

USOS BÁSICOS

Pecora 890NST se diseñó principalmente para juntas de control y expansión en paneles de concreto prefabricados, piedra natural arquitectónica, muros cortina metálicos, sellado de perímetros de puertas y ventanas, sistemas de acabado y aislamiento para exteriores (EIFS) y otras áreas que requieran un sellador de alto rendimiento. Se adhiere tenazmente a concreto, piedras naturales, mampostería, acero, aluminio pintado con fluoropolímero y recubierto con polvo, madera, vinilo y muchos otros plásticos, en general, sin la necesidad de un imprimante, y funciona igual de bien en construcciones nuevas o reparadas.

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pecora 890NST es un sellador de silicona de un solo componente, curado neutro y módulo ultrabajo que no mancha la piedra natural como el mármol y el granito, y que reacciona con humedad atmosférica para formar un sellador durable y flexible para construcción. Pecora 890NST funciona excepcionalmente bien bajo condiciones dinámicas debido a su módulo ultrabajo, alta extensión/compresión, propiedades de recuperación y fuerte adhesión a la mayoría de los materiales de construcción, además, se adapta al movimiento de largo plazo de +100/-50 % en juntas adecuadamente diseñadas.

Las condiciones climáticas adversas como lluvia, aguanieve, nieve, luz solar y temperaturas extremas, altas concentraciones de ozono o exposición a rayos ultravioleta intensos tienen un efecto muy pequeño en el rendimiento final del Pecora 890NST, incluso después de años de dicha exposición.

Pecora 890NST es especialmente adecuado para su uso en sistemas de acabado de aislamiento para exteriores (EIFS) debido a su fuerte adhesión comprobada a todo tipo de recubrimiento superior y de base, y porque la formulación de módulo ultrabajo ejerce una tensión mínima en la línea de unión. Además, Pecora 890NST está disponible en muchos de los colores de EIFS más populares.

Limitaciones: Pecora 890NST no se debe utilizar en las siguientes aplicaciones:

- Sellado de juntas de plataformas horizontales, patios, vías de acceso o terrazas donde hay abrasión o abuso físico.
- Juntas sumergidas de sellado o de bajo nivel o debajo de la línea de flotación en usos marinos.
- En espacios totalmente cerrados o sin aire, ya que la humedad es necesaria para el curado.
- En diseños que se pintarán después de la aplicación del sellador. El sellador se debe aplicar después de que se haya terminado de pintar.
- En aplicaciones de acristalamiento estructural.

- Sobre superficies con revestimientos protectores o decorativos especiales sin previa consulta con Servicio Técnico.
- Con materiales de construcción que filtran aceites, plastificantes o solventes, es decir, madera impregnada, masillas con base de aceite, algunas empaquetaduras o cintas de caucho vulcanizado, etc.
- En sistemas ignífugos de penetración interior.
- En superficies de contacto directo con alimentos. Para tales aplicaciones, se recomienda el uso de la silicona Pecora 860 con la aprobación de la FDA.

EMPAQUE

- Cartuchos de plástico de 10,1 fl oz (300 ml).
- Empaques tipo salchicha de 20 fl oz (592 ml).
- Cubetas de 2 galones (7,57 l).

COLOR

- Negro, piedra caliza, prefabricado, gris oscuro, arenisca, roca roja, verde Hartford, blanco verdadero, piedra de aluminio, beige, bronce clásico, piedra natural, aluminio anodizado.
- Rango ilimitado de colores personalizados (se pueden aplicar ciertas restricciones).

TABLA 1: PROPIEDADES TÍPICAS SIN CURADO
A 77 °F (25 °), 50 % DE H. R.

| PROPIEDAD DE PRUEBA | VALOR | PROCEDIMIENTO DE PRUEBA |
|---|---------------------------------|---|
| Flujo, corrimiento, desprendimiento (in) | <0,1 | ASTM C639 |
| Tiempo de uso de herramientas/trabajo (minutos) | 15-25 | Pecora Corporation |
| Tiempo sin secado (horas) | 1-2 | ASTM C679 |
| Tiempo de curado (días) | 7-14 | Pecora Corporation |
| Adhesión completa (días) | 7-14 | Pecora Corporation |
| Contenido VOC (g/l) | 98 | ASTM D3960 |
| Emisiones de VOC (TVOC) | <2 ug (0,002 mg)/m ³ | CDPH v1.1-2010 (especificación 01350 de California) |

TABLA 2: PROPIEDADES TÍPICAS CON CURADO (después de 7 días de curado a 77 °F, (25 °C), 50 % de la prueba de H. R.

