

USOS BÁSICOS

Dynatrol® II está diseñado para su uso en juntas de expansión y control en paneles prefabricados, paredes de inclinación y muros cortina; paneles de estratificación y adaptación, perímetros de puertas y ventanas, acristalamiento, tráfico, acústica y aplicaciones de cortafuegos. Su amplia gama de colores y bajo modulo son altamente efectivos en aislamientos exteriores. Sistemas de acabado (EIFS).

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dynatrol® II es un sellador elastomérico de propósito general que crea una gran unión y sellado hermético.

Entre materiales de textura de superficies similares o diferentes, con coeficientes porosos o de expansión.

Sistemas resistentes al fuego: sistema de juntas de 4 horas de fuego y temperatura nominal de pared y piso de hasta 3 in (75 mm) de ancho pueden diseñarse con Ultra Block®, un material ignífugo o de lana mineral.

Estos diseños han sido probados a escala completa y clasificados por Underwriters Laboratories, Inc., y aparecen en el Directorio de resistencia al fuego UL, vol. 2.

Ref.: Standard Fire Tests of Building Construction Materials, "ANSI/UL 263, ASTM E119, NFPA N.° 251.

Consulte el boletín técnico de Pecora #85J (PEC201) para ver una lista completa de los sistemas cortafuegos de Pecora.

Ultra-Block® es un producto de Backer Rod Mfg. Co., Denver, CO.

Limitaciones: Dynatrol® II no debería ser usado en los siguientes casos:

- Sobre recubrimientos acrílicos existentes sin aprobación previa de maqueta y pruebas de campo asociadas.
- Como cubierta o convergente en sistemas de acristalamiento que utilizan vidrio de alto rendimiento o láminas de policarbonato acrílico.
- En áreas expuestas a productos químicos agresivos.
- Los colores claros pueden volverse amarillentos en aplicaciones interiores sujetas a iluminación fluorescente o altos niveles de VOC.

DATOS TÉCNICOS

Especificación Federal TT-S-00227E, clase A, tipo II; ASTM C-920, tipo M, grado NS, clase 50, use M, A, G, T1 y otros, CAN/CGSB-19,24-M90.

Dynatrol® II resistirá movimientos estructurales del 50 % en extensión y 50 % en compresión sin fallas adhesivas o cohesivas en juntas diseñadas adecuadamente.

Diseño de juntas: Un buen diseño de juntas en la industria de la construcción dicta cuatro veces (4x) el movimiento anticipado de los componentes de construcción que se utilizará al calcular el ancho de la junta. El factor de movimiento 2:1 derivado teóricamente se basa solo en el movimiento térmico y no permite variaciones encontradas en el lugar de trabajo y, por lo tanto, no debe utilizarse.

El factor de diseño 4:1 se adapta tanto al movimiento térmico como a amplias variaciones en las tolerancias de los materiales de construcción, fabricación y montaje que se encuentran a menudo en el campo. Esto también acomodará juntas instaladas más estrechas que las diseñadas originalmente. El ancho o la profundidad de la junta no deben ser inferiores a 1/4 in (6 mm). En juntas de hasta 1/2 in (12 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho. En juntas de hasta 1/2 in (12 mm), pero no superiores a 2 1/4 in (50 mm), la profundidad debe mantenerse a 1/2 in (12 mm). Para juntas de más de 2 1/4 in (50 mm), consulte con el departamento de Servicio Técnico. Consulte el boletín técnico 104 para conocer las pautas específicas para aplicaciones expuestas al tránsito peatonal o vehicular.

EMPAQUE

- Unidad de 1 1/2 galones (347 pies cúbicos) (5,7 l)
Incluida la base y activador
Color Pack que se empaqueta por separado.

