

### USOS BÁSICOS

Pecora 898NST se utiliza para sellar los perímetros de accesorios de baño, lavabos, cocinas y otras instalaciones de higiene. También se utiliza para reajustar o volver a lechar baldosas de cerámica. El 898NST no mancha las piedras naturales como el mármol y el granito.

### FABRICANTE

#### Pecora Corporation

165 Wambold Road  
Harleysville, PA 19438

Teléfono: 215-723-6051  
800-523-6688

Fax: 215-721-0286

Sitio web: www.pecora.com

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pecora 898NST es un sellador de silicona de curado neutro, de un solo componente, de muy bajo olor y con excelentes características estéticas, ya que no manchará piedras naturales porosas sensibles como el granito o el mármol. La reducción en la captación de suciedad a largo plazo en la superficie del sellador también es una característica de la línea Pecora NST de selladores de silicona de grado arquitectónico. Pecora 898NST se desarrolló expresamente para aquellas aplicaciones interiores que requieren un alto grado de limpieza, ausencia de crecimiento bacteriano y una apariencia complementaria de las superficies adyacentes. Pecora 898NST se adhiere extremadamente bien al vidrio, al plástico, a las baldosas de cerámica, a la cerámica vidriada, al mármol natural o al tallado, a la porcelana, al esmalte, a los metales, a la madera pintada, al granito, a la caliza y a otras piedras naturales.

#### Ventajas:

- Resistente al moho incluso en ambientes de calor y humedad prolongados. No se ve afectado por el vapor libre y no es corrosivo a las aleaciones de cobre, latón o zinc.
- Fórmula que no mancha: No puede manchar piedras naturales como el mármol y el granito. No incluye fluidos que pueden migrar de la junta y acumular suciedad que pueda promover el crecimiento de moho

- La química de curado neutro no contiene el olor permeable a ácido acético (vinagre) asociado a otros selladores sanitarios de silicona.
- Permanece permanentemente flexible en cualquier temperatura, lo que previene el encogimiento, el agrietamiento y el desmoronamiento.
- No se doblará o desplomará en las uniones verticales en el clima más caluroso.

#### Limitaciones:

Pecora 898NST no debe utilizarse:

- En aplicaciones que requieran de sumersión continua en el agua.
- En juntas de suelo donde el sellador está sujeto a abrasión y abuso físico.
- Sobre materiales de construcción que derraman aceites, plastificantes o solventes, es decir, calafateos a base de aceite, madera impregnada juntas o cintas de caucho verde o parcialmente vulcanizado.
- En espacios totalmente confinados ya que el sellador requiere humedad atmosférica para curarse.
- En zonas que requieren pintura después de la aplicación del sellador.

### EMPAQUE

- cartuchos de plástico de 10 1 fl oz (300 ml)
- cubetas de 2 galones (7,57 l)
- Pedido especial (mínimo de 30 galones)

### COLOR

- Almendra, negro, blanco verdadero, translúcido • Colores personalizados disponibles en 30 galones

### DATOS TÉCNICOS

**Estándares aplicables:** Pecora 898NST cumple con las especificaciones federales, TT-S-001543A, TT-S-00230C, Clase A y ASTM C920, Clase 50. Tiene la aceptación del USDA para su uso en plantas de procesamiento, CAN/CGSB-19, 13-M87.

**Selladores de juntas:** Las dimensiones adecuadas del sellador son fundamentales cuando se instalan selladores de juntas elastoméricas. En general, se recomienda una relación de ancho a profundidad del sellador de 2:1. Las condiciones dinámicas de las juntas requerirán un ancho mínimo de 1/4" y una profundidad de 3/16" para mantener las capacidades de movimiento del sellador. Para juntas de más de 1", consulte con el Servicio Técnico.

