



USOS BÁSICOS

- Todos los perímetros y las juntas interiores de los accesorios, las penetraciones, los conductos de ventilación, las puertas, las ventanas y otras aberturas similares donde se requiere un sellador de seguridad flexible.
- Acristalamiento interior de ventanas.
- Expansiones del tránsito peatonal pesado y juntas de control para áreas de seguras e inseguras.

FABRICANTE

Pecora Corporation
 165 Wambold Road
 Harleysville, PA 19438
 Teléfono: 215-723-6051
 800-523-6688
 Fax: 215-721-0286
 Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dynaflex es un exclusivo sellador de juntas elastomérico de poliuretano de dos partes, que no se deforma y es resistente a la manipulación.

Dynaflex se diseñó para lograr una alta resistencia a la tracción, al desgarro y la abrasión y una máxima dureza Shore A de 55, pero con un movimiento total de la junta del 25 %. Como resultado, este robusto pero flexible sellador es ideal para utilizarse en instalaciones institucionales y correccionales, pero funciona igual de bien en otras instalaciones y edificios públicos donde los selladores ordinarios se dañan o se arrancan fácilmente por la manipulación indebida y los actos de vandalismo.

Nota: En áreas de alta seguridad donde se requiere un material más duro y la flexibilidad no es tan importante, se recomienda Pecora Dynapoxy EP-1200 con una dureza Shore D de 70.

Limitaciones: Dynaflex no debe utilizarse:

- En juntas activas que experimentan movimientos mayores a $\pm 12-1/2$ % en compresión o extensión.
- En áreas donde pueda entrar en contacto con productos alimenticios.
- En áreas donde pueda estar sujeto a productos químicos agresivos, como ácidos, álcalis fuertes, cetonas, etc

Sistemas resistentes al fuego: Los sistemas de juntas de muro, Diseño (W/W-S-0021), y piso, Diseño (FF-S-0017), resistentes al fuego y a la temperatura por 2 horas y de hasta 2" (50 mm) de ancho se pueden diseñar con material ignífugo Ultra Block™.

Underwriter Laboratories, Inc. clasificó y probó a gran escala estos diseños, que aparecen en el Directorio de certificaciones en línea de UL o en el Directorio de resistencia a incendios, Volumen 2.

Ref.: Pruebas estándares contra incendios de construcciones y materiales, ANSI/UL 263, ASTM E119, NFPA 251.

UltraBlock™ es un producto de Backer Rod Mfg. Co., Denver, Colorado.

DATOS TÉCNICOS

Estándares aplicables: Cumple con la Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo II, Clase B y ASTM C-920 Tipo M, Grado NS, Clase 12.5, Uso T1, M, O. También supera los requisitos de prueba de ASTM C1247 para selladores expuestos a inmersión continua en líquidos. Aceptado por el Departamento de Agricultura de los EE. UU. para uso en plantas de procesamiento de carne y aves.

Diseño de juntas: El ancho de las juntas activas debe ser un mínimo de 8 veces el movimiento anticipado.

El ancho o la profundidad de la junta no deben ser inferiores a 1/4" (6 mm). En juntas de hasta 1/2" (12 mm) pero no superiores a 1-1/4" (31 mm), la profundidad debe mantenerse en 1/2" (50 mm).

Para juntas de más de 1-1/4" (31 mm), consulte al departamento de Servicio Técnico.

EMPAQUE

- Unidad 1,5 galón (5,7 l), incluida la base y el activador.

COLOR

- El sistema Color Pack de Pecora tiene una pasta de tinte predeterminada para 50 colores estándares. No es necesario agregar Color Pack si Dynaflex se pintará luego del curado; sin embargo, esto tenderá a aumentar la dureza del sellador.
- Los colores personalizados están disponibles bajo pedido, 5 paquetes de colores como mínimo.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: La preparación adecuada de la junta es extremadamente importante. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier materia extraña o contaminación como aceite, grasa, cera, betún, compuestos de curado, agentes desmoldantes u otros recubrimientos.

Los viejos materiales de sellado se deben quitar de las juntas de mampostería con esmeril o aserrado para obtener sustratos vírgenes robustos a fin de garantizar el rendimiento óptimo del nuevo sellante. Las superficies metálicas deben estar libres de óxido, corrosión y recubrimientos protectores.

TABLA 1: PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD DE PRUEBA	VALOR	PROCEDIMIENTO DE PRUEBA
Adherencia al hormigón (pli)	25	ASTM C794
Elongación (%)	175-200	ASTM D412
Adherencia completa (días)	7	Pecora Corporation
Curado completo (días)	7	Pecora Corporation
Dureza Shore A (2 días)	40-45	ASTM C661
(Máxima*)	55 \pm 5	ASTM C661
Tiempo sin secado (horas)	10	ASTM C679
Resistencia al desgarro (ppi)	60	ASTM D624
Tracción máxima (psi)	300-350	ASTM D412
Contenido VOC:		
Activador (g/l)	<25	ASTM D3960
Base (g/l)	<100	ASTM D3960
Emisiones de VOC (TVOC)	<2 ug (0,002 mg) lou m	CDPH v1.1-2010 (Especificación de CA 01350)01350)

*La dureza puede diferir de este valor debido a las variaciones en la mezcla de campo, la aplicación del sellador, la temperatura y la humedad.



