

USOS BÁSICO

- DynaTrol® II está diseñado para usarse en juntas de expansión y control en paneles previamente fraguados, muros inclinados y muros cortina; paneles de lecho, juntas de remate, perímetros de puertas y ventanas, acristalamiento, áreas de tráfico, aplicaciones acústicas, protección contra incendios y aplicaciones que requieren resistencia al combustible de aviación. Su amplia gama de colores y su bajo módulo lo hacen altamente efectivo en sistemas de acabado con aislamiento exterior (EIFS).

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DynaTrol® II es un sellador elastomérico que no escurre y de uso general que crea una unión resistente y un sello hermético entre materiales de texturas superficiales, porosidades o coeficientes de expansión similares o diferentes.

Sistemas resistentes al fuego: diseño de paredes y pisos con resistencia al fuego y temperatura de cuatro horas. Los sistemas de juntas de hasta 3" (76.2 mm) de ancho se pueden diseñar con material de bloqueo contra incendios Ultra Block® y protección contra incendios de lana mineral.

Estos diseños están probados y clasificados a gran escala por Underwriters Laboratories, Inc. y aparecen en el Directorio de resistencia al fuego de UL, vol. 2.

Ref: estándar "Pruebas de fuego de materiales de construcción de edificios", ANSI/UL 263, ASTM E119, NFPA No. 251. Consulte el boletín técnico de Pecora #85J (PEC201) para obtener una lista completa de los sistemas de detención de incendios de Pecora. Ultra-Block® es un producto de Backer Rod Mfg. Co., Denver, CO.

Limitaciones: DynaTrol® II no debe utilizarse en las siguientes situaciones:

- Sobre recubrimientos acrílicos existentes sin la aprobación previa de la modelización y las pruebas de campo asociadas,
- Los colores claros pueden amarillear si se exponen a elementos de calefacción de gas directo durante el período de curado inicial.
- Como remate, talón o junquillo en sistemas de acristalamiento que utilizan vidrio de alto rendimiento o lámina de policarbonato acrílico.
- En áreas expuestas a productos químicos abrasivos.
- Los colores claros pueden amarillear en aplicaciones interiores sujetas a iluminación fluorescente o altos niveles de COV.

- Cuando esté en contacto directo con sustratos que contengan compuestos asfálticos o bituminosos.

DATOS TÉCNICOS

Especificación federal TT-S-00227E, clase A, tipo II, SS-S-220E, tipo M; ASTM C-920, tipo M, grado NS, clase 50, uso M, A, G, T1 y otros, CAN/CGSB-19.24-M90.

DynaTrol® II resistirá movimientos estructurales del 50% en extensión y del 50% en compresión sin fallas adhesivas o cohesivas en juntas diseñadas adecuadamente. DynaTrol® II también supera los requisitos de prueba de ASTM C1247 para selladores expuestos a inmersión continua en líquidos y está certificado según la norma NSF/ANSI 61 para agua potable.

Diseño de juntas: un buen diseño de juntas en la industria de la construcción exige que se utilice cuatro veces (4 veces) el movimiento anticipado de los componentes del edificio al calcular el ancho de la junta. El factor de movimiento 2:1 derivado teóricamente se basa únicamente en el movimiento térmico y no tiene en cuenta las variaciones encontradas en el lugar de trabajo y, por lo tanto, no debe usarse.

El factor de diseño 4:1 se adapta tanto al movimiento térmico como a amplias variaciones en tolerancias de materiales de construcción, fabricación y montaje que a menudo se encuentran en el campo. Esto también se adaptará a juntas instaladas más estrechas que las diseñadas originalmente. El ancho o la profundidad de la junta no debe ser inferior a 1/4" (6.35 mm). En juntas de hasta 1/2" (12.7 mm) de ancho, la profundidad del sellador debe ser igual al ancho. En juntas de más de 1/2" (12.7 mm) pero que no excedan 2" (50.8 mm), la profundidad debe mantenerse en 1/2" (12.7 mm). Para juntas de ancho superior a 2" (50.8 mm), consulte con nuestro Departamento de Servicio Técnico. Consulte el boletín técnico 104 para obtener pautas específicas para aplicaciones expuestas al tráfico peatonal o vehicular.

Los selladores de juntas no cambian de volumen con la expansión o compresión, sólo con la forma; cuanto

EMBALAJE

- La unidad de 1 1/2 gal (347 pulg. cúbicas) (5.67 L), que incluye el paquete de colores de base y activador, se empaqueta por separado

COLOR

- El sistema del paquete de colores de Pecora tiene pasta de tinte premedida para 51 colores estándar.
- Los colores personalizados están disponibles a pedido: paquetes de 5 colores como mínimo.
- El material base no debe usarse sin agregar color.
- También disponible en piedra caliza preteñida: esta versión elimina la necesidad de un paquete de colores.

mayor sea el cambio de forma (deformación), mayor será la tensión sobre el sellador y la línea de unión.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: Preparación de la superficie: las superficies de las juntas deben estar secas, limpias y libres de toda contaminación. El vidrio, el metal y otras superficies no porosas deben estar libres de cualquier recubrimiento y se deben limpiar con solvente. Paneles previamente fraguados los materiales que utilicen agentes desencofrantes que no sean películas de polietileno deben limpiarse con chorro de arena o raspase mecánicamente y soplarse o cepillarse hasta quedar libres de polvo.