COLOR

- El sistema Color-Pack de Pecora tiene una pasta de tinte predeterminada para 50 colores estándar.
- Los colores personalizados están disponibles a pedido: Mínimo 5 paquetes de colores.
- El material base no debe utilizarse sin adición de color.
- También disponible en piedra caliza teñida previamente: esta versión elimina la necesidad de un paquete de colores.

Los selladores de juntas no cambian el volumen con expansión o compresión, solo la forma; cuanto mayor sea el cambio de forma (deformación), mayor sea la tensión en el sellador y la línea de unión.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: Las superficies de las juntas deben estar secas, limpias y libres de toda contaminación. El vidrio, el metal y otras superficies no porosas deben estar libres de recubrimientos y limpiarse con solvente. En paneles prefabricados el uso de agentes liberadores de formas distintos de la película de polietileno deben lijarse o desgastarse mecánicamente y soplar o cepillarse para quitar el polvo.

Imprimación: No se requiere en vidrio o aluminio anodizado y generalmente no es necesario en la mayoría de los otros materiales de construcción comunes. Sin embargo, las variedades de ladrillo, piedra

PROPIEDADES TÍPICAS SIN CURADO A 77 °F (25 °), 50 % DE HR

| PROPIEDAD DE PRUEBA | VALOR | PROCEDIMIENTO DE PRUEBA |
|--|--|---|
| Capacidad de movimiento dinámico (%) | +/-50 | ASTM C719 |
| Adhesión (pli) | 28, (4.kN/m) Sin pérdida de adherencia* | ASTM C794 |
| Adherencia | | |
| después de la exposición UV (pli) | 28, (4.8 kN/m) Sin pérdida de adherencia | ASTM C794 |
| Vida útil de aplicación (horas) | 2 | ASTMC603 |
| Efecto de la aceleración a la intemperie | Sin agrietamiento | ASTM C793 |
| Efecto del envejecimiento térmico (%) | 1.4 | ASTMC792 |
| Velocidad de extrusión (segundos) | 4 | ASTM C603 |
| Dureza, Shore A | 25-35 | ASTM C661 |
| Propiedades reológicas | 0 | ASTMC639 |
| Mancha y cambio de color | Ninguno | ASTMC510 |
| Secado (horas) | mínimo 72 horas | ASTMC679 |
| Contenido del activador VOC (g/l) | <10 | ASTM D3960 |
| Base (g/l) | <25ASTM D3960 | |
| Emisiones de VOC (TVOC) | <2 ug (0.002 mg)/m ³ | CDPH v1.1-2010 (especificación 01350 de California) |

**cuando se prueba para ±50 % de movimiento

*aluminio, vidrio y sustratos de hormigón imprimado.

natural, plásticos, pinturas, revestimientos y otros tratamientos de superficie. A menudo presentan la necesidad de imprimación. Debido a la cantidad y la naturaleza impredecible de estos sustratos, se recomienda una prueba de campo o de laboratorio para determinar la adhesión de Dynatrol® II con o sin imprimación. Cuando se indica la imprimación, se debe utilizar P-75 o P-150 en sustratos porosos, y P-120 en sustratos no porosos; o consultar a Servicios Técnicos. Todos los imprimadores y sellantes serán utilizados de acuerdo con las regulaciones locales de VOC. El sellador debe aplicarse dentro de las 8 horas posteriores a la imprimación; de lo contrario, será necesario volver a aplicar. Todos los sistemas de acabado de aislamiento exterior deben imprimarse con P-75 o P-150. Consulte a Servicios Técnicos de Pecora para obtener recomendaciones específicas de sistemas de acabado de aislamiento para exteriores (EIFS).

Además, debido a que las piedras arquitectónicas como el mármol y el granito varían considerablemente en la porosidad, es posible que se produzca un poco de derrame del sellador en el sustrato. Nuevamente, se recomienda una prueba de campo o de laboratorio para confirmar esta posibilidad. Pecora ofrece pruebas de adhesión y manchas de cortesía en su laboratorio en muestras de campo reales del sustrato del lugar de trabajo o en muestras representativas de los mismos lotes. Contacte al Servicio Técnico para obtener más detalles.

