

USOS BÁSICO

- Pecora 985 es un sellador de silicona de curado rápido, de dos partes, de alto módulo y curado neutral, especialmente formulado para su uso tanto en la fabricación en campo como en el taller de sistemas de vidrio estructural.

FABRICANTE

Pecora Corporation

165 Wambold Road
Harleysville, PA 19438
Teléfono: 215-723-6051
800-523-6688
Fax: 215-721-0286
Sitio web: www.pecora.com

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El sellador no se ve afectado por los rayos UV, el ozono, las temperaturas extremas o la contaminación atmosférica y es compatible con una variedad de metales lisos y revestidos, vidrio de alto rendimiento, pinturas decorativas, juntas, bloques de fijación y espaciadores (consulta la nota en la página 2).

Características de Pecora 985:

- Alta resistencia a la tensión.
- Excelentes propiedades de trabajo.
- Velocidad de curado ajustable de 8 a 60 minutos, lo que permite una fabricación rápida y un movimiento temprano de unidades completadas.
- No se requiere coincidencia de lotes de base y activador.
- Adherencia sin imprimación al vidrio, recubrimientos de vidrio reflectante, aluminio anodizado y otros metales, además de la mayoría de las pinturas de fluorocarbono (consulta la imprimación).
- Hundimiento o asentamiento insignificante.
- Sin subproductos corrosivos ni olores desagradables.

Limitaciones: condiciones en las que no se debe utilizar Pecora 985:

- En donde entre en contacto con materiales de construcción que desprendan aceites, plastificantes o solventes; es decir, madera impregnada, masillas de calafateo a base de aceite, empaques o cintas de caucho parcialmente vulcanizado o verde, etc.
- En instalaciones subterráneas o sumergidas.
- En diseños que requieran pintura del sellador.

DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables: Pecora 985 cumple o supera las siguientes: TT-S-00230C, Clase A, Tipo II; ASTM C-920, Clase 25, Tipo M, Grado NS, Uso G, A, O; ASTM C-1184: AAMA 802.3-08, Tipo I;

Missile Impact Miami-Dade PA 201 y SSID 12-99.

Diseño: el profesional del diseño es responsable de determinar la dimensión de la unión de sellador estructural según las cargas de viento de diseño, los tamaños de vidrio y el movimiento térmico anticipado. Pecora debe verificar y aprobar las dimensiones de la unión en cada proyecto individual.

Los parámetros básicos de diseño incluyen:

- El grosor del sellador estructural no debe ser inferior a 1/4" (6.35 mm).
- La sujeción estructural no debe ser menor que el grosor del sellador estructural.
- La sujeción estructural debe determinarse utilizando la siguiente fórmula:

$$\frac{C.V. \times (1/2) S}{12 \times 20} = C.W.$$

V = Vano corto de cristal, pies
C. V. = Carga de viento
Constante PSF = 12
Estrés de diseño, psi máx. = 20
C.W. = Ancho del contacto

- La unión del sellador estructural debe poder rellenarse utilizando prácticas de calafateo estándar.
- La unión estructural no debe moverse durante el curado.

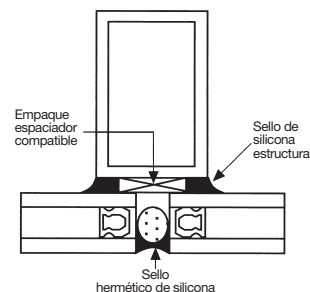
Estas son solo pautas preliminares. De acuerdo con la práctica común de la industria, PECORA CORPORATION NO DA APROBACIÓN GENERAL PARA APLICACIONES DE VIDRIO ESTRUCTURAL. EL BOLETÍN TÉCNICO N.º 56 DE PECORA OFRECE UN PROGRAMA DE EVALUACIÓN DE VIDRIO ESTRUCTURAL

EMBALAJE

- Kits de 55 galones (208 L)
- 50 galones (189 L) Parte A, base y
- 5 galones (18.9 L) Parte B, agente de curado
- Kit de campo de cartucho de dos componentes de 490 ml (16.6 oz líquidas) 10:1

COLOR

- Gris oscuro (cuando se mezcla)
- Consulta al Servicio Técnico de Pecora para obtener opciones de colores adicionales



