

DynaTrol™ I-XL

Scellant polyuréthane d'usage général

Fiche de données de spécification



1. UTILISATIONS DE BASE

Dynatrol™ I-XL est destiné pour une utilisation avec des joints de dilatation et de contrôle pour les panneaux préfabriqués, murs relevables, murs-rideaux métalliques, chapes, périmètres de portes et fenêtres, imbrication de panneau, joints de réservoir et de canal.

2. FABRICANT

Pecora Corporation
165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Téléphone : 215-723-6051
800-523-6688
Télécopieur : 215-721-0286
Site web : www.pecora.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Dynatrol™ I-XL un scellant au silicone monocomposant, à polymérisation à l'humidité sans affaissement. Il est conçu pour maintenir un lien et scellement efficaces entre les matériaux ayant des surfaces, porosités et coefficients de dilatation similaires et dissemblables.

Limitations : Dynatrol™ I-XL ne devrait pas être utilisé :

- comme capuchon, talon ou pointe de talon dans certaines installations de vitrage avec du verre ou plastique à haute performance.
- dans des joints de moins de 1/4 po (6 mm) de profondeur.
- dans des joints où il pourrait y avoir contact avec des scellants de polysulfures.
- dans les zones exposées à des produits chimiques.
- sur certaines peintures architecturales et finitions sans essais en laboratoire ou sur le terrain.
- dans les joints horizontaux soumis à la circulation de véhicules sauf s'ils sont protégés par une couche d'usure.
- Bien que Dynatrol™ I-XL soit considéré comme un scellant qui peut être peint, en raison de la variabilité des produits de peinture et de leurs matières premières, des conditions d'installation, des techniques d'installation,

ainsi que des apprêts, il est nécessaire que l'entrepreneur qui applique la peinture, effectue un test préalable afin de déterminer si cela convient. L'entrepreneur est responsable des tests ainsi que des résultats. Les peintures à base d'huile peuvent présenter une condition lente / de non durcissement.

Un test sur le terrain est requis et l'utilisateur doit déterminer si cela convient. Peut être peint après 7 jours.

- Les couleurs plus pâles peuvent présenter un décoloration après une exposition prolongée aux UV.
- Les couleurs plus pâles peuvent jaunir légèrement si exposées à des éléments de chauffage de gaz avant la formation de la couche initiale.

EMBALLAGE

- 10 fl. oz. cartouches de (300 ml)
- 20 fl. oz. cartouches de (592 ml)
- seaux de 5 gallons (18,9 L) (commande spéciale)

COULEUR

- Noir, calcaire, pierre d'aluminium, blanc, blanc cassé, bronze, ocre, beige, pierre naturelle, bronze classique et aluminium anodisé.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables : Conforme à la norme fédérale TT-S-00230C, Type II, classe A et ASTM C-920 Type S, Grade NS, classe 25, utilisation NT, M, A, G et O. NSF/ANSI Standard 61, Section 6 pour les matériaux de jointure et de

scellage. Acceptation USDA pour utilisation dans les usines de viande et de volaille.

Conception du joint : La largeur du joint devrait faire au minimum quatre (4) fois le mouvement anticipé. La largeur ou profondeur du joint ne doit pas être inférieure à 1/4 po (6 mm). Pour les joints allant jusqu'à une largeur de 3/8 po (9 mm), la profondeur du scellant doit être égale à la largeur. Pour les joints plus larges que 3/8 po (9 mm), mais n'excédant pas 1-1/4 po (31 mm), la profondeur devrait être maintenue à 3/8 po (9 mm). Pour les joints plus larges que 1-1/4 po (31 mm), nous vous prions de consulter les services techniques.

5. INSTALLATION

Préparation de la surface : Les surfaces de joint et la tige d'appui doivent être sèches et exemptes de tous contaminants tels que l'huile, la graisse, la cire, la poussière, la corrosion, le goudron, l'asphalte, des agrégats relâchés, le gel, les agents de décoffrage et les revêtements décoratifs et de protection. Les panneaux préfabriqués à l'aide d'agents de décoffrage autres que le film de polyéthylène doivent être sablés ou abrasés et soufflés mécaniquement ou brossés sans poussière. Le verre, métal et autres surfaces non poreuses doivent être exempts de tout revêtement et nettoyés avec du solvant.