| PROPIEDAD DE PRUEBA | VALOR | PROCEDIMIENTO DE PRUEBA |
|---|---------------|-------------------------|
| Dureza (Shore A) | 20 | ASTM C661 |
| Elongación (%) | 1000 | ASTM D412 |
| Módulo a 100 % de elongación (psi) | 30 | ASTM D412 |
| Resistencia a la tracción máxima (psi) | 120 | ASTM D412 |
| Resistencia al desgarro (ppi) | 30 | ASTM D624 |
| Resistencia al desprendimiento (pli) en aluminio, vidrio y hormigón | 25 | ASTM C794 |
| Capacidad de movimiento dinámico (%) | +100-50 | ASTM C719 |
| Resistencia a ozono/UV | Excelente | Medidor de tiempo |
| Manchado de sustratos porosos como mármol blanco | Aprobado | ASTM C1248 |
| Rango de temperatura de servicio (°F) | de -60 a +300 | Pecora Corporation |

DATOS TÉCNICOS

Estándares aplicables: La silicona Pecora 890NST cumple o supera los requisitos de las siguientes especificaciones de la industria: TT-S-230C, Clase A, ASTM C-920, Clase 100, Tipo S, Grado NS, Uso G, A, M, O y CGSB-19GP-9, ASTM C-1248, CAN/CGSB-19.13-M87.

Diseño de juntas: Las dimensiones adecuadas del sellador son fundamentales cuando se instalan selladores de juntas elastoméricas. En general, se recomienda una relación de ancho a profundidad del sellador de 2:1. Las condiciones dinámicas de las juntas requerirán un ancho mínimo de 1/4 in y una profundidad de 3/16 in para mantener las capacidades de movimiento del sellador. Para juntas de más de 1 in de ancho, consulte con el Servicio Técnico. El ancho de las juntas de expansión de la construcción varía debido a los cambios estacionales y diarios de temperatura. Si Pecora 890NST no se puede instalar cuando el ancho del diseño está aproximadamente en la mitad de los extremos dimensionales, la junta diseñada deberá ser por lo menos el doble del movimiento anticipado total de la junta. Una buena práctica arquitectónica requiere un diseño de juntas de cuatro veces el movimiento anticipado, debido a las tolerancias de construcción y las variaciones de material.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie:

Limpie todas las juntas y áreas de acristalamiento, y elimine la materia extraña y los contaminantes como aceite, polvo, grasa, hielo, agua, suciedad superficial, selladores viejos o compuestos de acristalamiento y cualquier revestimiento protector. Los sustratos porosos y los paneles de concreto prefabricados que utilizan agentes desmoldeantes distintos de la película de polietileno se deben limpiar con esmeril, corte con sierra, limpieza con chorro (agua o arena), abrasión mecánica o una combinación de estos métodos, lo que proporcionará una superficie sólida, limpia y seca para la aplicación del sellador. El polvo, las partículas sueltas, etc. que entren en las juntas se deben extraer con aire comprimido sin aceite o aspirar. Las superficies de metal, vidrio y plástico se deben limpiar con un

procedimiento de solvente o por medios mecánicos. No se recomiendan los tratamientos de limpieza con agua y jabón o detergente. La limpieza de todas las superficies se debe realizar el mismo día que se aplica el sellador.

PRECAUCIÓN: Los solventes pueden ser tóxicos o inflamables. Consulte las instrucciones del fabricante del solvente o las Hojas de datos de seguridad (SDS).





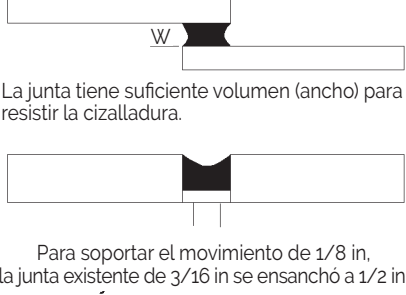
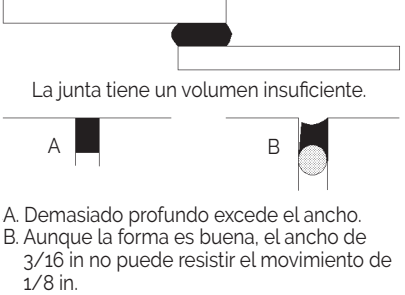
Imprimación: Pecora 890NST no requiere imprimación en la mayoría de los sustratos comunes. Sin embargo, Pecora sugiere enfáticamente pruebas previas de adhesión, ya sea en el campo o en el laboratorio de Pecora, en todos los sustratos porosos, particularmente ladrillo, así como materiales de construcción inusuales y otros sustratos donde los recubrimientos especiales o tratamientos superficiales pueden perjudicar la adhesión óptima. Cuando se indica imprimación, se debe usar P-150 en sustratos porosos y P-120 en superficies metálicas y plásticas especiales. Todos los sustratos prefabricados requieren imprimación con imprimante P-225. Todos los sustratos de EIFS requieren imprimación con imprimante P-75 o P-150. Póngase en contacto con el departamento de Servicio Técnico para el uso de imprimante en otros sustratos.