DISEÑADO PARA REDUCIR EL RIESGO PARA TODOS LOS PARTICIPANTES DEL PROYECTO. LOS DETALLES ESTRUCTURALES DEL PROYECTO DEBEN ESTAR REVISADOS POR PECORA Y TODOS LOS COMPONENTES DEL SISTEMA DEBEN CONTAR CON APROBACIÓN PREVIA PARA VERIFICAR SU ADHERENCIA Y COMPATIBILIDAD ANTES DE DAR LA APROBACIÓN.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS Y RANGOS DE COBERTURA

Propiedad de la prueba	Valor	Procedimiento de prueba
Tal como se suministra: base		
Gravedad específica	1.20	ASTM D2320
Tal como se suministra: agente de curado		
Gravedad específica	1.03	ASTM D2320
Inflamabilidad	No es inflamable	ASTM D1310
Después de mezclar*		
Gravedad específica	1.18	ASTM D2320
Tiempo de trabajo (minutos)	15	Pecora Corporation
Corrosividad	Anticorrosivo	ASTM D3310
Consistencia	No se desploma	ASTM D2202
Compuestos orgánicos volátiles (VOC, por sus siglas en inglés) (g/l)	60	ASTM D3960
Emissiones de COV (TVOC)	Cumple (todos los escenarios de exposición)	CDPH v1.2-2017
Curado: 7 días a temperatura ambiente		
Shore A	35	ASTM D2240
Elongación (%)	134	ASTM C1135
Máxima resistencia a la tensión (psi)	130	ASTM C1135
Estrés al 25% de extensión (psi)	34	ASTM C1135
Capacidad de movimiento (%)	±25	ASTM C719
Flujo frío, fluencia	Insignificante	ASTM D2294
Resistencia al calor (°F (°C))	300 (148)	Pecora Corporation

* Mezclado por peso 12:1 o por volumen en una proporción de base a agente de curado de 10:1.

INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: ningún sellador mantendrá la adhesión a largo plazo al sustrato si no se limpia adecuadamente antes de aplicar el sellador. Limpia completamente todas las superficies de las uniones y zonas de acristalamiento con solvente para eliminar todas las materias extrañas y contaminantes como aceite, polvo, grasa, escarcha, agua, selladores o compuestos de acristalamiento antiguos y cualquier revestimiento protector (consulta la precaución).

Se deben limpiar todas las superficies justo antes de la aplicación del sellador. No se deben utilizar soluciones de agua y jabón o detergente para limpiar, ya que pueden dejar una película desprendible sobre la superficie.

El acristalamiento estructural requiere una atención aún mayor a la limpieza de la superficie. El Boletín Técnico N° 56 aborda los procedimientos adecuados con mayor detalle.

Imprimación: en la mayoría de los casos, Pecora 985 no requiere imprimación. Sin embargo, los materiales de **construcción** inusuales, los revestimientos especiales y los tratamientos de superficies pueden afectar la adherencia. Debido a la imprevisibilidad de estas superficies, se recomienda realizar una prueba de laboratorio para verificar la adhesión con y sin imprimación. Si es necesaria una imprimación, se debe utilizar P-120 sobre el metal.

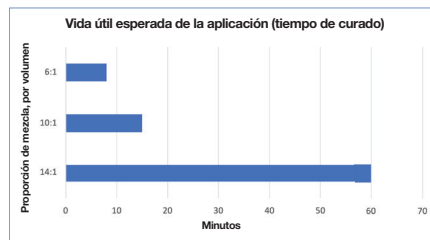
Nota: Pecora requiere que se realicen pruebas de adhesión y compatibilidad en su laboratorio en los sustratos que se sellarán en el proyecto. Se prefieren muestras reales del trabajo, aunque también son aceptables muestras representativas, teniendo en cuenta que las muestras representativas a menudo difieren del material realmente suministrado en el trabajo. Para obtener las actualizaciones más recientes, visite nuestro sitio web en www.pecora.com.

Aplicación: instala rellenos de apoyo, los bloques de ajuste, las cuñas espaciadoras y las cintas como se especifica. Aplica silicona 985 en una sola operación continua. Amolda el sellador inmediatamente después de la aplicación.

Aplica con herramienta de forma cóncava con una pasada firme y continua para garantizar un contacto completo del sellador con el sustrato y lograr una apariencia limpia. Retira la cinta protectora. En aplicaciones de acristalamiento, asegúrate de aplicar el sellador en los alféizares de modo que las precipitaciones y las soluciones de limpieza no se acumulen. La silicona Pecora 985 se puede aplicar a temperaturas tan bajas como -15 °F siempre que todas las superficies estén secas y libres de escarcha.

