

USOS BÁSICOS

Pecora 860 es un sellador de silicona acetoxi económico, de una sola pieza, diseñado para trabajos de acristalamiento de vidrio, aplicaciones industriales y sellado de propósito general. El sellador se cura en presencia de humedad y se adhiere bien sin imprimación al vidrio, muchos plásticos, aluminio y acero, fibra de vidrio, cerámica y madera, incluidas las superficies pintadas.

FABRICANTE

Pecora Corporation
 165 Wambold Road
 Harleysville, PA 19438
 Teléfono: 215-723-6051
 800-523-6688
 Fax: 215-721-0286
 Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cuando esté completamente curado y lavado, Pecora 860 cumple con los requisitos del Reglamento 21CFR177-2600 de la FDA para uso en mostradores y otras áreas donde pueda estar en contacto repetido con alimentos.

Limitaciones: Pecora 860 no debe utilizarse:

- en acuarios o bajo el agua;
- sobre mampostería, hormigón o piedra natural;
- sobre cobre, plomo o metal galvanizado;
- sobre maderas aceitosas o materiales de construcción que derraman aceites, plastificantes o solventes, incluidos algunos tipos de bloques de fijación, juntas y cintas;
- en áreas totalmente confinadas que retardarían el curado del sellador;
- en aplicaciones de acristalamiento estructural;
- en superficies que requieran que se pinte el sellador;
- en aplicaciones de grado inferior;
- en zonas de tráfico horizontal.

DATOS TÉCNICOS

Consulte el gráfico de propiedades físicas típicas.

Estándares aplicables:

Aprobado por la FDA y el USDA. Cumple o excede las especificaciones federales TT-S-00230C y TT-S-001543A (COM-NBS) y ASTM C-920 Tipo S, Clase 25, y Mil-A-46106A, Tipo 1, CAN/CGSB-19.13-M87.

INSTALACIÓN

Diseño de juntas: Las juntas deben diseñarse teniendo en cuenta cuatro veces el movimiento anticipado de los componentes de construcción. Las juntas no deben ser menos de 1/8" (3 mm) de ancho. En juntas de hasta 3/8" (9 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho. En juntas de hasta 3/8" (9 mm), pero no superiores a 1" (25 mm), la profundidad debe mantenerse a 3/8" (9 mm).

Preparación de la superficie: Las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes como recubrimientos protectores, aceites, grasas y jabón o películas de detergente.

Imprimante: No se requiere imprimante para las superficies de aluminio y vidrio. Sin embargo, para una adherencia máxima en otros materiales de acristalamiento, se puede recomendar la imprimación. Siempre se recomienda una cubierta de sellador de silicona en el material del sustrato para probar la adhesión antes del uso en el trabajo. Algunos materiales como recubrimientos de fluropolímero, PVC, policarbonato, acrílico y otros materiales con características de superficie variables, a menudo necesitan imprimación.

EMPAQUE

- cartuchos de plástico de 10 1 fl oz (300 ml)

COLOR

- negro, aluminio metálico, blanco verdadero, translúcido

Imprimantes para otros sustratos:
 Madera (pino): P-120

Metales (cobre, acero, y algunos de aluminios): P-120

Enmascaramiento: Las superficies adyacentes a las juntas deben enmascarse antes de aplicar la imprimación y/o el sellador para evitar las manchas y presentar una línea de sellador limpia.

Varilla de respaldo: Instale una varilla de respaldo resistente, sin liberación de gases o una cinta antiadherente en la junta si es demasiado superficial para la varilla de respaldo.

Aplicación: El sellador debe aplicarse en una operación continua utilizando suficiente presión para llenar la junta por completo y asegurar un contacto firme con los lados de la junta.

Moldeado: Moldee el sellador en una forma ligeramente cóncava antes de que se forme el revestimiento (5 a 10 minutos). El sellador normalmente está libre de pegajosidad en 30 minutos y se cura (cordón de 1/8" (3 mm)) en 24 horas, dependiendo de la temperatura y la humedad.

TABLA 1: PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Elongación (%)	475	ASTM D412
Dureza, (Shore A)	20-25	ASTM C661
Capacidad de movimiento dinámico (%)	+25	ASTM C719
Resistencia a la tracción		
al 100 % de elongación, módulo (psi)	62	ASTM D412
Máxima (psi)	270	ASTM D412
Contenido VOC: (g/l)	25	ASTM D3960

Limpieza: Retire inmediatamente todo el sellador sin curar y las manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. Para la limpieza del equipo, utilice alcoholes minerales. Consulte la Hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) del fabricante para obtener información sobre las precauciones de manipulación y seguridad.

Duración de almacenamiento: 12 meses en cartuchos originales sin abrir cuando se almacenan a temperaturas inferiores a 80 °F (27 °C).

Precauciones: Use el producto con ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curado o con los vapores generados durante el curado puede causar la irritación de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener más información.

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL.
MANTENER FUERA DEL ALCANCE
DE LOS NIÑOS.**

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles a través de distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o el reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso en uso estricto con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible bajo esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía sustituye cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, y en ningún caso Pecora será responsable de los daños que no se mencionen expresamente en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adhesión está intacta, corte el área dañada y vuelva a calafatear. No se requiere imprimante. Si la adhesión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones en "INSTALACIÓN".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688

SISTEMAS DE REGISTRO

Designaciones MasterFormat del CSI:

-07 92 00: Selladores de juntas

-08 85 00: Accesorios de acristalamiento