Para realizar esta determinación, Pecora tiene una lista de los resultados de la prueba de adhesión y desprendimiento en una amplia variedad de sustratos y materiales de construcción que está disponible previa solicitud al departamento de Servicio Técnico.

Rutinariamente, Pecora realiza pruebas de adhesión y compatibilidad específicas del proyecto en su laboratorio sobre muestras de sustrato representativas. Consulte al Servicio Técnico para obtener más detalles.

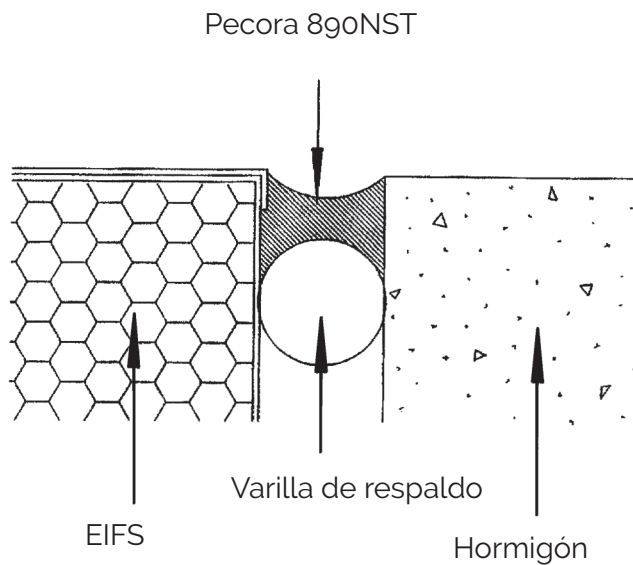
Respaldo de juntas: La varilla de respaldo controla la profundidad del sellador y permite que se pueda aplicar bajo presión. Use un tamaño que se comprima el 25 %. Se recomienda usar una varilla de polietileno (suave) reticulada o de poliuretano de celda abierta Denver Foam. Se puede usar polietileno de celda cerrada, pero se debe tener cuidado de no perforar la varilla, ya que puede causar desgasificación o burbujeo/ampollas en el sellador. Se requiere poliuretano de celda abierta con sustratos no porosos para permitir un curado adecuado desde ambos lados del sellador. En las juntas demasiado superficiales para la varilla de respaldo, use una cinta antiadherente de polietileno para evitar la adhesión de tres lados.

EJEMPLOS DE JUNTAS DIFERENTES

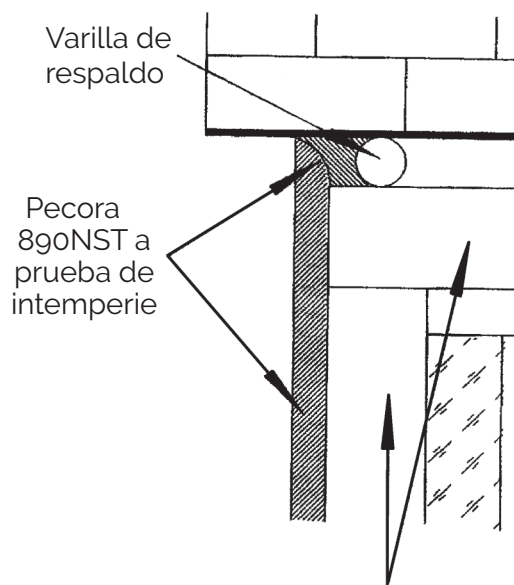
| CORRECTO | INCORRECTO |
|---|--|
|  <p>Tenga en cuenta la relación de ancho a profundidad, las superficies cóncavas y el material de relleno no adherente.</p> |  <p>Demasiado profundo, forma pobre, el sellador se adhiere al lado inferior.</p> |
|  <p>La cinta de separador de adhesión evita la adherencia del lado inferior.</p> |  <p>No se usa el separador de adhesión.</p> |
| <p>Principio: La junta solapada soportará el movimiento total ya sea en dirección igual o menor que el ancho W.</p> | |
|  <p>La junta tiene suficiente volumen (ancho) para resistir la cizalladura.</p> <p>Para soportar el movimiento de 1/8 in, la junta existente de 3/16 in se ensanchó a 1/2 in.</p> |  <p>La junta tiene un volumen insuficiente.</p> <p>A. Demasiado profundo excede el ancho. B. Aunque la forma es buena, el ancho de 3/16 in no puede resistir el movimiento de 1/8 in.</p> |