Imprimación: no se requiere en vidrio o aluminio anodizado y generalmente no es necesario en la mayoría de los demás materiales de construcción comunes. Sin embargo, diversas variedades de ladrillos, piedras naturales, plásticos, pinturas, revestimientos y otros tratamientos superficiales a menudo presentan la necesidad de imprimación. Debido al número y la naturaleza impredecible de estos sustratos, se recomienda una prueba de campo o de laboratorio para determinar la adhesión de

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS A 25 °C (77 °F), 50% de HR

Propiedad de la prueba	Económico	Procedimiento de prueba
Capacidad de movimiento dinámico (%)	+/-50	ASTM C719
Unión para concreto:***		
No sumergido	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Sumergido	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Sumergido en combustible	Cumple, sin pérdida de unión	Especificación federal SS-S-200E
Adhesión en descascarillado (pli)	28, (4.kN/m) sin pérdida de adherencia*	ASTM C794
Adhesión en descascarillado después de la exposición a los rayos UV (pli)	28, (4.8 kN/m) sin pérdida de adherencia	ASTM C794
Vida útil de la aplicación (horas)	2	ASTM C603
Efecto de la exposición a las condiciones climáticas por aceleración	No se cuarteas	ASTM C793
Efecto del envejecimiento por calor (%)	1.4	ASTM C792
Velocidad de extrusión (segundos)	4	ASTM C603
Dureza, Shore A	25-35	ASTM C661
Propiedades reológicas	0	ASTM C639
Cambio de tinte y color	Ninguno	ASTM C510
Tiempo de secado al tacto (horas)	Min. 72 horas.	ASTM C679
Contenido de COV en el producto mezclado (g/L)	< 1	ASTM D3960
Emisiones de COV (TVOC)	Cumple (todos los escenarios de exposición)	CDPH v1.2-2017

* Sustratos de aluminio, vidrio y concreto imprimado. ** Cuando se prueba para +50% de movimiento. ***Se requiere imprimador P-75 o P-200

Dado que los selladores arquitectónicos de Pecora se aplican a diversos sustratos bajo diversas condiciones ambientales y situaciones de construcción, se recomienda que se realicen pruebas del sustrato antes de la aplicación.

Para obtener la información más actualizada, visita nuestro sitio web en pecora.com.

DynaTrol® II

Sellador de poliuretano de uso general



ESPECIFICACIONES FICHA DE DATOS

DynaTrol® II con o sin imprimador. Cuando se indica imprimación, se debe usar P-75 o P-150 en sustratos porosos y P-120 sobre sustratos no porosos, o se puede consultar con Servicios Técnicos. Todos los imprimadores y selladores deben usarse de acuerdo con las regulaciones locales de COV. El sellador debe aplicarse dentro de las 8 horas posteriores a la imprimación; de lo contrario, será necesario volver a imprimir. Todos los sistemas de acabado de aislamiento exterior se deben imprimir con P-75 o P-150. Consulte a Servicios Técnicos de Pecora para obtener recomendaciones específicas de EIFS.

Además, debido a que las piedras arquitectónicas como el mármol y el granito varían considerablemente en cuanto a porosidad, es posible que el sellador se derrame en el sustrato. Nuevamente, se recomienda una prueba de campo o de laboratorio para confirmar esta posibilidad.

Pecora ofrece pruebas gratuitas de adhesión, compatibilidad y manchas en su laboratorio en muestras reales de sustrato del lugar de trabajo o en muestras representativas específicas del proyecto. Comuníquese con Servicios Técnicos para obtener más detalles.

Respaldo conjunto: la varilla de respaldo controla la profundidad del sellador y permite aplicarlo bajo presión. Se recomienda polietileno de celdas cerradas o espuma de poliolefina bicelular. Utilice un tamaño que se comprima un 25 % cuando se inserte en la junta. En juntas demasiado poco profundas para la varilla de respaldo, use una cinta antiadherente para evitar la adhesión de tres lados no deseada.

