

USOS BÁSICO

Sellado de juntas en peldaños y contrahuellas, juntas en V, juntas de control y expansión en plataformas y rampas de estacionamiento, pasillos, estadios, pisos de almacenes industriales, piscinas, fuentes, instalaciones de tratamiento de aguas residuales y otras áreas sujetas a tránsito peatonal y vehicular. Dynatred® está aprobado para aplicaciones de juntas de concreto que requieren resistencia al combustible para aviones.

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Dynatred® es un sellador elastomérico de dos componentes, de curado químico y de aplicación en frío, con la eficacia de los selladores autonivelantes aptos para tráfico y la versatilidad de un material que no se escurre. Una vez que se ha establecido el curado completo (7 días), Dynatred® tiene una resistencia excepcional a la inmersión en agua y está aprobado para su uso en piscinas y fuentes. Su amplia gama de colores lo convierte en un sellador ideal también para suelos decorativos, patios y zonas peatonales. Para áreas de mucho tráfico peatonal sujetas a una alta exposición al curado donde las juntas exceden 3/8" de ancho, use Pecora Dynaflex.

Dynatred® se puede utilizar en instalaciones de tratamiento de aguas residuales, incluidos pasillos, tanques y otras áreas que requieran un sellador de juntas. Consulte al Servicio Técnico para conocer las pautas de aplicación específicas y su aprobación.

Sistemas resistentes al fuego: clasificados en dos horas por Underwriters Laboratories Los sistemas de juntas de piso y pared resistentes al fuego de hasta 2" (50.8 mm) de ancho, diseños (WWS 0021) y (FFS 0017) están diseñados con material bloqueador de fuego Ultra Block. Ref: pruebas de fuego estándar de construcción de edificación y materiales, ANSI/UL 263, ASTM E119, NFPA No. 251, vol. 2, Directorio de certificaciones en línea de UL.

Nota importante: el material de respaldo Ultra Block® debe comprimirse a un mínimo del 25% cuando se inserta en la junta para obtener la clasificación UL.

Limitaciones: no se recomienda su uso en los siguientes casos:

- Los colores claros pueden amarillear si se exponen a elementos de calefacción de gas directo durante el período de curado inicial.
- Cuando esté en contacto directo con sustratos que contengan compuestos asfálticos o bituminosos.
- En áreas contaminadas con aceite, grasa, cera, betunes, compuestos de curado, selladores de concreto o agentes antifúngicos.
- En condiciones de juntas sujetas a productos químicos abrasivos, como ácidos, álcalis fuertes, cetonas, etc., consulte al Grupo de Servicio Técnico de Pecora para obtener más detalles.
- Para juntas de expansión longitudinales > 2" de ancho que están destinadas a utilizarse como superficies de desplazamiento constante, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Pecora.
- Sumergido en aplicaciones intensivas de agua clorada que exceden constantemente las concentraciones de cloro de 5 ppm.

DATOS TÉCNICOS

Estándares aplicables: cumple con la especificación federal TT-S-00227E, Clase A, Tipo II, SS-S-200E, Tipo M; ASTM C920, Tipo M, Clase 25, grado NS, uso T, M, A y O. Dynatred® también supera los requisitos de prueba de ASTM C1247 para selladores expuestos a inmersión continua en líquidos. Aceptación por parte del Departamento de Agricultura de EE.UU. para su uso en plantas procesadoras de carne y aves de corral.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: las superficies

EMBALAJE

- Paquete estándar Unidad de 1½ gal (5.67 L), que incluye base y activador
- El paquete de colores universales de Pecora se empaqueta por separado.

COLOR

- El sistema del paquete de colores universales de Pecora tiene pasta de tinte premedida para 51 colores estándar.
- No es necesario agregar un paquete de colores si Dynatred® se va a pintar después del curado; sin embargo, esto tenderá a aumentar la dureza del sellador.
- Los colores personalizados están disponibles a pedido (paquete de 5 colores como mínimo).

deben estar limpias y secas. La presencia de humedad puede causar la liberación de gases antes de que el sellador logre el máximo curado. El aceite, la grasa, la cera, los agentes de desencofrantes, los compuestos de curado, los betunes, la lechada y los materiales de calafateo viejos deben eliminarse mediante chorro de arena o aserrado hasta lograr sustratos vírgenes sanos para lograr un rendimiento óptimo del sellador.

Imprimación: todas las juntas deben imprimirse antes de aplicar Dynatred®. Se recomienda el imprimador Pecora P-75 o P-150 en mampostería y P-120 en aluminio, acero y metal galvanizado. El imprimador debe estar seco antes de la aplicación de Dynatred®. No se debe permitir que los imprimadores se sequen más de ocho (8) horas antes de la aplicación del sellador o se deben volver a aplicar. Las

TABLA 1: PROPIEDADES FÍSICAS COMUNES

Propiedad de la prueba	Económico	Procedimiento de prueba
Unión para concreto:**		
No sumergido	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Sumergido	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Sumergido en combustible	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Contenido de COV (g/L mezclado):	< 1	ASTM D3960
Vida útil a 77° (horas)	2-3	ASTM C603
Secado al tacto (horas)	6	ASTM C679
Curado inicial (horas)	16	Pecora Corporation
Curado completo (días)	7	Pecora Corporation
Dureza, orilla A	40+*	ASTM C661
Elongación (%)	250-300	ASTM D412
Resistencia a la tensión (psi)	150-200	ASTM D412
Adhesión al concreto (pli)	47	ASTM C794
Durabilidad de la unión (%)	±25	ASTM C719
Emisiones de COV (TVOC)	Cumple (todos los escenarios de exposición)	CDPH v1.2-2017

* El método de mezcla/aplicación y las condiciones del campo pueden afectar la dureza máxima, hacia arriba o hacia abajo.