Aplicaciones típicas para el Sellador de silicona de módulo ultrabajo Pecora 890NST

JUNTA DE EXPANSIÓN

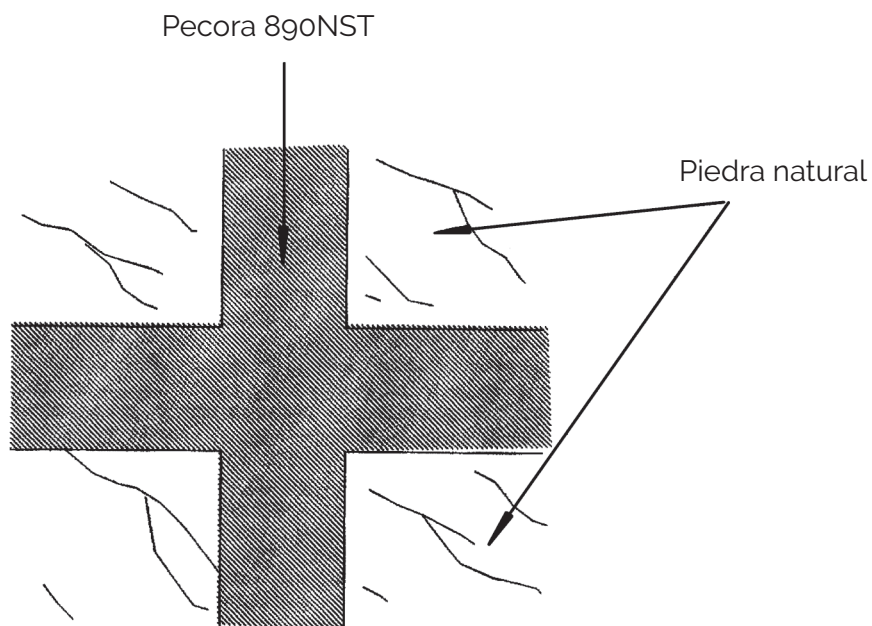


MAMPOSTERÍA



MARCO DE VENTANA

JUNTA DE EXPANSIÓN



Sellador de silicona de módulo ultrabajo, que no mancha

FICHA TECNICA

Aplicación: Todas las juntas deben estar enmascaradas para asegurar una apariencia limpia y evitar que el sellador aplicado fuera de los límites de la junta decolore el sustrato. El sellador debe aplicarse en una operación continua usando presión suficiente para llenar la junta y hacer contacto completo con los lados de la junta. Aplique el sellador en forma ligeramente cóncava con solvente o técnicas de aplicación en seco. Póngase en contacto con Servicio Técnico antes de la aplicación del solvente. No aplique con jabón o detergente ni soluciones de agua.

Tiempo para la aplicación: (Capa inicial): 15-25 minutos a 77 °F (25 °C), 50 % de H. R. Las temperaturas o la humedad más elevadas reducirán este tiempo.

Limpieza: Retire inmediatamente todo el exceso del sellador y las manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. Para la limpieza del equipo, también use alcoholes minerales. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) del fabricante para obtener información sobre las precauciones de manipulación y seguridad.

Duración de almacenamiento: Pecora 890NST tiene una duración de almacenamiento de doce meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena a temperaturas menores de 80 °F (27 °C).

Precauciones: Use con ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curado o con los vapores generados durante el curado puede causar la irritación de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener más información.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles a través de distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso en uso estricto con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible bajo esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía sustituye a cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, y en ningún caso Pecora será responsable de los daños que no se mencionen expresamente en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adhesión está intacta, corte el área dañada y vuelva a calafatear. No se necesita imprimante. Si la adhesión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones en "INSTALACIÓN".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar de trabajo. Para obtener más información y asistencia adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 215-723-6051 u 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

• Designación MasterFormat del CSI
-07 92 00 Selladores de juntas



DON'T STAIN YOUR REPUTATION™
Tecnología sin manchas Pecora NST

 **PECORA SEALANTS**