TABLA 1: PROPIEDADES TÍPICAS SIN CURADO  
A 77 °F (25 °C), 50 % DE HR

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Tiempo de curado (días)	7-14	Pecora Corporation
Flujo, corrimiento, desprendimiento (pulgadas)	0,05	ASTM C639
Adherencia completa (días)	7-14	Pecora Corporation
Tiempo sin secado (minutos)	30	ASTM C679
Tiempo de uso de herramientas/trabajo (minutos)	20-30	Pecora Corporation
Viscosidad (cps) 700,000 Brookfield, n.º 7 a 10 rpm		

TABLA 2: PROPIEDADES TÍPICAS DE CURADO  
Después de 7 días, realice el curado a 77 °F (25 °C), 50 % de HR

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Movimiento cíclico (%)	±50	ASTM C679
Elongación, máximo (%)	450	Dureza ASTM D412 (Shore A)
25-35	ASTM C661	Resistencia al ozono/UV
Excelente	Medidor de tiempo	Adherencia de desprendimiento al vidrio,
mármol blanco, granito, fibra de vidrio	Pase	ASTM C794
Rango de temperatura de servicio (°F) -60 a 300 Pecora Corporation Resistencia al desgarro		
100 % Elongación (psi)	45-55	ASTM C1135
Máxima (psi)	165	ASTM C1135
Contenido VOC (g/l)	50	ASTM D3960
Resistencia a los hongos	sin crecimiento <2 ug	ASTM G21
Emisiones de VOC (TVOC)	(0,002 mg)/cu m	CDPH v1.1-2010

### INSTALACIÓN

**Preparación de la superficie:** Las superficies deben estar limpias, secas y libres de toda contaminación, como recubrimientos protectores, aceites, grasas y jabón o películas de detergente.

**Imprimación:** No se requiere imprimación en azulejos de cerámica, vidrio o superficies de vidrio. Otras superficies pueden requerir una imprimación para una mejor adherencia. Comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos (800-523-6688) para obtener recomendaciones específicas.

**Enmascaramiento:** Las superficies adyacentes a las uniones deben enmascarse antes de aplicar la imprimación o el sellador para evitar manchas y presentar un aspecto limpio de la línea de sellado.

**Aplicación:** el sellador se puede aplicar directamente desde los cartuchos de plástico o con pistola a granel. No se requiere mezclar ni calentar. El sellador debe aplicarse en una operación continua usando la presión suficiente para llenar la junta por completo y asegurar un contacto firme con los lados de la junta. Moldee el sellador de una forma ligeramente cóncava inmediatamente después de su aplicación mediante técnicas de modelado en seco o con un solvente. No realice el moldeado con jabón o detergente ni soluciones de agua. Retire la cinta de enmascarar y el exceso de sellador no curado de las superficies adyacentes utilizando alcoholes minerales.

**Limpieza:** Retire inmediatamente todo el exceso del sellador y las manchas adyacentes a las juntas con alcoholes minerales. También use alcoholes minerales para retirar el sellador no curado del equipo. Retire el sellador curado mediante raspado, lijado, etc. (precaución: los alcoholes minerales son inflamables y tóxicos, consulte las precauciones del fabricante).

**Tiempo de moldeado: (Capa inicial):** 20-30 minutos a 77 °F (25 °C), 50 % de RH. Las temperaturas o la humedad más elevadas reducirán este tiempo.

**Duración de almacenamiento:** 12 meses en cartuchos originales sin abrir (9 meses en contenedores a granel) cuando se almacenan a temperaturas inferiores a 80 °F (27 °C).

**Precauciones:** Use el producto con adecuada ventilación o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador sin curado o con los vapores generados durante el curado puede causar la irritación de las vías respiratorias. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evite el contacto y lávese bien después de manipular el producto. Puede ser dañino si se ingiere. Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para obtener más información.

**SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

### DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles a través de distribuidores en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en [www.pecora.com](http://www.pecora.com).

### GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso en uso estricto con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de

elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible bajo esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía sustituye cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, y en ningún caso Pecora será responsable de los daños que no se mencionen expresamente en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

### MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adhesión está intacta, corte el área dañada y vuelva a calafatear. No se requiere imprimante. Si la adhesión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones en "INSTALACIÓN".

### SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688

### SISTEMAS DE REGISTRO

Designaciones MasterFormat del CSI:  
-07 92 00: Selladores de juntas

**DON'T STAIN YOUR REPUTATION® - Pecora NST Tecnología sin manchas**