** Se requiere imprimador P-75 o P-200

juntas sujetas a inmersión en agua deben estar completamente secas antes de la imprimación y el sellador debe estar completamente curado antes de la inmersión. Se debe esperar que la longevidad de la unión del sellador en tales condiciones de inmersión sea menor que en condiciones superiores.

Diseño de la junta: el ancho o la profundidad de la junta no debe ser inferior a 1/4" (6.35 mm). En juntas de hasta 1/2" (12.7 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho. En juntas de más de 1/2" pero que no excedan 2" (50.8 mm), la profundidad debe mantenerse en 1/2" (12.7 mm). Las juntas horizontales de tráfico con un ancho superior a 2" (50.8 mm) presentan problemas únicos y requieren una colocación más exigente del sellador y un soporte más firme. Aunque Dynatred® puede instalarse en juntas de hasta 10", se recomienda encarecidamente que consulte con nuestro departamento de Servicios Técnicos antes de realizar dicho diseño o trabajo.

Respaldo de juntas: se debe utilizar una varilla de respaldo para controlar la profundidad del sellador y permitir que se instale bajo presión. Se recomienda polietileno de celda cerrada. Utilice un tamaño que se comprima un 25 % cuando se inserte en la junta. No comprima en exceso ni perfora la varilla de respaldo durante la instalación o podrían formarse ampollas o burbujas de sellador. Se pueden usar materiales de respaldo semirrígidos no porosos si se aplica cinta antiadherente para evitar la adhesión del sellador al relleno. Dynatred® no debe instalarse sobre tableros de fibra impregnados, arena o rellenos porosos capaces de absorber y retener agua.

Mezcla: los componentes activador y base se emban en la proporción exacta para su uso. Se requiere la adición de paquetes de colores universales de Pecora si se utiliza la base neutra que se tiñe en el campo. Utilice un (1) paquete de colores universales de Pecora por unidad de 1.5 galones. Extruya todo el contenido del paquete de colores y mézclelos en la base junto con el activador. Mezcle todos los componentes como se suministra utilizando una paleta mezcladora modelo 381-G04 de Albion Engineering (consulte la ilustración a continuación) o similar. No intente mezclar unidades parciales y arriesgue la probabilidad



ALBION MODELO 381-G04

de un sellador parcial o no curado. Mezcle bien el activador, la base y los colorantes durante (3) minutos utilizando un taladro para trabajo pesado de velocidad variable. Deje de mezclar y raspe bien cualquier material sin mezclar de los lados y el fondo del cubo con una herramienta para raspar cubetas. Continúe mezclando durante (3) minutos adicionales sin exceder un tiempo total de mezcla de (6) seis minutos. Evite mezclar demasiado, ya que puede arrastrar aire en el sellador y causar burbujas y ampollas.

Aplicación: no lo diluya con solventes ni adultere el material mezclado de ninguna manera. Aplique sellador a las juntas con el uso de equipo de calafateo estándar. La vida útil de la aplicación es de 2 a 3 horas a 25 °C (77 °F), 50% de humedad relativa. Una temperatura o humedad más altas acortarán la vida útil de esta aplicación.

Aplicación con herramienta: aplique con herramienta inmediatamente para asegurar una adhesión total a las superficies de las juntas. Es preferible no utilizar agentes resbaladizos para moldear el sellador, pero si la situación lo requiere, se recomienda utilizar aguarrás mineral. (Consulte la declaración de precaución).

Limpieza: retire mecánicamente el exceso de sellador. Limpie los residuos con una pequeña cantidad de aguarrás mineral en un trapo, siguiendo las precauciones de seguridad adecuadas que aparecen en la SDS del proveedor o deje que los residuos se curen y elimínelos mecánicamente para descontaminar el área completamente.

Precauciones: contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado, con los vapores generados durante el curado o con el polvo formado a partir del sellador curado puede causar irritación o reacción alérgica en los ojos, la piel o las vías respiratorias. No aspire los gases, polvos, vapores o el rocío de este producto. Mantenga el envase cerrado. Use solo con suficiente ventilación o utilice un respirador de protección apropiado aprobado por NIOSH. Nocivo si se ingiere. No ingiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Lávese cuidadosamente después de manipular el producto. Mantenga alejado del calor, las chispas y las llamas. El contacto repetido puede, sin síntomas, aumentar la susceptibilidad a estos efectos. Consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (SDS) para obtener más información.

**SOLO PARA USO PROFESIONAL.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE
LOS NIÑOS.**

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora están disponibles en distribuidores de existencias en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número que figura a continuación o visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de reemplazo o reembolsaremos el precio de compra de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la elección de la solución disponible bajo esta garantía se hará a nuestro exclusivo criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a todas y cada una de las demás garantías, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular, y en ningún caso, Pecora será responsable por daños que no sean los expresamente establecidos en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador está dañado y la unión está intacta, corte el área dañada, cubra con el imprimador P-75 o P-150 y vuelva a calafatear. Si la unión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta según las instrucciones del apartado "Instalación".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes locales de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y brindarle instrucciones de aplicación en el lugar, o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para recibir más ayuda, llame al Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación CSI MasterFormat®:

- 07 84 43: cortafuegos para juntas
- 07 92 00: selladores de juntas
- 07 92 00: selladores de juntas rígidas

CONDADO DE MIAMI-DADE
APROBADO

