

USOS BÁSICOS

Dynatrol™ I-XL está diseñado para usarse en juntas de expansión y control en paneles prefabricados, paredes inclinadas, muros cortina de metal, mampostería, cofres, perímetros de puertas y ventanas, lecho de paneles, juntas de canal y reservorio.

FABRICANTE

Pecora Corporation
165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dynatrol™ I-XL es un sellador de poliuretano no deslizante de un solo componente, curado por humedad. Está diseñado para mantener una unión y un sellado efectivos entre materiales de superficies, porosidades y coeficientes de expansión similares y diferentes.

Limitaciones: Dynatrol™ I-XL no debe utilizarse de las siguientes formas:

- Como cubierta o convergente en ciertas instalaciones de acristalamiento con vidrio o plástico de alto rendimiento.
- En juntas de menos de 1/4 in (6 mm) de profundidad.
- En juntas donde puede hacer contacto con sellantes de polisulfuro.
- En zonas expuestas a productos químicos agresivos.
- Sobre ciertas pinturas y acabados arquitectónicos sin pruebas de laboratorio o campo.
- En juntas horizontales sujetas a tránsito vehicular a menos que estén protegidas por una superficie de desgaste.
- Aunque Dynatrol™ I-XL se considera un sellador que se puede pintar, debido a la variabilidad de los productos de pintura y sus materias primas, las condiciones de instalación, las técnicas de instalación y los imprimadores, se requiere que

el contratista que aplica la pintura, pruebe la pintura sobre el sellador para determinar la idoneidad. El contratista es responsable de la prueba, así como los resultados. Las pinturas a base de aceite pueden presentar una condición lenta/sin curado. Se requiere una prueba de campo y el usuario debe determinar la idoneidad. Pintable después de 7 días.

- Los colores más claros pueden mostrar decoloración después de una exposición intensa a rayos UV.
- Los colores claros pueden amarillear ligeramente si se exponen a elementos de calefacción a gas directo antes de la formación de la primera capa.

DATOS TÉCNICOS

Estándares aplicables: Cumple con la especificación federal TT-S-00230C, tipo II, clase A y ASTM C-920 tipo S, grado NS, clase 25, use NT, T1, M, A, G, y O. CA/GSB-19.13-M87. Aceptación del USDA para su uso en plantas de carne y aves.

Diseño de juntas: El ancho de la junta debe tener un mínimo de cuatro (4) veces el movimiento anterior. El ancho o la profundidad de la junta no deben ser inferiores a 1/4 in (6 mm). En juntas mayores a 3/8 in (9 mm) de ancho, la profundidad del sellador debería ser igual al ancho. En juntas de hasta 3/8 in (9 mm), pero no superiores a 1 1/4 in (31 mm), la profundidad debe mantenerse a 3/8 in (9 mm). Para juntas de más de 1 1/4 in (31 mm), consulte con el departamento de Servicio Técnico.

EMPAQUE

- Cartuchos de plástico de 0 fl oz (300 ml).
- Empaques tipo salchicha de 20 fl oz (592 ml).
- Cubetas de 5 galones (18,9 l) (órdenes especiales)

COLOR

- Negro, piedra caliza, piedra de aluminio, blanco, marrón, beige, bronce clásico y aluminio anodizado

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: Las superficies de las juntas y la varilla de soporte deben estar secas y libres de contaminantes, como aceite, grasa, cera, polvo, corrosión, alquitrán, asfalto, agregados sueltos, escarcha, agentes liberadores de formas y recubrimientos decorativos y protectores. Los paneles prefabricados que usan agentes de liberación de forma distintos de la película de polietileno deben lijarse, desgastarse mecánicamente y soplarse o cepillarse para quitar el polvo. El vidrio, el metal y otras superficies no porosas deben estar libres de recubrimientos y limpiarse con solvente.

Imprimación: Nunca sustituya la preparación adecuada de la superficie, no se requiere imprimación en vidrio o aluminio anodizado y, por lo general, no es necesario en la mayoría de los otros materiales de construcción comunes. Sin embargo, las variedades de ladrillo, piedra natural, plásticos, pinturas, recubrimientos

TABLA 1: PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS
A 77 °F (25 °C), 50 % DE HR