Mezcla: Mezcla: los componentes activador y base se emban en la proporción exacta para su uso. Se requiere la adición de paquetes de colores universales de Pecora si se utiliza la base neutra que se tiñe en el campo. Utilice un (1) paquete de colores universales de Pecora por unidad de 1.5 galones. Extruya todo el contenido del paquete de colores y mézclelos en la base junto con el activador. Mezcle todos los componentes como se suministra utilizando una paleta mezcladora modelo 381-G04 de Albion Engineering (consulte la ilustración a continuación)



o similar. No intente mezclar unidades parciales y arriesgue la probabilidad de un sellador parcial o no curado. Mezcle bien el activador, la base y los colorantes durante (3) minutos utilizando un taladro para trabajo pesado de velocidad variable. Deje de mezclar y raspe bien cualquier material sin mezclar de los lados y el fondo del cubo con una herramienta para raspar cubetas. Continúe mezclando durante (3) minutos adicionales sin exceder un tiempo total de mezcla de (6) seis minutos. Evite mezclar demasiado,

ya que puede arrastrar aire en el sellador y causar burbujas y ampollas.

Aplicación: no diluya con solventes ni adultere el material mezclado de ninguna manera. Aplique sellador a las juntas con el uso de equipo de calafateo estándar. La vida útil de la aplicación es de 2 horas a 25 °C (77 °F), 50% de humedad relativa. Una temperatura o humedad más altas acortarán la vida útil de esta aplicación.

En juntas de control y construcción en pisos industriales interiores sujetos al tráfico de montacargas, se recomienda el uretano de alto durómetro de dos componentes Pecora DynaFlex para una mejor protección contra el desprendimiento de los bordes de las juntas. En áreas de tránsito peatonal donde se considera más importante un soporte más firme y resistencia a perforaciones (es decir, tacones altos) que el alargamiento y la flexibilidad, se recomienda el sellador de poliuretano de dos componentes Pecora Dynaflex que no escurre con una dureza de 55 Shore A.

Aplicación con herramienta: aplique con herramienta inmediatamente para asegurar una adhesión total. Se prefiere la aplicación con herramienta sin agente deslizante, pero si las condiciones lo requieren, se recomienda aguarrás mineral. (Consulte la declaración de precaución).

Pintura: debido a la variabilidad en los productos de pintura y sus materias primas, las condiciones de instalación, las técnicas de instalación y las pinturas base, se requiere que los contratistas que aplican pintura realicen pruebas previas de la pintura sobre el sellador para determinar su idoneidad. Las pinturas a base de aceite pueden presentar una condición de lentitud o falta de curado. Se requiere una prueba de campo y el usuario debe determinar su idoneidad. Pintable después de 72 horas. Consulte el boletín técnico #31 para obtener más información.

Limpieza: elimine inmediatamente todo el exceso de sellador y las manchas adyacentes a las juntas con aguarrás mineral. Utilice también aguarrás mineral para limpiar el sellador sin curar del equipo. Raspe o lije el sellador curado. (Precaución: el aguarrás mineral es inflamable y tóxico. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante).

Vida útil en almacenaje: Dynatrol® II tiene una vida útil de aproximadamente un (1) año a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados a temperaturas inferiores a 80 °F (26 °C). Dynatrol® II funciona correctamente en cualquier momento de esta vida útil.

Precauciones: contiene diisocianatos. El contacto con el sellador no curado, con los vapores generados durante el curado o con el polvo formado a partir del sellador curado puede causar irritación o reacción alérgica en los ojos, la piel o las vías respiratorias. No aspire los gases, polvos, vapores o el rocío de este producto. Mantenga el envase cerrado. Use solo con suficiente ventilación o utilice un respirador de protección apropiado aprobado por NIOSH. Nocivo si se ingiere. No ingiera. Evite el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Lávese cuidadosamente después de

manipular el producto. Mantenga alejado del calor, las chispas y las llamas. El contacto repetido puede, sin síntomas, aumentar la susceptibilidad a estos efectos. Consulte la hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS, por sus siglas en inglés) para obtener información adicional.

SOLO PARA USO PROFESIONAL MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora están disponibles en distribuidores de existencias en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llame al número que figura a continuación o visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de reemplazo o reembolsaremos el precio de compra de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la elección de la solución disponible bajo esta garantía se hará a nuestro exclusivo criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a todas y cada una de las demás garantías, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular, y en ningún caso, Pecora será responsable por daños que no sean los expresamente establecidos en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador está dañado y la unión está intacta, corte el área dañada, cubra con el imprimador P-75 o P-150 y vuelva a calafatear. Si la unión se ha visto afectada, retire el sellador, limpie y prepare la junta según las instrucciones del apartado "Instalación".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes locales de Pecora están disponibles para ayudarlo a seleccionar un producto adecuado y brindarle instrucciones de aplicación en el lugar, o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llame a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688 o 215-723-6051.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación CSI MasterFormat®:

- 07 84 43: CORTAFUEGOS para juntas
- 07 92 00: selladores de juntas



CONDADO DE MIAMI-DADE
APROBADO



Pecora es miembro de y respalda a: SWRI, CSI, AIA, ICRI, ABAA, USGBC, IPI. Los productos Pecora se fabrican con orgullo en Estados Unidos.

165 Wambold Road, Harleysville, PA 19438 | 800.523.6688 | pecora.com