Vida útil de la aplicación: depende de la velocidad de curado y de las condiciones de humedad relativa. Se puede obtener una velocidad de curado variable ("tiempo de curado")

de 8 a 60 minutos al ajustar la proporción de base y activador como se muestra en el siguiente gráfico. Cuando se suministra en envases a granel, el agente de curado 985 debe agitarse antes de su uso porque puede producirse sedimentación durante el envío.



Aplicación de cartucho de dos componentes: la silicona de dos componentes Pecora 985 también se suministra en una configuración de paquete de cartucho de dos componentes de 490 ml 10:1 para usar tanto en acristalamiento en taller como en campo. Ten en cuenta que al utilizar la opción de cartucho, la base y el activador se suministran en una proporción de mezcla fija y no se puede ajustar. Se requerirá una pistola dosificadora de componentes duales de 10:1 (por volumen) para su uso. Con cada caja de cartuchos se suministran las boquillas de mezcla estática y los adaptadores necesarios. Consulta el Boletín Técnico Pecora N.º 214 para obtener instrucciones de aplicación detalladas y recomendaciones de equipos.

Limpieza: 1el exceso de sellador debe eliminarse de todas las superficies mientras aún no esté curado con el uso de solventes como tolueno, xileno o metil etil cetona (MEK).* El sellador curado es muy difícil o imposible de eliminar por completo sin alterar o dañar las superficies a las que se ha aplicado incorrectamente.

***PRECAUCIÓN:** los solventes utilizados en la limpieza pueden ser tóxicos o inflamables. Consulta las instrucciones del fabricante del solvente y la Hoja de datos de seguridad de materiales.

Vida útil: Pecora 985 tiene una vida útil de dos (2) años a partir de la fecha de fabricación, siempre que se almacene en envases a granel y cartuchos sin abrir a temperaturas inferiores a 27 °C (80 °F).

Precauciones: usa con suficiente ventilación o utiliza un respirador de protección apropiado aprobado por NIOSH. El contacto con el sellador no curado o con los vapores que se generan durante la curación puede producir una irritación en el tracto respiratorio. El contacto con la piel o los ojos puede causar irritación o reacción alérgica. Evita el contacto y lávate por completo después de manipular el producto. Puede ser nocivo si es ingerido. Consulta la hoja de datos de seguridad de materiales (SDS) para obtener más información.

SOLO PARA USO PROFESIONAL.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

DISPONIBILIDAD Y COSTO

Los productos Pecora están disponibles en distribuidores de existencias en todo el país. Para obtener el nombre y el número de teléfono de su representante más cercano, llama al número que figura a continuación o visita nuestro sitio web en www.pecora.com.

GARANTÍA

Pecora Corporation garantiza que sus productos están libres de defectos. Bajo esta garantía, proporcionaremos, sin cargo, materiales de reemplazo o reembolsaremos el precio de compra de cualquier producto que se demuestre que está defectuoso cuando se use estrictamente de acuerdo con nuestras recomendaciones publicadas y en aplicaciones que consideremos adecuadas para este producto. La determinación de elegibilidad para esta garantía o la elección de la solución disponible bajo esta garantía se hará a nuestro exclusivo criterio y cualquier decisión que tome Pecora Corporation será definitiva. Esta garantía reemplaza a todas y cada una de las demás garantías, expresas o implícitas, incluidas, entre otras, una garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular, y en ningún caso, Pecora será responsable por daños que no sean los expresamente establecidos en esta garantía, incluidos, entre otros, daños incidentales o consecuentes.

MANTENIMIENTO

Si el sellador está dañado y la unión está intacta, corta el área dañada y vuelve a sellar. No se necesita aplicar imprimador. Si la unión se ha visto afectada, retira el sellador, limpia y prepara la unión según las instrucciones del apartado "INSTALACIÓN".

SERVICIOS TÉCNICOS

Los representantes locales de Pecora están disponibles para ayudarte a seleccionar un producto adecuado y brindarte instrucciones de aplicación en el lugar, o para realizar inspecciones en el lugar de trabajo. Para obtener ayuda adicional, llama a nuestro Departamento de Servicio Técnico al 800-523-6688.

SISTEMAS DE REGISTRO

Designación CSI MasterFormat®:

- 07 92 00 selladores de juntas
- 08 44 26 Muros cortina de vidrio estructural
- 08 85 00 Accesorios para acristalamiento