Apprêtage : N'agissant jamais en tant que substitut pour une préparation de surface appropriée, l'apprêtage n'est pas requis sur le verre ou l'aluminium anodisé et n'est généralement pas nécessaire sur la plupart des autres matériaux de construction. Cependant, des variétés de briques, pierres naturelles, plastiques, revêtements et autres traitements

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

à 77 °F (25 °C), 50 % RH

Propriété testée	Valeur	Procédure de test
Module @ 100 % (psi)	65	ASTM D412-75
Résistance au pelage (pli)	20	ASTM C920
Durabilité du lien-classe 25	Passe	ASTM C920
Dureté, rive A (15-50)	35	ASTM C920
Intervalle de temp. de service	-20°F à +180°F (-29 °C à 82 °C)	
Tâche et changement de couleur	Passes	ASTM C920
Temps de séchage (heures)	6-12 heures	ASTM C679
Résistance à la traction (psi)	175	ASTM D412-75
Allongement à la rupture (%)	550	ASTM D412-75
Suintement et affaissement (max 3/16 po)	Passes	ASTM C920
Perte de poids après vieillissement à la chaleur (max 10%)	Passes	ASTM C920
ASTM C920		
VOC (g/L)	<100	ASTM D3960

de surface présentent souvent des substrats sur lesquels l'adhérence est difficile. En raison de la nature imprévisible de ces substrats, un test sur le terrain ou en laboratoire est recommandé afin de déterminer l'adhérence du Dynatrol™ I-XL avec ou sans apprêt. Là où il est suggéré d'appliquer un apprêt, P-75 ou P-150 devraient être utilisés sur les substrats poreux et P-120 sur les substrats non poreux soumis à la réglementation sur les COV en vigueur. L'apprêtage est requis pour toutes les applications de Dynatrol I-XL submergées. Consulter le service technique pour les détails concernant la sélection de l'apprêt et son application. Ne jamais utiliser P-75 sur des substrats non poreux. Dynatrol™ I-XL devrait être appliqué dans les huit heures suivants l'apprêtage; faute de quoi il faudra appliquer l'apprêt à nouveau.

Étant donné que les pierre architecturales, telles que le marbre et le granite ont une porosité considérablement variable, il est possible que le scellant s'écoule un peu à l'intérieur. Un test de terrain ou de laboratoire afin de confirmer cette possibilité est recommandé.

Pecora offre un test d'adhérence et de tâches gratuit dans son laboratoire sur des échantillons de substrats de terrain réels du chantier ou sur des échantillons représentatifs des mêmes lots. Contacter le service technique pour les détails.

Fond de joint : Une tige d'appui contrôle la profondeur du scellant et lui permet d'être appliqué sous pression. Utilisez une taille qui se comprime à 25 %.

Le polyuréthane à cellules ouvertes en mousse Denver ou une tige de polyéthylène (doux) réticulée est recommandée. Le polyéthylène à cellules fermées peut être utilisé, mais il faut prendre soin de ne pas percer la tige qui peut provoquer un dégazage ou des bulles / cloques dans le scellant.

Pour les joints trop peu profonds pour une tige d'appui, utiliser un ruban anti-adhérent de polyéthylène pour empêcher l'adhérence sur trois côtés.

Application : Tous les joints doivent être masqués afin d'obtenir une apparence soignée. Le scellant devrait être appliqué en une opération continue avec une pression suffisante pour remplir le joint et établir un contact complet aux côtés du joint. Façonner le scellant de forme légèrement concave en utilisant des techniques de façonnage à sec ou de solvant. Les traitements de nettoyage avec du savon ou du détergent et de l'eau ne sont pas recommandés.

Temps de façonnage (couche initiale) : 3-6 heures à 77°F (25°C); 50 % d'humidité relative.

Des températures plus élevées et / ou l'humidité, raccourcira ce temps.

