existente y luego curarlo con el revestimiento. Debido a su capacidad para suavizar y penetrar en el revestimiento existente, se debe tener mucho cuidado al aplicar este imprimador. **EVITE LOS CHARCOS O LOS ESTANQUES.** Los charcos del imprimador pueden dar lugar a un levantamiento del revestimiento existente o pueden provocar desgasificación, que dará lugar a burbujas en el nuevo revestimiento.

- c. Deje que la imprimación P-801-VOC cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo. El imprimador está suficientemente curado cuando no se transfiere al tacto. En el caso de que el área no se pueda recubrir dentro del período de tiempo máximo, debe volver a imprimirse.
- d. Aplique el revestimiento intermedio 804 FC y agregue de la siguiente manera:

Método n.º 1 (estándar): Aplique el revestimiento intermedio Pecora 804 FC en una capa uniforme a una proporción de 115 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un grosor mínimo de 14 mil cuando está húmedo. Esparza inmediatamente el agregado de malla 12 a 20 en cada capa a una proporción de 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados y acabe con rodillo. Deje de 2 a 4 horas de curado entre capas.

Método n.º 2 (rechazo): Aplique el revestimiento intermedio Pecora 804 FC a una proporción de 115 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un grosor mínimo de 14 mil cuando está húmedo. Esparza inmediatamente el agregado de malla 12 a 20 a una proporción de 50 libras por 100 pies cuadrados. Deje de 2 a 4 horas de curado entre capas. Barra el exceso de arena una vez que esté completamente curado.

- e. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC en una capa uniforme a una proporción de 120 pies cuadrados por galón o según sea necesario para obtener un grosor mínimo de 13 mil cuando está húmedo. Se puede esperar una velocidad de cobertura reducida sobre un agregado en sistema de rechazo (método n.º 2).
- f. Permita que el revestimiento se cure entre 24 y 48 horas antes de abrir la plataforma para el tráfico. (Las rayas pueden instalarse después de 24 horas).

**Requisitos de aplicación de la garantía de revestimiento extendido:** Se encuentra disponible una garantía extendida del material de revestimiento vehicular que requerirá la aplicación del Pecora 802 FC antes del paso d. Aplique el revestimiento base 802 FC a una proporción de 70 pies cuadrados por galón para obtener 23 mil cuando está húmedo sobre todo el revestimiento existente antes de la aplicación del revestimiento intermedio 804 FC y el agregado. Deje que el revestimiento superior 802 FC se cure entre 4 y 6 horas.

165 Wambold Road, Harleysville, PA 19438 • 1-800-523-6688 • 215-723-6051 • FAX 215-799-2518

Plataformas de tráfico peatonal (salas de mecánica, terrazas, balcones, etc.)

**En áreas donde hay concreto expuesto:**

- a. Limpie el concreto; reduzca el revestimiento existente alrededor del concreto expuesto al revestimiento firmemente adherido. Use un paño limpio y húmedo con solvente de xileno para limpiar un área de 6 in de ancho alrededor del perímetro del revestimiento existente. No se debe cubrir con el solvente de modo que queden charcos.
- b. Aplique una película delgada de Pecora P-801-VOC (<100 g/L) o P-808 (<450 g/L) a 250 o 350 pies cuadrados por galón al concreto limpio. Deje que la imprimación cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo. El imprimador está suficientemente curado cuando no se transfiere al tacto. No se debe cubrir con el imprimador de modo que queden charcos.
- c. Aplique el revestimiento base Pecora 802 FC a una proporción de 70 pies cuadrados por galón en las áreas imprimadas. Termine el revestimiento base Pecora 802 FC sobre el revestimiento existente rellenando los bordes de terminación. Deje que el revestimiento base Pecora 802 FC se cure de 4 a 6 horas.

**En áreas de revestimiento de sonido existentes:**

- a. Limpie todas las superficies del revestimiento existente. Use un paño limpio que haya sido humedecido con solvente de xileno para limpiar áreas pequeñas. Para áreas grandes, use un trapeador limpio. Use una cubeta con un escurridor, no se debe manchar ni acumular el solvente. Cambie los trapos o fregonas con frecuencia para evitar la redeposición de cualquier contaminación. Deje 1 hora (mínimo) para que el solvente se evapore.
- b. Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC en las áreas del revestimiento existente que se van a recubrir. Aplique el imprimador interlaminario P-801-VOC a una proporción de 300 a 400 pies cuadrados por galón. La imprimación se puede aplicar con una escobilla de goma plana, un rodillo o un pulverizador. Asegúrese de que se logren las proporciones de cobertura adecuadas.

**PRECAUCIÓN:** El imprimador interlaminario P-801-VOC es un producto único que está diseñado para “morder” el revestimiento existente y luego curarlo con el revestimiento. Debido a su capacidad para suavizar y penetrar en el revestimiento existente, se debe tener mucho cuidado al aplicar este imprimador. **EVITE LOS CHARCOS O LOS ESTANQUES.** Los charcos de la imprimación pueden dar lugar a un levantamiento del revestimiento existente o pueden provocar una desgasificación, que dará lugar a burbujas en el nuevo revestimiento.

- c. Deje que el imprimador interlaminario P-801-VOC se cure durante 1 hora como mínimo, 8 horas como máximo. El imprimador está suficientemente curado cuando no se transfiere al tacto. En el caso de que el área no se pueda recubrir dentro del período de tiempo máximo, debe volver a imprimirse.
- d. Aplique el revestimiento superior Pecora 806 FC en una capa fina y uniforme a una proporción de 120 pies cuadrados por galón para obtener un grosor mínimo de 13 mil cuando está húmedo.
- e. Inmediatamente, esparza arena de sílice de malla 16 a 30 en el revestimiento superior húmedo a una proporción de 10 a 15 libras por 100 pies cuadrados y acabe con rodillo para encapsular completamente la arena.
- f. Deje que el revestimiento superior se cure durante 24 a 48 horas a 75 °F antes de abrir la plataforma al tráfico peatonal.

**Requisitos de aplicación de la garantía de revestimiento extendido:** Se encuentra disponible una garantía extendida del material de revestimiento peatonal que requerirá la aplicación de Pecora 802 FC antes del paso d. Aplique el revestimiento base 802 FC a una proporción de 70 pies cuadrados por galón para obtener 23 mil cuando está húmedo sobre todo el revestimiento existente antes de la aplicación del revestimiento intermedio 806 FC y el agregado. Deje que el revestimiento superior 802 FC se cure entre 4 y 6 horas.

165 Wambold Road, Harleysville, PA 19438 • 1-800-523-6688 • 215-723-6051 • FAX 215-799-2518

## **SECCIÓN N.º 7**

# **GARANTÍA**

### **Garantías materiales**

**Consulte el Departamento de Servicio Técnico de Pecora para  
obtener información y directrices de garantía**