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Módulo a 100 % (psi)	65	ASTM D412
Adhesión (pli)	20	ASTM C920
Durabilidad de unión de clase 25	Passes	ASTM C920
Dureza (Shore A) (15-50)	35	ASTM C920
Rango de temperatura de servicio de -20 °F a + 180 °F (de -29 °C a 80 °C)		
Cambio de color y manchas	Pases	ASTM C920
Tiempo sin secado (horas)	6-12	ASTM C679
Resistencia a la tracción (psi)	175	ASTM D412
Elongación máxima (%)	550	ASTM D412
Pases de cavidad y hundimiento (máx. 3/16 in) ASTM C920		
Pérdida de peso después del envejecimiento por calor (máx. 10 %) Pasa ASTM C920		
VOC (g/l)	<100	ASTM D3960
Emisiones de VOC (TVOC)	<2 ug (0,002 mg)/m³	CDPH v1.1-2010 (especificación 01350 de California)

y otros tratamientos de superficies a menudo presentan sustratos difíciles de adherirse. Debido a la naturaleza impredecible de estas superficies, se recomienda realizar una prueba de campo o laboratorio para determinar la adhesión de Dynatrol™ I-XL con o sin imprimación. Cuando se indica la imprimación, se debe usar P-75 o P-150 en sustratos porosos, y P-120 en sustratos no porosos sujetos a las regulaciones de contenido orgánico volátil (VOC) aplicables. Consultar al Servicio Técnico para conocer detalles relacionados con la selección de imprimación y la aplicación. Nunca use P-75 en sustratos no porosos. Dynatrol™ I-XL debería aplicarse dentro de las ocho horas posteriores a la imprimación; de otro modo, será necesario volver a aplicar. Debido a que las piedras arquitectónicas tales como mármol y granito varían considerablemente en la porosidad, es posible algún derrame del sellador dentro del sustrato. Se recomienda una prueba de campo o laboratorio para confirmar esta posibilidad. Pecora ofrece adhesión complementaria y prueba de manchas en su laboratorio sobre muestras de campo reales de sustrato del lugar de trabajo o en muestras representativas de los mismos lotes. Contacte al Servicio Técnico para obtener más detalles.

Respaldo de juntas: La varilla de respaldo controla la profundidad del sellador y permite que se aplique bajo presión. Use un tamaño que comprima el 25 %. Se recomienda utilizar una varilla de polietileno (suave) reticulada o de polietileno de celda abierta Denver Foam®. Se puede usar polietileno de celda cerrada, pero se debe tener cuidado de no perforar la varilla, ya que puede causar desgasificación o burbujas/ampollas en el sellador. En las juntas demasiado superficiales para la varilla de respaldo, use una cinta antiadherente de polietileno para evitar la adhesión de tres lados.

Aplicación: Las juntas se deben cubrir para asegurar una apariencia prolija. El sellador debe aplicarse en una operación continua utilizando suficiente presión para llenar la junta y hacer contacto completo con los lados de la junta. Moldear los selladores ligeramente cóncavos utilizando solvente o técnicas de moldeo en seco. No

aplique con jabón o detergente ni soluciones de agua.

Tiempo de uso de moldeo (superficie inicial): 3-6 horas a 77 ° F (25 ° C); 50 % de humedad relativa. Las temperaturas más altas o la humedad acortarán este tiempo.

Limpieza: Use alcohol mineral para eliminar el exceso de sellador antes de que se cure y para limpiar el equipo. Consulte la SDS de los fabricantes.

Período de almacenamiento: Los uretanos de una parte son extremadamente sensibles a la humedad y al calor. Dynatrol™ I-XL tiene una vida útil de doce meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en cartuchos originales o empaches salchichas sin abrir en condiciones que no excedan los 80 ° F (27 ° C), 50 % de HR. Las temperaturas o la humedad más elevadas reducirán este tiempo. No se garantiza la vida útil en los paquetes a granel de Dynatrol™ I-XL.

Precauciones: Contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado, con los vapores generados durante el curado o con el polvo formado por el sellador curado puede causar irritación en los ojos, la piel o el tracto respiratorio, o una reacción alérgica. No respirar los humos, polvos o vapores. Mantener el recipiente cerrado. Use con ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. Nocivo si se ingiere. No ingerir o tragar. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Lávese bien después de manipular el producto. Mantener lejos del calor, las chispas o el fuego. El contacto repetido puede, sin síntomas, aumentar la susceptibilidad de estos efectos. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener más información.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles a través de distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número a continuación o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o el reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso usado estrictamente bajo nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible bajo esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a cualquier otra garantía, expresa o implícita, y en ningún caso Pecora será responsable por daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adhesión está intacta, corte el área dañada y vuelva a calafatear. No se requiere imprimante. Si la adhesión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones en "INSTALACIÓN".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación MasterFormat del CSI
- 07 92 00 - Selladores de juntas