Nettoyage : Utiliser des essences minérales pour enlever l'excès de scellant avant le durcissement et pour nettoyer l'équipement. Se référer aux fiches signalétiques du fabricant.

Durée d'entreposage : Les monouréthanes sont extrêmement sensibles à la chaleur et à l'humidité. Dynatrol™ I-XL a une durée de vie garantie de douze mois à partir de la date de fabrication lorsque entreposé à des températures de moins de 80° F (27° C), 50 % R.H. Par conséquent ces températures plus élevées et / ou l'humidité, raccourcira cette durée de vie. Aucune durée de vie n'est garantie pour des paquets en vrac de Dynatrol™ I-XL.

Mises en garde : Contient des diisocyanates. Le contact avec le scellant non durci, avec des vapeurs générées lors du durcissement ou par la poussière formée par le scellant durci peut causer une irritation des yeux, de la peau ou des voies respiratoires ou une réaction allergique. Ne pas respirer les vapeurs, les poussières ou la buée. Garder le récipient fermé. Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate ou le port d'un respirateur conforme aux standards NIOSH. Nocif en cas d'ingestion. Ne pas avaler ou ingérer. Ne pas mettre sur les yeux, la peau ou les vêtements. Laver soigneusement après manipulation. Garder loin de la chaleur, des étincelles et des flammes. Des contacts répétitifs peuvent, de manière asymptotique, augmenter la sensibilité de ces effets. Se référer à la fiche signalétique des matériaux (FS) pour plus d'information.

**POUR USAGE PROFESSIONNEL
UNIQUEMENT.
GARDER HORS DE LA PORTÉE
DES ENFANTS**

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Les produits Pecora sont disponibles auprès des distributeurs nationaux. Pour connaître le nom et le numéro de téléphone de votre représentant le plus près, appelez au numéro indiqué ci-dessous ou visitez notre site web au www.pecora.com.

7. GARANTIE

Pecora Corporation garantit que le produit est exempt de défauts. En vertu de cette garantie, nous fournissons, sans frais, des matériaux de remplacement ou un remboursement du prix d'achat de tout produit s'avérant défectueux lorsqu'il est utilisé en stricte conformité avec nos recommandations publiées et dans les applications considérées par nous comme convenant à ce produit. La détermination d'éligibilité à cette garantie ou le choix d'un recours prévu par cette garantie, seront effectués à notre seule discrétion

et toutes les décisions prises par Pecora Corporation sont définitives. Cette garantie tient lieu de toute autre garantie, expresse ou implicite et en aucun cas Pecora ne doit être tenu responsable des dommages indirects ou accessoires.

8. ENTRETIEN

Si le scellant est endommagé et que le lien est intact, découper la zone endommagée et calfeutrer à nouveau. Aucun apprêt nécessaire. Si le lien a été affecté, retirer le mastic, nettoyer et préparer le joint, conformément aux instructions de la section « INSTALLATION ».

9. SERVICES TECHNIQUES

Les représentants Pecora sont disponibles afin de vous aider dans la sélection du produit approprié et de fournir des instructions d'application sur site ou pour mener des inspections sur le chantier de travail. Pour plus d'informations, appelez notre département de service technique au 800-523-6688.

10. SYSTÈMES DE CLASSIFICATION

- Fichier catalogue de Sweet : www.sweets.com
- Construction générale
 - 07100 Imperméabilisation
 - 07920 Scellants
- Ingénierie civile
 - 07100 Imperméabilisation



**SCELLANT IMPERMÉABILISATION
ET INSTITUT DE RESTAURATION**

Émis à: Pecora Corporation
Produit: Scellant de caoutchouc polyuréthane
Dynatrol I-XL
C719: Passe ✓ Ext:+25% Comp:-25%
Substrat: Substrats de mortier apprêté,
d'aluminium et de verre non apprêté.
[Substrats de mortier apprêté avec de l'apprêt P-75]
C661: Évaluation 30
Date de validation: 3/24/08 - 3/23/13
No. 308-DIXL313 Copyright © 2008

VALIDATION DES SCELLANTS
www.swrionline.org

www.pecora.com



PERSONNES • PRODUITS • PERFORMANCE