Respaldo de juntas: La varilla de respaldo controla la profundidad del sellador y permite que se pueda aplicar bajo presión. Se recomienda espuma de polietileno de células cerradas o de poliolefina bicelular. Use un tamaño que se comprima un 25 % cuando se inserte en la junta. En las juntas demasiado superficiales para la varilla de respaldo, use una cinta antiadherente de polietileno para evitar la adhesión de tres lados.

Aplicación: La base y el activador (anidados en el contenedor base) se formulan y se miden previamente para que funcionen como una unidad. No intercambie los componentes de base o activadores de un envío con los de otro. Los dos componentes deben mezclarse completamente junto con el Color Pack deseado durante un mínimo de seis (6) minutos, de acuerdo con las instrucciones de mezcla que aparecen en la etiqueta del envase.

No diluya con solventes ni lo adultere de ninguna manera. Aplique sellador en las juntas, utilizando equipo de calafateo estándar. La vida útil de aplicación es de 2-3 horas a 77 °F (25 °C), 50 % de HR. Las temperaturas o la humedad más elevadas reducirán este tiempo.

Moldeado: moldear de inmediato para asegurar una adherencia total. Se recomienda moldear sin agentes de pulido, pero si las condiciones lo requieren se recomienda utilizar alcohol mineral. (Ver declaración de precaución.)

Pintura: Debido a la variabilidad en los productos de pintura y sus materias primas, las condiciones de instalación, las técnicas de instalación y los imprimadores, se requiere que los contratistas que apliquen pintura prueben previamente la pintura sobre el sellador para determinar su idoneidad. Las pinturas a base de aceite pueden exhibir una condición lenta/no curativa. Se requiere prueba de campo y el usuario debe determinar la idoneidad. Pintable después de 72 horas. Consultar boletín técnico #31 para obtener más información.

Limpieza: Retire inmediatamente todo el exceso de sellador y las manchas adyacentes a las juntas con alcohol mineral. También use alcohol mineral para limpiar el sellador no curado del equipo. Retire el sellador curado mediante raspado, lijado, etc. (precaución: los alcoholes minerales son inflamables y tóxicos. Tenga en cuenta las precauciones del fabricante).

Periodo de almacenamiento: Dynatrol® II tiene una vida útil de aproximadamente un (1) año a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados a temperaturas inferiores a 80 °F (26 °C). Dynatrol® II se desempeña igualmente bien durante cualquier parte de esta vida útil.

Precauciones: Contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado, con los vapores generados durante el curado o con el polvo formado por el sellador curado puede causar irritación en los ojos, la piel o el tracto respiratorio, o una reacción alérgica. No respirar los humos, polvos o vapores. Mantener el recipiente cerrado. Use con ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. Nocivo si se ingiere. No ingerir o tragar. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Lávese bien después de manipular. Mantener lejos del calor, las chispas o el fuego. El contacto repetido puede, sin síntomas, aumentar la susceptibilidad de estos efectos. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener más información.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles en distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o el reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso usado estrictamente bajo las recomendaciones publicadas y en las aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía, o la opción de recurso disponible bajo esta garantía, se hará a nuestra entera discreción y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a cualquier otra garantía, expresa o implícita, que incluye pero no se limita a una garantía de comercialización o adecuación para un propósito particular y en ningún caso Pecora será responsable por daños que no sean los expresamente establecidos en esta garantía, incluidos pero no limitados a daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adhesión está intacta, corte el área dañada y selle con el imprimante P-75 o P-150 y vuelva a calafatear. Si la adhesión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones en "instalación".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener más información y asistencia adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688 u 215-723-6051.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación MasterFormat del CSI
- 07 84 43 - Selladores de juntas cortafuegos
- 07 92 00 - Selladores de juntas