Imprimación: Demandas de sellado de seguridad adhesión excepcional, especialmente en áreas de contención aisladas como celdas de vivienda de presos, etc. Debido a que la dureza superior de Dynaflex pone un estrés extra en la línea de unión, el imprimante epoxy P-75 o el P-200 debe ser utilizado siempre en sustratos porosos para obtener una adherencia superior. El acero, el aluminio y el vidrio deben imprimirse con P-100. Al aplicar Dynaflex sobre un bloque que se selló con un relleno de bloque, también puede ser necesario el imprimado. Siempre se debe realizar una prueba de campo para confirmar la adherencia satisfactoria. Comuníquese con el Servicio Técnico (800-523-6688) para obtener otras recomendaciones para el imprimado u otro tratamiento de superficie.

Respaldo de juntas: La varilla de respaldo amortigua el sellador, controla la profundidad y permite que se pueda aplicar bajo presión. Para obtener el soporte más firme recomendado para el sellado de seguridad, utilice una varilla de respaldo de polietileno de celda cerrada que comprimirá un 25 % cuando se inserte en la articulación. En las juntas demasiado superficiales para la varilla de respaldo, use una cinta antiadherente de polietileno para evitar la adherencia de tres lados.

Aplicación: La base y el activador (anidados en el contenedor base) se formulan y se miden previamente para que funcionen como una unidad. Los dos componentes se deben mezclar junto con el Color Pack deseado siguiendo las instrucciones de mezcla que aparecen en la etiqueta del envase. Aplique sellador en las juntas utilizando equipo de sellador estándar.

Moldeado: Realice el moldeado de inmediato para garantizar la plena adherencia. Es preferible realizar el moldeado sin un agente resbaladizo, pero, si las condiciones requieren uno, se recomienda utilizar alcoholes minerales. Limpieza: Retirar el exceso del sellador mecánicamente. Limpiar los residuos con una pequeña cantidad de alcohol mineral en un trapo siguiendo las indicaciones de seguridad de la Hoja de datos de seguridad (SDS) del proveedor o dejar que los residuos se curen y realizar un retiro mecánico para descontaminar el área a fondo.

Vida útil: Aproximadamente dos (2) horas a 77 °F (25 °C), 50 % de humedad relativa. Las temperaturas y la humedad más elevadas reducirán la vida útil de aplicación. Para lograr una mayor vida útil, almacenar el material en un lugar fresco y seco antes de mezclarlo. Si necesita calentarse, no caliente por encima de 120 °F (49 °C).

Pintura: Dynaflex se ofrece en una amplia gama de colores para eliminar la necesidad de pintar. Sin embargo, se puede pintar si así se especifica. La mejor opción es un látex de alta calidad, pero las buenas pinturas a base de aceite son aceptables. Se debe tener cuidado al usar pinturas epóxicas de secado fuerte. Estas pinturas no tienen la flexibilidad del sellador y pueden agrietarse en las juntas activas cuando el sellador se expande y se contrae en un grado mayor que el de la capacidad de movimiento de la pintura. Además, las pinturas epóxicas deben secarse o curarse completamente antes de aplicar Dynaflex en ellas o, de lo contrario, se producirá un área de incompatibilidad.

Periodo de almacenamiento: Dynaflex tiene una vida útil de aproximadamente un (1) año a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados a temperaturas inferiores a 80 °F (26 °C). Dynaflex se desempeña igualmente bien en cualquier momento de esta vida útil.

Precauciones: Contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado o con el polvo formado por el sellador curado puede causar una reacción alérgica o irritación en los ojos, la piel o el tracto respiratorio. El contacto repetido con el producto sin curar puede, sin síntomas, aumentar la susceptibilidad de estos efectos. No respire los vapores ni el polvo. Use el producto con ventilación adecuada o use un respirador apropiado aprobado por NIOSH. Evite el contacto con los ojos, la piel o la ropa. Use guantes resistentes a los productos químicos y protección para los ojos. Lávese bien después de manipular el producto. Consulte la Hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) para obtener más información.

SOLAMENTE PARA USO PROFESIONAL. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y PRECIO

Los productos de Pecora están disponibles en distribuidores en todo el país. Para

obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número de abajo o visite nuestra página web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin costo alguno, materiales de reemplazo o el reembolso del precio de compra por cualquier producto probado defectuoso cuando se utilice estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideramos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la opción de reparación disponible bajo esta garantía se realizarán a nuestro exclusivo criterio, y cualquier decisión tomada por Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía sustituye cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, y en ningún caso Pecora será responsable de los daños que no se mencionen expresamente en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador se daña y la adherencia está intacta, corte el área dañada y realice un sellado con el imprimante P-75 o P-150 y vuelva a calafatear. Si la adherencia se vio afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta de acuerdo con las instrucciones de "instalación".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto apropiado y proporcionarle instrucciones de aplicación en el lugar o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688

SISTEMAS DE REGISTRO

- Designación MasterFormat del CSI
- 07 92 00 - Selladores de juntas
 - 07 92 16 - Selladores de juntas rígidas
 - 32 13 73 - Selladores de juntas de pavimento de hormigón

